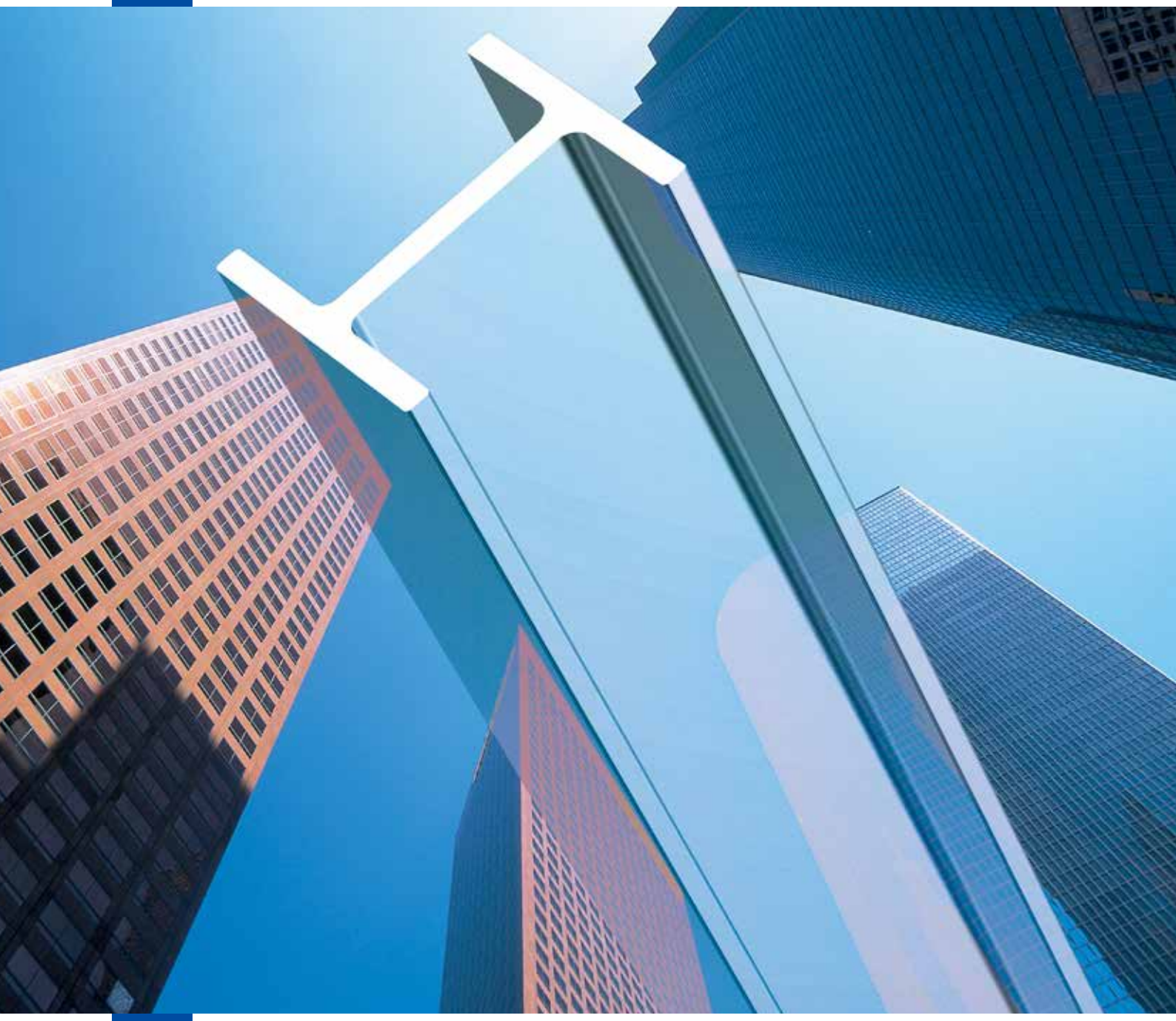
JFE

JFEのH形鋼



JFE スチール 株式会社

HIGH GRADE & HIGH P

信頼性、経済性に優れた構造用鋼 ――― サイズレパートリーを誇る「JFEのH形鋼」

まえがき

JFEスチールのH形鋼は、昭和36年9月にわが国初のユニバーサルミルによる製造販売を開始して以来、豊富な経験と実績を積み重ね、広く皆様より高い評価を頂いております。

この間、サイズレパートリー豊富な外法一定H形鋼「スーパーハイスレンド®H」をはじめ、「極厚H形鋼」や「溶接軽量H形鋼」など、信頼性・経済性に優れた鋼材を製造してまいりました。

JFEグループのH形鋼は住宅から超高層建築、大スパン構造まで幅広くご利用頂いております。

今後も皆様のあらゆるニーズにお応えする所存でございますので、従前にもまして一層のご愛顧をお願い申し上げます。

POWER [JFE-H]

目　次

1. JFEスチールのH形鋼規格 …… 2
2. 製造工程の概要図 …… 6
3. 建築構造用鋼材に求められる性能 …… 8
4. 外法一定H形鋼 スーパーハイスレンド®H …… 9
5. 建築構造用520N/mm² TMCP H形鋼
   HBL®-H355B, HBL®-H355C …… 10
6. 極厚H形鋼 …… 11
7. 溶接軽量H形鋼 …… 12
8. 製造寸法
   (1)H形鋼 …… 13
   (2)外法一定H形鋼 スーパーハイスレンド® H …… 14
   (3)CT形鋼 …… 26
   (4)橋梁用CT形鋼 …… 26
   (5)極厚H形鋼:500×500シリーズ …… 27
   (6)極厚H形鋼:400×400シリーズ …… 29
9. 形状・寸法の許容差 …… 30
10. 製品ラベルと表示 …… 32

JFEスチールのH形鋼規格

規格	種類の記号	適用（フランジ厚:t）mm	化学成分 % C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	炭素当量 *1 %	溶接割れ感受性組成 *2 %	6≦t<12
JR-AJ-22015E-B JR-AJ-22016E-B JR-AJ-22017E-B 建築構造用圧延鋼材（JIS G 3136）	SN400A	6≦t≦100	≦0.24	—	—	≦0.050	≦0.050	—	—	—	—	—	≧235
	SN400B	6≦t≦50 50<t≦100	≦0.20 ≦0.22	≦0.35	0.60～1.50	≦0.030	≦0.015	—	—	—	≦0.36	≦0.26	≧235
	*SN400C	16≦t≦50 50<t≦100	≦0.20 ≦0.22	≦0.35	0.60～1.50	≦0.020	≦0.008	—	—	—			
	SN490B	6≦t≦50 50<t≦100	≦0.18 ≦0.20	≦0.55	≦1.65	≦0.030	≦0.015	—	—	—	≦0.44（t≦40） ≦0.46（40<t≦100）	≦0.29	≧325
	*SN490C	16≦t≦50 50<t≦100	≦0.18 ≦0.20	≦0.55	≦1.65	≦0.020	≦0.008	—	—	—			
JR-AJ-22016E-B 建築構造用520N/m² TMCP H形鋼（国土交通大臣認定材）	*HBL®-H355B	t≦40	≦0.20	≦0.55	≦1.65	≦0.030	≦0.015	—	—	—	≦0.44	≦0.29	
	*HBL®-H355C	t≦40	≦0.20	≦0.55	≦1.65	≦0.020	≦0.008	—	—	—	≦0.44	≦0.29	

注：*1 炭素当量C_{eq}(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

*2 溶接割れ感受性組成P_{CM}(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B
受渡当事者間の協定によって、溶接割れ感受性組成を炭素当量の代わりに適用することができる。

*3 SN400B、SN400C、SN490B、SN490C－フランジ厚が16mm以下でウェブ厚が9mm以下のH形鋼は、降伏点又は耐力の上限は適用しない。

*4 SN400B、SN400C、SN490B、SN490C－フランジ厚が16mm以下でウェブ厚が9mm以下のH形鋼は、降伏比の上限を85%とする。

*5 衝撃試験はフランジ厚さ12mm超のものについて行い、シャルピー吸収エネルギーは3個の試験片の平均値とする。また試験片はJIS Z2242 Vノッチ試験片による。

*6 SN400C、SN490C、HBL®-H355C－厚さ方向特性試験の方法は、JIS G3199による。

引張試験														厚さ方向特性絞り %	曲げ性			衝撃試験		
降伏点または耐力 N/mm²					引張強さ N/mm²	降伏比 %					伸び				曲げ角度	内側半径	試験片	試験温度 ℃	シャルピー吸収エネルギー J Min.	試験片
厚さ mm						厚さ mm														
12≦t<16	16	16<t≦40	40<t≦75	75<t≦100		6≦t<12	12≦t<16	16	16<t≦40	40<t≦100	厚さmm	試験片	%							
≧235	≧235	≧235	≧215		400～510	—	—	—	—	—	6≦t≦16 16<t≦50 40<t	1A号 1A号 4号	≧17 ≧21 ≧23	—	—	—	—	—	—	—
235～355 *3	235～355 *3	235～355	215～335			—	≦80 *4	≦80 *4	≦80	≦80	6≦t≦16 16<t≦50 40<t	1A号 1A号 4号	≧18 ≧22 ≧24	—	—	—	—	0	≧27 *5	Vノッチ試験片
	235～355 *3	235～355	215～335					≦80 *4	≦80	≦80				≧25（3個の平均） ≧15（個々の試験値） *6	—	—	—	0		
325～445 *3	325～445 *3	325～445	295～415		490～610	—	≦80 *4	≦80 *4	≦80	≦80	6≦t≦16 16<t≦50 40<t	1A号 1A号 4号	≧17 ≧21 ≧23	—	—	—	—	0		
	325～445 *3	325～445	295～415					≦80 *4	≦80	≦80				≧25（3個の平均） ≧15（個々の試験値） *6	—	—	—	0		
355～475（t≦40）					520～640	≦80（t≦40）					t≦40	1A号	≧19	—	—	—	—	0	≧27 *5	Vノッチ試験片
355～475（t≦40）					520～640	≦80（t≦40）					t≦40	1A号	≧19	≧25（3個の平均） ≧15（個々の試験値） *6	—	—	—			

*印規格の適用をご検討の際は、あらかじめご相談ください。

JFEスチールのH形鋼規格

規格	種類の記号	適用 (フランジ厚:t) mm	化学成分 % C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	炭素当量 %*1	溶接割れ感受性組成 %*2	6≦t<12
溶接構造用圧延鋼材 (JIS G 3106) JR-AJ-22015E-B JR-AJ-22016E-B JR-AJ-22017E-B	SM400A	t≦50 50<t≦200	≦0.23 ≦0.25	–	≧2.5×C	≦0.035	≦0.035	–	–	–	–	–	
	SM400B	t≦50 50<t≦200	≦0.20 ≦0.22	≦0.35	0.60～1.50	≦0.035	≦0.035	–	–	–	–	–	
	*SM400C	t≦100	≦0.18	≦0.35	0.60～1.50	≦0.035	≦0.035	–	–	–	–	–	
	SM490A	t≦50 50<t≦200	≦0.20 ≦0.22	≦0.55	≦1.65	≦0.035	≦0.035	–	–	–	–	–	
	SM490B	t≦50 50<t≦200	≦0.18 ≦0.20	≦0.55	≦1.65	≦0.035	≦0.035	–	–	–	–	–	
	*SM490C	t≦100	≦0.18	≦0.55	≦1.65	≦0.035	≦0.035	–	–	–	–	–	
	SM490YA SM490YB	t≦100	≦0.20	≦0.55	≦1.65	≦0.035	≦0.035	–	–	–	–	–	
	*SM520B *SM520C	t≦100	≦0.20	≦0.55	≦1.65	≦0.035	≦0.035	–	–	–	–	–	
溶接構造用耐候性*7熱間圧延鋼材 (JIS G 3114) JR-AJ-22015E-B JR-AJ-22016E-B	SMA400AW SMA400BW	t≦50 50<t≦100	≦0.18	0.15～0.65	≦1.25	≦0.035	≦0.035	0.30～0.50	0.45～0.75	0.05～0.30	–	–	
	SMA400AP SMA400BP	t≦50 50<t≦100	≦0.18	≦0.55	≦1.25	≦0.035	≦0.035	0.20～0.35	0.30～0.55	–	–	–	
	SMA490AW *SMA490BW	t≦50 50<t≦100	≦0.18	0.15～0.65	≦1.40	≦0.035	≦0.035	0.30～0.50	0.45～0.75	0.05～0.30	≦0.41 ≦0.43	≦0.24 ≦0.26	
	SMA490AP *SMA490BP	t≦50 50<t≦100	≦0.18	≦0.55	≦1.40	≦0.035	≦0.035	0.20～0.35	0.30～0.55	–	≦0.40 ≦0.42	≦0.24 ≦0.26	
一般構造用*8溶接軽量H形鋼 (JIS G 3353) JR-AJ-24065E	SWH400	3.2≦t≦9	≦0.20	≦0.35	≦1.40	≦0.030	≦0.015	–	–	–	≦0.36	≦0.26	
一般構造用圧延鋼材 (JIS G 3101) JR-AJ-22015E-B JR-AJ-22016E-B JR-AJ-22017E-B	SS400	t≦100	–	–	–	≦0.050	≦0.050	–	–	–	–	–	

注：*1 炭素当量C_{eq}(%)=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

*2 溶接割れ感受性組成P_{CM}(%)=C+Si/30+Mn/20+Cu/20+Ni/60+Cr/20+Mo/15+V/10+5B
受渡当事者間の協定によって、溶接割れ感受性組成を炭素当量の代わりに適用することができる。

*3 SN400B、SN400C、SN490B、SN490C－フランジ厚が16mm以下でウェブ厚が9mm以下のH形鋼は、降伏点又は耐力の上限は適用しない。

*4 SN400B、SN400C、SN490B、SN490C－フランジ厚が16mm以下でウェブ厚が9mm以下のH形鋼は、降伏比の上限を85%とする。

*5 衝撃試験はフランジ厚さ12mm超のものについて行い、シャルピー吸収エネルギーは3個の試験片の平均値とする。また試験片はJIS Z2242 Vノッチ試験片による。

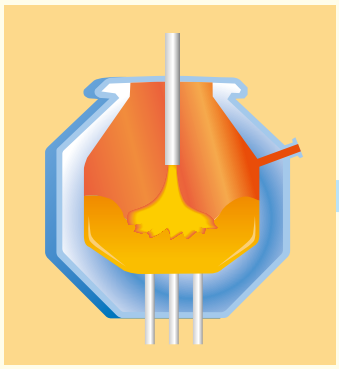
*6 SN400C、SN490C、HBL®-H355C－厚さ方向特性試験の方法は、JIS G3199による。

引張試験															厚さ方向特性絞り %	曲げ性			衝撃試験		
降伏点または耐力 N/mm²					引張強さ N/mm²	降伏比 %					伸び										
厚さ mm						厚さ mm															
12≦t<16	16	16<t≦40	40<t≦75	75<t≦100		6≦t<12	12≦t<16	16	16<t≦40	40<t≦100	厚さmm	試験片	%		曲げ角度	内側半径	試験片	試験温度 ℃	シャルピー吸収エネルギー J Min.	試験片
≧245		≧235	≧215	≧215	400～510	–	–	–	–	–	t≦5 5<t≦16 16<t≦50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	≧23 ≧18 ≧22 ≧24	–	–	–	–	– 0 0	– 27 *5 47 *5	Vノッチ試験片
≧325		≧315	≧295	≧295	490～610	–	–	–	–	–	t≦5 5<t≦16 16<t≦50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	≧22 ≧17 ≧21 ≧23	–	–	–	–	– 0 0	– 27 *5 47 *5	
≧365		≧355	≧335	≧325	490～610	–	–	–	–	–	t≦5 5<t≦16 16<t≦50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	≧19 ≧15 ≧19 ≧21	–	–	–	–	– 0	– 27 *5	
≧365		≧355	≧335	≧325	520～640	–	–	–	–	–	t≦5 5<t≦16 16<t≦50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	≧19 ≧15 ≧19 ≧21	–	–	–	–	0 0	27 *5 47 *5	
≧245		≧235	≧215	≧215	400～540	–	–	–	–	–	t≦5 5<t≦16 16<t≦50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	≧22 ≧17 ≧21 ≧23	–	–	–	–	– 0 – 0	– 27 *5 – 27 *5	Vノッチ試験片
≧365		≧355	≧335	≧325	490～610	–	–	–	–	–	t≦5 5<t≦16 16<t≦50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	≧19 ≧15 ≧19 ≧21	–	–	–	–	– 0 – 0	– 27 *5 – 27 *5	Vノッチ試験片
≧245 (3.2≦t≦9)					400～510	–	–	–	–	–	t≦5 5<t	5号 1A号	≧23 ≧18	–	–	–	–	–	–	–
≧245		≧235	≧215		400～510	–	–	–	–	–	t≦5 5<t≦16 16<t≦50 40<t	5号 1A号 1A号 4号	≧21 ≧17 ≧21 ≧23	–	*9 180°	厚さの1.5倍	1号	–	–	–

*7 各種類とも耐候性に有効な元素のMo, Nb, Ti, V, Zrなどを添加してもよい。ただし、これらの元素の総計は0.15%を超えないものとする。
*8 溶接軽量H形鋼の溶接部はJIS G 3353の溶接部引張試験を行い、ウェブ又はフランジの母材破断とする。
*9 曲げ性の試験は特に注文者の指定がない限り省略できる。

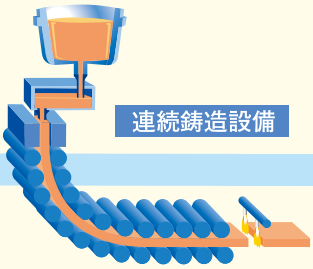
*印規格の適用をご検討の際は、あらかじめご相談ください。
■本カタログは、発行時点のJISに準拠しております。カタログ発行後にJISが改訂される場合もあります。その際は、別途、最新JISの規格内容をご参照下さい。

製造工程の概要図



製　鋼

●上吹き　●底吹き　●上底吹き転炉



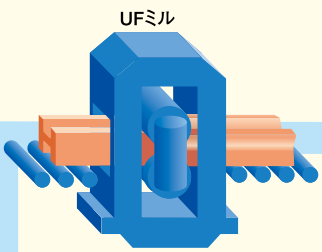
連続鋳造設備



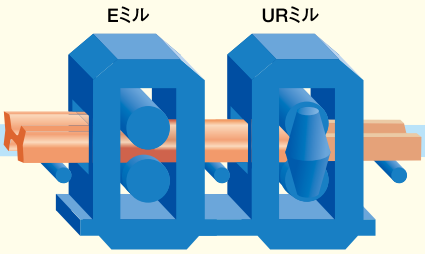
ブルーム



ビームブランク

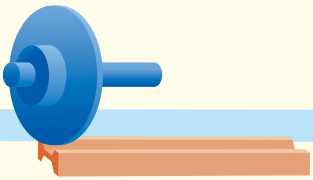


仕上圧延機



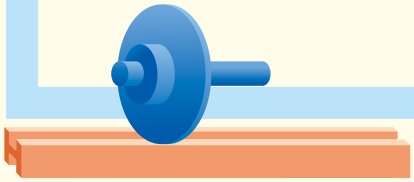
中間圧延機

（UR：粗ユニバーサルミル）
（E：エッヂングミル）



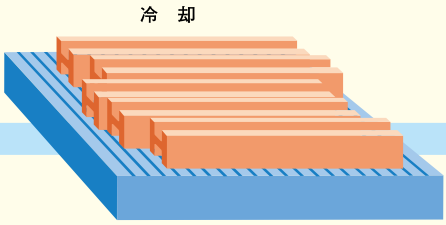
トングカットソー





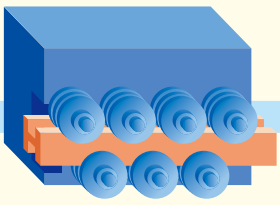
ホットソー

冷　却



クーリングベッド

（ウォーキングビーム方式）



ローラーストレートナー

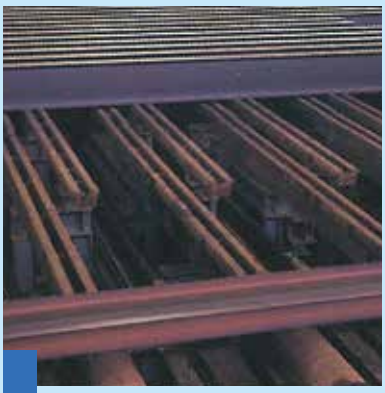
（矯正機）



仕上圧延



ホットソー

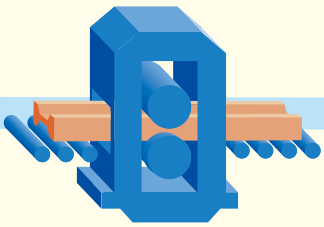


クーリングベッド

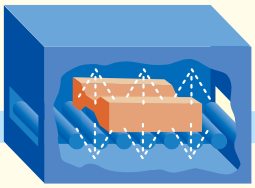


連続加熱炉

BDミル



粗圧延機



デスケーリングデバイス
（酸化被膜除去）

製品



検　査



圧延



ミル



粗ユニバーサルミル



ローラーストレートナー



製品出荷

建築構造用鋼材に求められる性能

建築物においては、鋼種を適切に使い分けることで、建物の構造信頼性を向上させることが可能となります。「建築物の構造関係技術基準解説書」では、建築構造用鋼材に求められる性能が示されており、JIS G3136 SN鋼材やTMCP鋼はこれら性能を満足しております。

1 構造計算仮定との整合性確保

●マイナス側の厚さ許容差を厳格化

2 溶接部の品質確保

●化学成分規定の厳格化
①C量上限値規定
②P量、S量の上限値規定
③C_{eq}、P_{CM}の上限値規定
●シャルピー吸収エネルギーの下限値規定

3 変形能力確保

●降伏点、降伏比の上限値規定

4 板厚方向特性

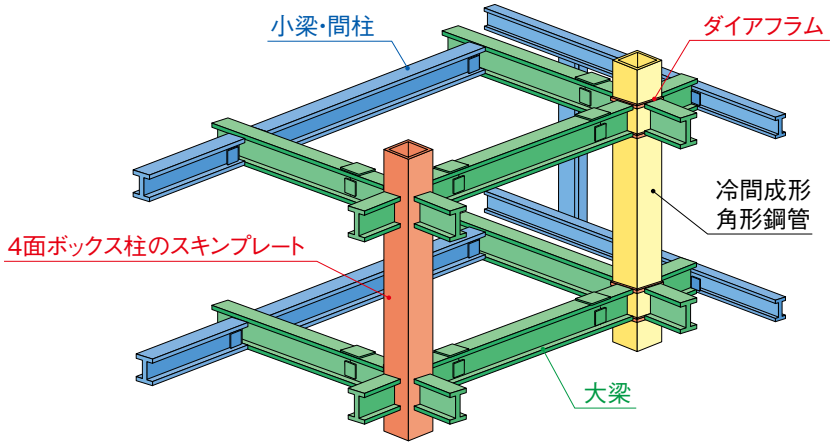
●絞り値の下限値を規定
●P ≦ 0.020%、S ≦ 0.008% 規定

表　技術慣行に示される鋼材の要求性能と鋼材規格の対応

規格 / 種類の記号	構造計算仮定との整合性	溶接部の品質				変形能力確保 保有耐力接合		板厚方向特性	
	マイナス側板厚公差厳格化	C上限規定	P≦0.030% S≦0.015%	C_{eq} P_{CM} 規定	シャルピー規定	降伏比規定	降伏点上限値	P≦0.020% S≦0.008%	絞り値規定
SS400	×	×	×	×	×	×	×	×	×
SM400A,SM490A	×	○	×	×	×	×	×	×	×
SM400B,SM490B	×	○	×	×	○	×	×	×	×
SN400A	○	○	×	×	×	×	×	×	×
SN400B,SN490B	○	○	○	○	○	△	△	×	×
HBL®-H355B	○	○	○	○	○	○	○	×	×
SN400C,SN490C	○	○	○	○	○	○	○	○	○
HBL®-H355C	○	○	○	○	○	○	○	○	○

備考）規定を満足するものは"○"、オプション規定あるいは一部不適なものは"△"、規定のないもの、あるいは満足しないものは"×"としています。
注）詳細な規格については、P2をご参照ください。

A 種	・塑性化しない ・溶接をしない
B 種	・塑性化する ・溶接をする
C 種	・板厚方向に力が作用する ・塑性化する ・溶接をする



外法一定H形鋼　スーパーハイスレンド®H（SHH）

1. ウェブ高さ（H）、フランジ幅（B）がシリーズ内で一定です。
2. ウェブ厚さ（t_1）、フランジ厚さ（t_2）は標準板厚系列です。
3. 寸法精度に優れます。（日本建築学会建築工事標準仕様書鉄骨工事JASS6に準拠します。）
4. 製造断面は、400サイズ（42シリーズ）です。
5. 建築構造用520N/mm² TMCP H形鋼「HBL®-H355B、HBL®-H355C」の製造サイズを拡大しました。
6. 対応規格

□：JIS規格　□：国土交通大臣認定材

強度区分	種類の記号（注文記号）	基準強度（F値）	
400N/mm²級	SS400, SM400A, SM400B SN400A, SN400B, *SN400C	t ≦ 40mm	235N/mm²
490N/mm²級	SM490A, SM490B SN490B, *SN490C	t ≦ 40mm	325N/mm²
520N/mm²級	*HBL®-H355B, HBL®-H355C	t ≦ 40mm	355N/mm²

* 印規格をご注文の際は、あらかじめご相談ください。

■製品サイズ一覧表

フィレット r 寸法 =13mm,　フィレット r 寸法 =18mm

ウェブ＼フランジ		200						250									300								350						400					
		12	16	19	22	25	28	12	16	19	22	25	28	32	36	40	16	19	22	25	28	32	36	40	22	25	28	32	36	40	22	25	28	32	36	40
400	9	●	●	●	●																														
	12		●	●	●																														
450	9	●	●	●	●			●	●	●	●																								
	12		●	●	●	●			○	●	●	●	●																						
500	9	●	●	●	●			●	●	●	●						●	●																	
	12		●	●	●	●			●	●	●	●	●				●	●	●	●	●														
	14																	●	●	●	●														
	16																	●	●	●	●	●													
550	9	●	●	●	●			●	●	●	●						○	●																	
	12		●	●	●	●			○	●	●	●	●				●	●	●	●	●														
	14																	○	○	○	○														
	16																		●	●	●														
600	9	●	●	●	●				●	●								●																	
	12		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●				●	●	●	●	●														
	14									●	○	○	○					●	●	●	●	●														
	16										○	●	●	●					●	●	●	●														
650	9	●	●	●	●				●																										
	12		●	●	●	●	●		●	●	●	●	●				●	●	●	●															
	14									○	●	●	○					○	○	○	●															
	16										●	●	●	●					●	●	●	●														
700	9	●	●	●	●				●	●																									
	12		●	●	●	●	●		●	●	●	●						●	●	●	●				●	●									
	14									●	●	●	●					●	●	●	●	●			●	●	●	●							
	16										●	●	●	●					●	●	●	●	●			●	●	●								
750	12								●	●	●	●																							
	14									○	●	●	●					●	●	●	●				○	●	●	●							
	16																		●	●	●	●				●	●	●	●						
800	14										●	●	●						●	●	●	●				●	●					○	○			
	16										●	●	●	●					●	●	●	●	●			●	●	●	●			○	○	○	○	
	19																									●	●	●	●	●			○	○	○	○
850	14										●	●	○						○	○	○														
	16										●	●	●	○					●	●	●	●				○	○	○				○	○	○		
	19																										○	○	○	○			○	○	○	○
900	14									●	●	●							●	●															
	16									●	●	●	●					●	●	●	●	●				○	○	○				○	○	○		
	19																		●	●	●	●	●				○	○	○	○	○			○	○	○
950	16										○	○	○	○					○	○	○	○				○	○	○	○			○	○	○	○	
	19											○	○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			○	○	○	○
1000	16										○	○	○	○					○	○	○	○				○	○	○	○			○	○	○	○	
	19											○	○	○	○	○				○	○	○	○	○			○	○	○	○	○			○	○	○	○

■ で囲まれた部分がHBL®-H355の製造範囲です。範囲外のサイズでご要望があればご相談ください。

注）以下のサイズ、規格については、あらかじめご相談ください。

1）○で示すサイズ、　2）SN400C, SN490C, SM400C, SM490C規格、　3）HBL®-H355規格

建築構造用520N/mm² TMCP H形鋼HBL®-H355B, HBL®-H355C

1. 外法一定H形鋼としては国内初となる建築構造用520N/mm²TMCP H形鋼です。(国内最高強度)
2. SN規格に準拠し、耐震性と溶接性を兼ね備えた520N/mm²級圧延H形鋼です。(大臣認定材)
3. 製造サイズはスーパーハイスレンド®Hのうち、高さが600mmから1000mm、幅が250mmから400mmの30シリーズ、220サイズです。
4. SN490に対して最大9%の鋼材重量低減が可能です。
5. 形鋼TMCP設備“*Super*-OLAC®S”を用いて強度と靭性を確保しています。



規格

化学成分(%)

種類の記号	C	Si	Mn	P	S	炭素当量	溶接割れ感受性組成
HBL®-H355B	≦0.20	≦0.55	≦1.65	≦0.030	≦0.015	≦0.44	≦0.29
HBL®-H355C				≦0.020	≦0.008		

炭素当量 = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14
溶接割れ感受性組成 = C + Mn/20 + Si/30 + Cu/20 + Ni/60 + Cr/20 + Mo/15 + V/10 + 5B

機械的性質

種類の記号	降伏点または耐力 N/mm²	引張強さ N/mm²	降伏比 %	伸び %	衝撃試験	
					試験温度 ℃	シャルピー吸収エネルギー J
HBL®-H355B･C	355≦ ≦475	520≦ ≦640	≦80	1A号：19≦	0	27≦

C材については厚さ方向特性として絞り値(3個平均：≧25%、個々≧15%)を規定

基準強度F値

許容応力度の基準強度	355N/mm²
溶接部の許容応力度の基準強度	
材料強度の基準強度	355N/mm²
溶接部の材料強度の基準強度	

材料強度の基準強度および溶接部の材料強度の基準強度は上表の1.1倍以下とすることができます。

認定番号

MSTL−0314

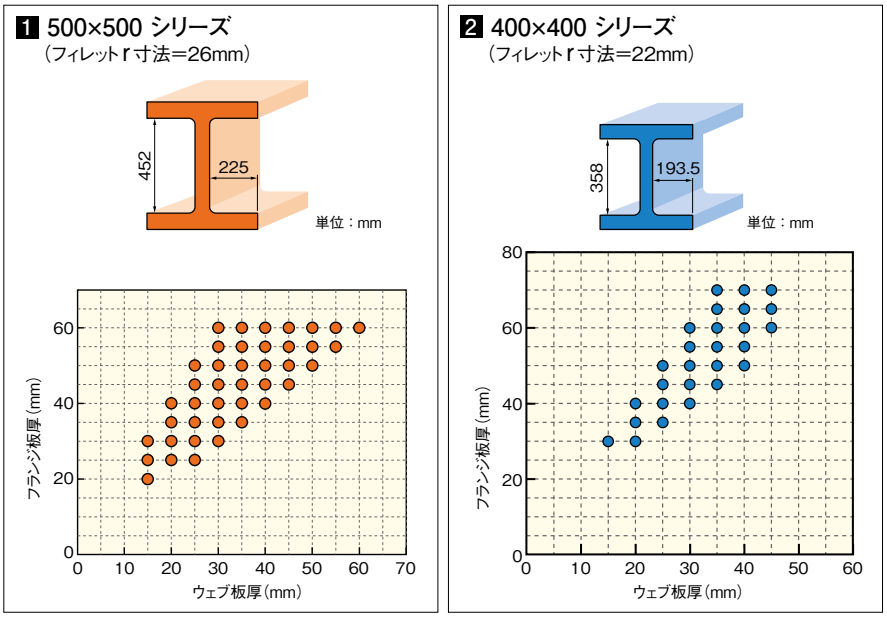
製品サイズ一覧

p.9の製品サイズ一覧表をご参照ください。

断面寸法

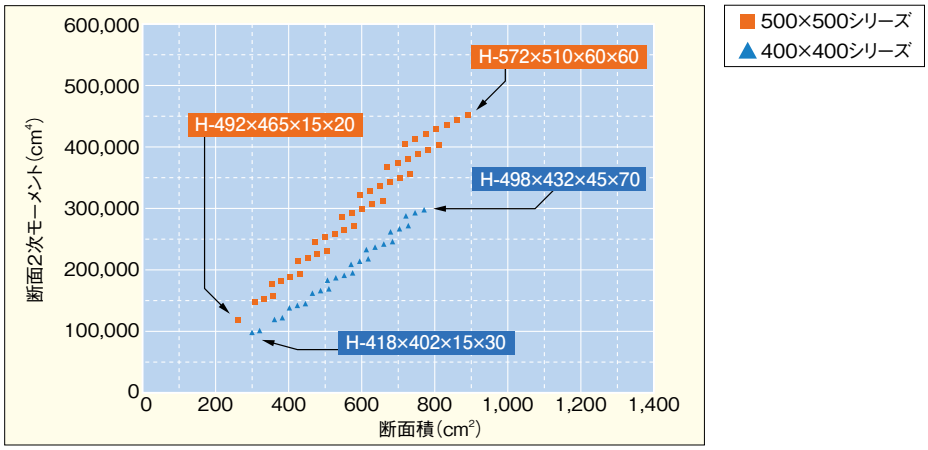
極厚H形鋼は 500×500、400×400シリーズの2シリーズからなります。

■製造範囲



※範囲外のサイズでご要望があればご相談ください。

■断面性能比較



強度レベル

強度レベルは400、490、520N/mm²級をご用意しております。

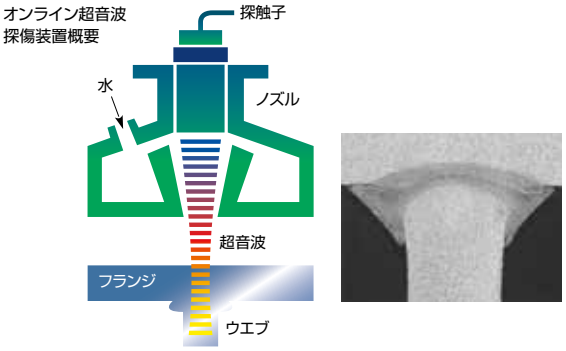
：JIS規格

強度区分	種類の記号（注文記号）	基準強度（F値）	
400N/mm²級	SS400 SM400A, SM400B SN400A, SN400B, SN400C	t ≦ 40mm 40mm ＜ t	235N/mm² 215N/mm²
490N/mm²級	SM490A, SM490B SN490B, SN490C	t ≦ 40mm 40mm ＜ t	325N/mm² 295N/mm²
520N/mm²級	SM520B	t ≦ 40mm 40mm ＜ t ≦ 75mm 75mm ＜ t ≦ 100mm	355N/mm² 335N/mm² 325N/mm²

※極厚H形鋼をご注文の際は、あらかじめご相談ください。

溶接軽量H形鋼

JFEスチールの「溶接軽量H形鋼」は、熱延鋼板をスリット加工し、電気抵抗溶接によりH形断面としたものです。主に住宅や温室などの構造部材としてご使用いただけます。
製品規格のJIS G3353 SWH400は、建築基準法第37条に基づく告示第1446号で定める指定建築材料に該当しており、厚さをはじめ各種寸法精度に優れていることから、加工がしやすく、自動加工ラインにも最適です。熱延H形鋼に比べて表面性状が美麗で、優れた塗装性、めっき加工性を有しております。また、防錆油の塗布のご注文にも対応します。



溶接方法と溶接部マクロ写真


▲住宅への適用

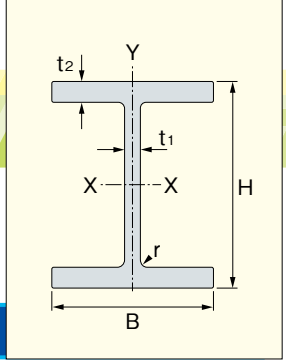
▼農業施設への適用


溶接軽量H形鋼の標準サイズ一覧と断面性能表

呼称寸法（高さ×辺）	標準断面寸法（mm）				断面積（cm²）	単位質量（kg/m）	断面二次モーメント（cm⁴）		断面二次半径（cm）		断面係数（cm³）	
	H	B	t_1	t_2	A	w	Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy
100×100	100	100	3.2	4.5	11.91	9.35	225	75.0	4.35	2.51	45.1	15.0
125× 60	125	60	3.2	4.5	9.112	7.15	238	16.2	5.11	1.33	38.0	5.41
125×100	125	100	3.2	4.5	12.71	9.98	368	75.0	5.38	2.43	59.0	15.0
150× 75	150	75	3.2	4.5	11.26	8.84	432	31.7	6.19	1.68	57.6	8.45
150×100	150	100	3.2	4.5	13.51	10.6	551	75.0	6.39	2.36	73.5	15.0
	150	100	3.2	6.0	16.42	12.9	693	100	6.50	2.47	92.3	20.0
150×125	150	125	3.2	6.0	19.42	15.2	848	195	6.61	3.17	113	31.3
150×150	150	150	3.2	4.5	18.01	14.1	789	253	6.62	3.75	105	33.8
175× 90	175	90	3.2	4.5	13.41	10.5	711	54.7	7.28	2.02	81.2	12.2
175×100	175	100	4.5	6.0	19.34	15.2	1,020	100	7.26	2.28	117	20.0
200× 80	200	80	3.2	3.2	11.32	8.89	689	27.4	7.80	1.55	68.9	6.84
	200	80	3.2	4.5	13.31	10.4	874	38.5	8.10	1.70	87.4	9.61
200×100	200	100	3.2	3.2	12.60	9.89	813	53.4	8.04	2.06	81.3	10.7
	200	100	3.2	4.5	15.11	11.9	1,050	75.1	8.32	2.23	105	15.0
	200	100	3.2	6.0	18.02	14.1	1,310	100	8.52	2.36	131	20.0
200×150	200	150	3.2	4.5	19.61	15.4	1,480	253	8.68	3.59	148	33.8
250×100	250	100	3.2	4.5	16.71	13.1	1,730	75.1	10.2	2.12	138	15.0
	250	100	3.2	6.0	19.62	15.4	2,150	100	10.5	2.26	172	20.0
	250	100	4.5	6.0	22.71	17.8	2,290	100	10.0	2.10	183	20.0
	250	100	4.5	9.0	28.44	22.3	3,080	150	10.4	2.30	247	30.0
250×125	250	125	3.2	4.5	18.96	14.9	2,070	147	10.4	2.78	165	23.4
	250	125	4.5	6.0	25.71	20.2	2,740	195	10.3	2.76	219	31.3
300×150	300	150	3.2	4.5	22.81	17.9	3,600	253	12.6	3.33	240	33.8
	300	150	4.5	6.0	30.96	24.3	4,790	338	12.4	3.30	319	45.0

※上記以外のサイズはご相談下さい。

製造寸法



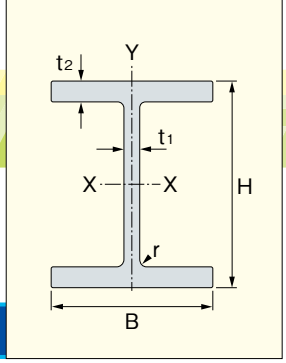
H形鋼

	呼称寸法 高さ × 辺	標準断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		製造会社	
		H	B	t1	t2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	JFE スチール	JFE 条鋼
広幅	100×100	100	100	6	8	8	21.59	16.9	378	134	4.18	2.49	75.6	26.7		○
	125×125	125	125	6.5	9	8	30.00	23.6	839	293	5.29	3.13	134	46.9		○
	150×150	150	150	7	10	8	39.65	31.1	1,620	563	6.40	3.77	216	75.1	△	○
	175×175	175	175	7.5	11	13	51.43	40.4	2,900	984	7.50	4.37	331	112	○	
	200×200	200	200	8	12	13	63.53	49.9	4,720	1,600	8.62	5.02	472	160	○	
	250×250	250	250	9	14	13	91.43	71.8	10,700	3,650	10.8	6.32	860	292	○	
	300×300	300	300	10	15	13	118.5	93.0	20,200	6,750	13.1	7.55	1,350	450	○	
	350×350	350	350	12	19	13	171.9	135	39,800	13,600	15.2	8.89	2,280	776	○	
	400×400	400	400	13	21	22	218.7	172	66,600	22,400	17.5	10.1	3,330	1,120		
		414	405	18	28	22	295.4	232	92,800	31,000	17.7	10.2	4,480	1,530		
		428	407	20	35	22	360.7	283	119,000	39,400	18.2	10.4	5,570	1,930	○	
		*458	417	30	50	22	528.6	415	187,000	60,500	18.8	10.7	8,170	2,900		
		*498	432	45	70	22	770.1	605	298,000	94,400	19.7	11.1	12,000	4,370		
中幅	150×100	148	100	6	9	8	26.35	20.7	1,000	150	6.17	2.39	135	30.1		○
	200×150	194	150	6	9	8	38.11	29.9	2,630	507	8.30	3.65	271	67.6	△	○
	250×175	244	175	7	11	13	55.49	43.6	6,040	984	10.4	4.21	495	112	○	
	300×200	294	200	8	12	13	71.05	55.8	11,100	1,600	12.5	4.75	756	160	○	
	350×250	340	250	9	14	13	99.53	78.1	21,200	3,650	14.6	6.05	1,250	292	○	
	400×300	390	300	10	16	13	133.3	105	37,900	7,200	16.9	7.35	1,940	480	○	
	450×300	440	300	11	18	13	153.9	121	54,700	8,110	18.9	7.26	2,490	540	○	
	500×300	488	300	11	18	13	159.2	125	68,900	8,110	20.8	7.14	2,820	540	○	
	600×300	588	300	12	20	13	187.2	147	114,000	9,010	24.7	6.94	3,890	601	○	
	700×300	700	300	13	24	18	231.5	182	197,000	10,800	29.2	6.83	5,640	721	○	
	800×300	800	300	14	26	18	263.5	207	286,000	11,700	33.0	6.67	7,160	781	○	
	900×300	890	299	15	23	18	266.9	210	339,000	10,300	35.6	6.20	7,610	687		
		900	300	16	28	18	305.8	240	404,000	12,600	36.4	6.43	8,990	842	○	
		912	302	18	34	18	360.1	283	491,000	15,700	36.9	6.59	10,800	1,040		
		*918	303	19	37	18	387.4	304	535,000	17,200	37.2	6.67	11,700	1,140		
細幅	150× 75	150	75	5	7	8	17.85	14.0	666	49.5	6.11	1.66	88.8	13.2		○
	175× 90	175	90	5	8	8	22.90	18.0	1,210	97.5	7.26	2.06	138	21.7		○
	200×100	200	100	5.5	8	8	26.67	20.9	1,810	134	8.23	2.24	181	26.7	△	○
	250×125	250	125	6	9	8	36.97	29.0	3,960	294	10.4	2.82	317	47.0	△	○
	300×150	300	150	6.5	9	13	46.78	36.7	7,210	508	12.4	3.29	481	67.7	△	○
	350×175	350	175	7	11	13	62.91	49.4	13,500	984	14.6	3.96	771	112	○	
	400×200	400	200	8	13	13	83.37	65.4	23,500	1,740	16.8	4.56	1,170	174	○	
	450×200	450	200	9	14	13	95.43	74.9	32,900	1,870	18.6	4.43	1,460	187	○	
	500×200	500	200	10	16	13	112.3	88.2	46,800	2,140	20.4	4.36	1,870	214	○	
	600×200	600	200	11	17	13	131.7	103	75,600	2,270	24.0	4.16	2,520	227	○	

* 印サイズをご注文の際は、ご相談ください。
△印の製造については別途ご相談ください。

外法一定H形鋼 スーパーハイスレンド® H(SHH)

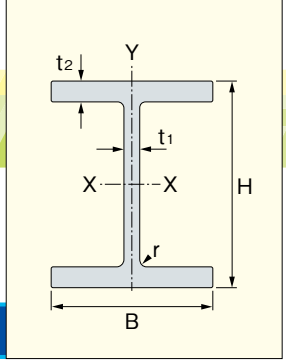
断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t_1	t_2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
400	200	9	12	13	83.29	65.4	22,600	1,600	16.5	4.39	1,130	160	1,280	249
		9	16	13	98.57	77.4	27,800	2,140	16.8	4.66	1,390	214	1,560	329
		9	19	13	110.0	86.4	31,600	2,540	17.0	4.80	1,580	254	1,770	388
		9	22	13	121.5	95.4	35,300	2,940	17.0	4.92	1,760	294	1,970	448
		12	16	13	109.6	86.0	29,100	2,140	16.3	4.42	1,450	214	1,660	335
		12	19	13	120.9	94.9	32,800	2,540	16.5	4.58	1,640	254	1,870	394
		12	22	13	132.2	104	36,400	2,940	16.6	4.72	1,820	294	2,070	454
450	200	9	12	13	87.79	68.9	29,500	1,600	18.3	4.27	1,310	160	1,490	250
		9	16	13	103.1	80.9	36,200	2,140	18.8	4.55	1,610	214	1,810	330
		9	19	13	114.5	89.9	41,200	2,540	19.0	4.71	1,830	254	2,050	389
		9	22	13	126.0	98.9	45,900	2,940	19.1	4.83	2,040	294	2,280	449
		12	16	13	115.6	90.7	38,100	2,140	18.1	4.30	1,690	214	1,940	336
		12	19	13	126.9	99.6	42,900	2,540	18.4	4.47	1,910	254	2,180	396
		12	22	13	138.2	108	47,600	2,940	18.6	4.61	2,120	294	2,410	456
		12	25	13	149.5	117	52,200	3,340	18.7	4.73	2,320	334	2,630	516
450	250	9	12	13	99.79	78.3	35,200	3,130	18.8	5.60	1,570	250	1,750	385
		9	16	13	119.1	93.5	43,800	4,170	19.2	5.92	1,950	334	2,160	510
		9	19	13	133.5	105	50,000	4,950	19.3	6.09	2,220	396	2,460	603
		9	22	13	148.0	116	56,000	5,730	19.5	6.22	2,490	459	2,750	697
		12	16	13	131.6	103	45,600	4,170	18.6	5.63	2,030	334	2,290	516
		12	19	13	145.9	115	51,700	4,960	18.8	5.83	2,300	396	2,590	610
		12	22	13	160.2	126	57,700	5,740	19.0	5.98	2,560	459	2,880	703
		12	25	13	174.5	137	63,500	6,520	19.1	6.11	2,820	521	3,160	797
		12	28	13	188.7	148	69,100	7,300	19.1	6.22	3,070	584	3,450	890
500	200	9	12	13	92.29	72.4	37,500	1,600	20.2	4.17	1,500	160	1,720	251
		9	16	13	107.6	84.5	46,000	2,140	20.7	4.46	1,840	214	2,080	331
		9	19	13	119.0	93.4	52,100	2,540	20.9	4.62	2,090	254	2,340	390
		9	22	13	130.5	102	58,100	2,940	21.1	4.74	2,330	294	2,600	450
		12	16	13	121.6	95.5	48,500	2,140	20.0	4.20	1,940	214	2,240	338
		12	19	13	132.9	104	54,600	2,540	20.3	4.37	2,180	254	2,500	398
		12	22	13	144.2	113	60,500	2,940	20.5	4.52	2,420	294	2,760	458
		12	25	13	155.5	122	66,300	3,340	20.6	4.64	2,650	334	3,010	517



断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t_1	t_2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
500	250	9	12	13	104.3	81.9	44,600	3,130	20.7	5.48	1,780	250	2,010	386
		9	16	13	123.6	97.0	55,300	4,170	21.2	5.81	2,210	334	2,460	511
		9	19	13	138.0	108	63,100	4,950	21.4	5.99	2,530	396	2,800	604
		9	22	13	152.5	120	70,700	5,730	21.5	6.13	2,830	459	3,130	698
		12	16	13	137.6	108	57,900	4,170	20.5	5.51	2,320	334	2,630	518
		12	19	13	151.9	119	65,600	4,960	20.8	5.71	2,620	396	2,960	612
		12	22	13	166.2	130	73,100	5,740	21.0	5.88	2,920	459	3,290	705
		12	25	13	180.5	142	80,400	6,520	21.1	6.01	3,220	521	3,610	799
		12	28	13	194.7	153	87,500	7,300	21.2	6.12	3,500	584	3,930	892
500	300	9	16	13	139.6	110	64,700	7,200	21.5	7.18	2,590	480	2,850	731
		9	19	13	157.0	123	74,100	8,550	21.7	7.38	2,960	570	3,260	865
		12	16	13	153.6	121	67,300	7,210	20.9	6.85	2,690	481	3,010	738
		12	19	13	170.9	134	76,600	8,560	21.2	7.08	3,060	571	3,420	873
		12	22	13	188.2	148	85,700	9,910	21.3	7.26	3,430	661	3,810	1,010
		12	25	13	205.5	161	94,500	11,300	21.4	7.40	3,780	751	4,200	1,140
		12	28	13	222.7	175	103,000	12,600	21.5	7.52	4,130	841	4,590	1,280
		14	19	13	180.1	141	78,200	8,560	20.8	6.89	3,130	571	3,520	879
		14	22	13	197.3	155	87,300	9,910	21.0	7.09	3,490	661	3,920	1,010
		14	25	13	214.5	168	96,000	11,300	21.2	7.25	3,840	751	4,300	1,150
		14	28	13	231.6	182	105,000	12,600	21.3	7.38	4,180	841	4,690	1,280
		16	19	13	189.4	149	79,900	8,570	20.5	6.73	3,200	571	3,630	886
		16	22	13	206.4	162	88,800	9,920	20.7	6.93	3,550	661	4,020	1,020
		16	25	13	223.5	175	97,600	11,300	20.9	7.10	3,900	751	4,400	1,160
		16	28	13	240.5	189	106,000	12,600	21.0	7.24	4,240	841	4,790	1,290
		16	32	13	263.2	207	117,000	14,400	21.1	7.40	4,680	961	5,280	1,470
550	200	9	12	13	96.79	76.0	46,600	1,600	22.0	4.07	1,700	160	1,950	252
		9	16	13	112.1	88.0	57,000	2,140	22.6	4.37	2,070	214	2,350	332
		9	19	13	123.5	96.9	64,600	2,540	22.9	4.53	2,350	254	2,640	391
		9	22	13	135.0	106	72,000	2,940	23.1	4.66	2,620	294	2,940	451
		12	16	13	127.6	100	60,500	2,140	21.8	4.10	2,200	214	2,550	340
		12	19	13	138.9	109	67,900	2,540	22.1	4.28	2,470	254	2,840	400
		12	22	13	150.2	118	75,200	2,940	22.4	4.43	2,740	294	3,130	460
		12	25	13	161.5	127	82,300	3,340	22.6	4.55	2,990	334	3,410	519

外法一定H形鋼 スーパーハイスレンド® H(SHH)

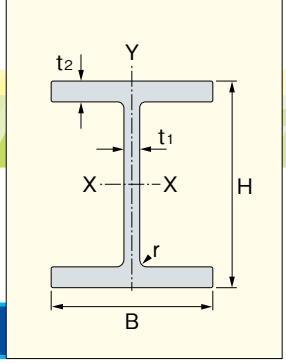
断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t_1	t_2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
550	250	9	12	13	108.8	85.4	55,300	3,130	22.6	5.36	2,010	250	2,270	387
		9	16	13	128.1	101	68,400	4,170	23.1	5.71	2,490	334	2,780	512
		9	19	13	142.5	112	78,000	4,950	23.4	5.89	2,840	396	3,150	605
		9	22	13	157.0	123	87,300	5,730	23.6	6.04	3,180	459	3,520	699
		12	16	13	143.6	113	71,900	4,180	22.4	5.39	2,610	334	2,980	520
		12	19	13	157.9	124	81,300	4,960	22.7	5.60	2,960	397	3,350	613
		12	22	13	172.2	135	90,600	5,740	22.9	5.77	3,290	459	3,710	707
		12	25	13	186.5	146	99,600	6,520	23.1	5.91	3,620	522	4,070	801
		12	28	13	200.7	158	108,000	7,300	23.2	6.03	3,940	584	4,420	894
550	300	9	16	13	144.1	113	79,800	7,200	23.5	7.07	2,900	480	3,200	732
		9	19	13	161.5	127	91,400	8,550	23.8	7.28	3,320	570	3,650	866
		12	16	13	159.6	125	83,300	7,210	22.8	6.72	3,030	481	3,410	740
		12	19	13	176.9	139	94,700	8,560	23.1	6.96	3,450	571	3,850	875
		12	22	13	194.2	152	106,000	9,910	23.4	7.14	3,850	661	4,290	1,010
		12	25	13	211.5	166	117,000	11,300	23.5	7.30	4,250	751	4,720	1,140
		12	28	13	228.7	180	127,000	12,600	23.6	7.42	4,640	841	5,150	1,280
		14	19	13	187.1	147	97,000	8,560	22.8	6.76	3,530	571	3,980	882
		14	22	13	204.3	160	108,000	9,910	23.0	6.97	3,930	661	4,420	1,020
		14	25	13	221.5	174	119,000	11,300	23.2	7.13	4,320	751	4,850	1,150
		14	28	13	238.6	187	129,000	12,600	23.3	7.27	4,710	841	5,270	1,290
		16	22	13	214.4	168	110,000	9,920	22.7	6.80	4,010	661	4,550	1,020
		16	25	13	231.5	182	121,000	11,300	22.9	6.98	4,400	751	4,970	1,160
		16	28	13	248.5	195	131,000	12,600	23.0	7.13	4,780	841	5,400	1,290
600	200	9	12	13	101.3	79.5	57,000	1,600	23.7	3.98	1,900	160	2,200	253
		9	16	13	116.6	91.5	69,500	2,140	24.4	4.28	2,320	214	2,640	333
		9	19	13	128.0	100	78,600	2,540	24.8	4.45	2,620	254	2,960	392
		9	22	13	139.5	110	87,500	2,940	25.0	4.59	2,920	294	3,280	452
		12	16	13	133.6	105	74,100	2,140	23.5	4.00	2,470	214	2,880	342
		12	19	13	144.9	114	83,000	2,540	23.9	4.19	2,770	254	3,200	402
		12	22	13	156.2	123	91,800	2,940	24.2	4.34	3,060	294	3,510	461
		12	25	13	167.5	131	100,000	3,340	24.5	4.47	3,350	334	3,820	521
		12	28	13	178.7	140	109,000	3,740	24.7	4.58	3,630	374	4,130	581



断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t1	t2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
600	250	9	16	13	132.6	104	83,100	4,170	25.0	5.61	2,770	334	3,100	513
		9	19	13	147.0	115	94,600	4,950	25.4	5.80	3,150	396	3,510	606
		12	16	13	149.6	117	87,700	4,180	24.2	5.28	2,920	334	3,340	522
		12	19	13	163.9	129	99,100	4,960	24.6	5.50	3,300	397	3,750	615
		12	22	13	178.2	140	110,000	5,740	24.9	5.68	3,670	459	4,150	709
		12	25	13	192.5	151	121,000	6,520	25.1	5.82	4,040	522	4,540	802
		12	28	13	206.7	162	132,000	7,300	25.2	5.94	4,390	584	4,930	896
		14	19	13	175.1	137	102,000	4,960	24.1	5.32	3,400	397	3,910	623
		14	22	13	189.3	149	113,000	5,740	24.4	5.51	3,770	459	4,300	716
		14	25	13	203.5	160	124,000	6,520	24.7	5.66	4,130	522	4,690	810
		14	28	13	217.6	171	134,000	7,310	24.9	5.79	4,480	584	5,080	903
		16	22	13	200.4	157	116,000	5,750	24.1	5.36	3,860	460	4,460	725
		16	25	13	214.5	168	127,000	6,530	24.3	5.52	4,220	522	4,840	818
		16	28	13	228.5	179	137,000	7,310	24.5	5.66	4,570	585	5,230	911
		16	32	13	247.2	194	151,000	8,350	24.7	5.81	5,020	668	5,730	1,040
600	300	9	19	13	166.0	130	111,000	8,550	25.8	7.18	3,690	570	4,060	867
		12	16	13	165.6	130	101,000	7,210	24.7	6.60	3,380	481	3,810	742
		12	19	13	182.9	144	115,000	8,560	25.1	6.84	3,840	571	4,300	877
		12	22	13	200.2	157	129,000	9,910	25.3	7.04	4,290	661	4,780	1,010
		12	25	13	217.5	171	142,000	11,300	25.5	7.20	4,730	751	5,260	1,150
		12	28	13	234.7	184	155,000	12,600	25.7	7.33	5,160	841	5,730	1,280
		14	19	13	194.1	152	118,000	8,560	24.7	6.64	3,940	571	4,460	884
		14	22	13	211.3	166	131,000	9,910	24.9	6.85	4,380	661	4,940	1,020
		14	25	13	228.5	179	145,000	11,300	25.2	7.02	4,820	751	5,410	1,150
		14	28	13	245.6	193	157,000	12,600	25.3	7.17	5,250	841	5,880	1,290
		14	32	13	268.5	211	174,000	14,400	25.5	7.33	5,800	961	6,500	1,470
		16	22	13	222.4	175	134,000	9,920	24.6	6.68	4,480	661	5,090	1,030
		16	25	13	239.5	188	147,000	11,300	24.8	6.86	4,910	751	5,560	1,160
		16	28	13	256.5	201	160,000	12,600	25.0	7.01	5,330	841	6,030	1,300
		16	32	13	279.2	219	177,000	14,400	25.1	7.19	5,890	961	6,640	1,480
650	200	9	12	13	105.8	83.1	68,600	1,600	25.5	3.89	2,110	160	2,460	254
		9	16	13	121.1	95.1	83,400	2,140	26.2	4.20	2,570	214	2,930	334
		9	19	13	132.5	104	94,200	2,540	26.7	4.38	2,900	254	3,280	393
		9	22	13	144.0	113	105,000	2,940	27.0	4.52	3,220	294	3,630	453
		12	16	13	139.6	110	89,300	2,140	25.3	3.92	2,750	214	3,220	344
		12	19	13	150.9	118	99,900	2,540	25.7	4.11	3,070	254	3,570	403
		12	22	13	162.2	127	110,000	2,940	26.1	4.26	3,400	294	3,910	463
		12	25	13	173.5	136	121,000	3,340	26.4	4.39	3,710	334	4,250	523
		12	28	13	184.7	145	131,000	3,740	26.6	4.50	4,020	374	4,580	583

外法一定H形鋼 スーパーハイスレンド® H(SHH)

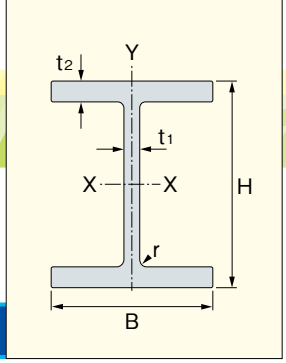
断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t_1	t_2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
650	250	9	16	13	137.1	108	99,500	4,170	26.9	5.52	3,060	334	3,440	514
		12	16	13	155.6	122	105,000	4,180	26.0	5.18	3,240	334	3,730	524
		12	19	13	169.9	133	119,000	4,960	26.4	5.40	3,660	397	4,160	617
		12	22	13	184.2	145	132,000	5,740	26.8	5.58	4,060	459	4,600	711
		12	25	13	198.5	156	145,000	6,520	27.0	5.73	4,460	522	5,030	804
		12	28	13	212.7	167	158,000	7,300	27.2	5.86	4,850	584	5,460	898
		14	19	13	182.1	143	123,000	4,960	26.0	5.22	3,770	397	4,350	625
		14	22	13	196.3	154	136,000	5,740	26.3	5.41	4,180	460	4,780	719
		14	25	13	210.5	165	149,000	6,530	26.6	5.57	4,570	522	5,210	812
		14	28	13	224.6	176	161,000	7,310	26.8	5.70	4,960	585	5,630	906
		16	22	13	208.4	164	139,000	5,750	25.9	5.25	4,290	460	4,970	728
		16	25	13	222.5	175	152,000	6,530	26.2	5.42	4,680	523	5,390	821
		16	28	13	236.5	186	165,000	7,310	26.4	5.56	5,070	585	5,810	915
		16	32	13	255.2	200	181,000	8,360	26.6	5.72	5,570	668	6,360	1,040
650	300	12	16	13	171.6	135	121,000	7,210	26.6	6.48	3,740	481	4,230	744
		12	19	13	188.9	148	138,000	8,560	27.0	6.73	4,240	571	4,760	878
		12	22	13	206.2	162	154,000	9,910	27.3	6.93	4,730	661	5,290	1,010
		12	25	13	223.5	175	169,000	11,300	27.5	7.10	5,210	751	5,810	1,150
		14	19	13	201.1	158	142,000	8,570	26.5	6.53	4,360	571	4,950	886
		14	22	13	218.3	171	157,000	9,920	26.9	6.74	4,850	661	5,470	1,020
		14	25	13	235.5	185	173,000	11,300	27.1	6.92	5,320	751	5,990	1,160
		14	28	13	252.6	198	188,000	12,600	27.3	7.07	5,790	841	6,500	1,290
		16	22	13	230.4	181	161,000	9,920	26.4	6.56	4,960	661	5,660	1,030
		16	25	13	247.5	194	177,000	11,300	26.7	6.75	5,440	751	6,170	1,160
		16	28	13	264.5	208	192,000	12,600	26.9	6.91	5,900	841	6,680	1,300
		16	32	13	287.2	225	212,000	14,400	27.1	7.09	6,510	961	7,350	1,480
700	200	9	12	18	111.6	87.6	83,100	1,610	27.3	3.79	2,370	161	2,770	256
		9	16	18	126.9	99.6	100,000	2,140	28.1	4.11	2,860	214	3,280	336
		9	19	18	138.4	109	113,000	2,540	28.6	4.28	3,220	254	3,660	396
		9	22	18	149.8	118	125,000	2,940	28.9	4.43	3,580	294	4,040	456
		12	16	18	146.9	115	108,000	2,150	27.1	3.82	3,080	215	3,620	347
		12	19	18	158.2	124	120,000	2,550	27.6	4.01	3,430	255	3,990	407
		12	22	18	169.5	133	132,000	2,950	27.9	4.17	3,780	295	4,360	466
		12	25	18	180.8	142	144,000	3,350	28.3	4.30	4,120	335	4,730	526
		12	28	18	192.1	151	156,000	3,750	28.5	4.42	4,460	375	5,100	586



断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t1	t2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
700	250	9	16	18	142.9	112	119,000	4,170	28.9	5.40	3,400	334	3,830	516
		9	19	18	157.4	124	135,000	4,950	29.3	5.61	3,850	396	4,310	610
		12	16	18	162.9	128	126,000	4,180	27.9	5.06	3,610	334	4,170	527
		12	19	18	177.2	139	142,000	4,960	28.3	5.29	4,060	397	4,640	620
		12	22	18	191.5	150	158,000	5,740	28.7	5.48	4,500	459	5,110	714
		12	25	18	205.8	162	173,000	6,520	29.0	5.63	4,940	522	5,580	807
		14	19	18	190.5	150	147,000	4,970	27.8	5.11	4,200	397	4,860	629
		14	22	18	204.6	161	162,000	5,750	28.2	5.30	4,640	460	5,330	723
		14	25	18	218.8	172	177,000	6,530	28.5	5.46	5,070	522	5,790	816
		14	28	18	232.9	183	192,000	7,310	28.7	5.60	5,490	585	6,240	910
700	300	12	19	18	196.2	154	164,000	8,560	28.9	6.61	4,690	571	5,290	882
		12	22	18	213.5	168	183,000	9,910	29.3	6.81	5,230	661	5,860	1,020
		12	25	18	230.8	181	201,000	11,300	29.5	6.99	5,750	751	6,420	1,150
		12	28	18	248.1	195	219,000	12,600	29.7	7.13	6,270	841	6,980	1,290
		14	19	18	209.5	164	169,000	8,570	28.4	6.40	4,830	571	5,510	891
		14	22	18	226.6	178	188,000	9,920	28.8	6.62	5,360	661	6,070	1,030
		14	25	18	243.8	191	206,000	11,300	29.1	6.80	5,880	751	6,630	1,160
		14	28	18	260.9	205	224,000	12,600	29.3	6.95	6,390	841	7,180	1,290
		14	32	18	283.8	223	247,000	14,400	29.5	7.13	7,060	961	7,920	1,470
		16	22	18	239.7	188	192,000	9,930	28.3	6.43	5,490	662	6,290	1,040
		16	25	18	256.8	202	210,000	11,300	28.6	6.63	6,010	752	6,840	1,170
		16	28	18	273.8	215	228,000	12,600	28.9	6.79	6,520	842	7,390	1,300
		16	32	18	296.5	233	251,000	14,400	29.1	6.97	7,180	962	8,120	1,480
		16	36	18	319.3	251	274,000	16,200	29.3	7.13	7,830	1,080	8,830	1,660
700	350	12	22	18	235.5	185	208,000	15,700	29.7	8.17	5,950	899	6,600	1,370
		12	25	18	255.8	201	230,000	17,900	30.0	8.36	6,560	1,020	7,260	1,560
		14	22	18	248.6	195	213,000	15,700	29.3	7.96	6,080	899	6,820	1,380
		14	25	18	268.8	211	234,000	17,900	29.5	8.16	6,700	1,020	7,470	1,570
		14	28	18	288.9	227	255,000	20,000	29.7	8.33	7,300	1,140	8,130	1,750
		14	32	18	315.8	248	283,000	22,900	29.9	8.51	8,080	1,310	8,980	1,990
		16	25	18	281.8	221	239,000	17,900	29.1	7.97	6,830	1,020	7,690	1,580
		16	28	18	301.8	237	260,000	20,000	29.3	8.15	7,420	1,140	8,330	1,760
		16	32	18	328.5	258	287,000	22,900	29.6	8.35	8,200	1,310	9,190	2,000
		16	36	18	355.3	279	314,000	25,800	29.7	8.51	8,960	1,470	10,000	2,250

外法一定H形鋼 スーパーハイスレンド® H(SHH)

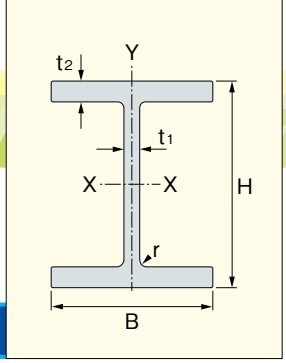
断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t_1	t_2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
750	250	12	16	18	168.9	133	148,000	4,180	29.6	4.97	3,950	334	4,580	529
		12	19	18	183.2	144	166,000	4,960	30.1	5.20	4,440	397	5,090	622
		12	22	18	197.5	155	184,000	5,740	30.6	5.39	4,920	459	5,600	716
		12	25	18	211.8	166	202,000	6,520	30.9	5.55	5,390	522	6,100	809
		14	19	18	197.5	155	172,000	4,970	29.6	5.02	4,600	397	5,340	632
		14	22	18	211.6	166	190,000	5,750	30.0	5.21	5,070	460	5,850	725
		14	25	18	225.8	177	208,000	6,530	30.3	5.38	5,540	522	6,340	819
		14	28	18	239.9	188	225,000	7,310	30.6	5.52	5,990	585	6,840	912
750	300	14	19	18	216.5	170	198,000	8,570	30.2	6.29	5,280	571	6,040	893
		14	22	18	233.6	183	219,000	9,920	30.6	6.52	5,850	661	6,650	1,030
		14	25	18	250.8	197	241,000	11,300	31.0	6.70	6,410	751	7,250	1,160
		14	28	18	267.9	210	261,000	12,600	31.2	6.86	6,970	841	7,850	1,300
		16	22	18	247.7	194	225,000	9,930	30.2	6.33	6,010	662	6,900	1,040
		16	25	18	264.8	208	246,000	11,300	30.5	6.53	6,570	752	7,490	1,170
		16	28	18	281.8	221	267,000	12,600	30.8	6.69	7,120	842	8,090	1,310
		16	32	18	304.5	239	294,000	14,400	31.1	6.88	7,840	962	8,870	1,490
750	350	14	22	18	255.6	201	249,000	15,700	31.2	7.85	6,630	899	7,450	1,390
		14	25	18	275.8	217	273,000	17,900	31.5	8.05	7,290	1,020	8,150	1,570
		14	28	18	295.9	232	298,000	20,000	31.7	8.23	7,940	1,140	8,860	1,750
		14	32	18	322.8	253	330,000	22,900	32.0	8.42	8,790	1,310	9,780	2,000
		16	25	18	289.8	227	279,000	17,900	31.0	7.86	7,440	1,020	8,400	1,580
		16	28	18	309.8	243	303,000	20,000	31.3	8.04	8,090	1,140	9,100	1,760
		16	32	18	336.5	264	335,000	22,900	31.6	8.25	8,940	1,310	10,000	2,010
		16	36	18	363.3	285	366,000	25,800	31.7	8.42	9,760	1,470	10,900	2,250
800	250	14	22	18	218.6	172	221,000	5,750	31.8	5.13	5,520	460	6,380	728
		14	25	18	232.8	183	241,000	6,530	32.2	5.30	6,020	523	6,920	821
		14	28	18	246.9	194	260,000	7,310	32.5	5.44	6,510	585	7,440	915
		16	22	18	233.7	183	228,000	5,760	31.2	4.96	5,700	461	6,670	739
		16	25	18	247.8	195	248,000	6,540	31.6	5.14	6,200	523	7,200	833
		16	28	18	261.8	206	267,000	7,320	32.0	5.29	6,680	586	7,720	926
		16	32	18	280.5	220	293,000	8,360	32.3	5.46	7,320	669	8,410	1,050



断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t1	t2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
800	300	14	22	18	240.6	189	254,000	9,920	32.5	6.42	6,350	661	7,240	1,030
		14	25	18	257.8	202	278,000	11,300	32.9	6.61	6,960	751	7,880	1,160
		14	28	18	274.9	216	302,000	12,600	33.2	6.78	7,560	841	8,520	1,300
		14	32	18	297.8	234	333,000	14,400	33.5	6.96	8,340	961	9,370	1,480
		16	22	18	255.7	201	261,000	9,930	32.0	6.23	6,530	662	7,520	1,040
		16	25	18	272.8	214	285,000	11,300	32.3	6.43	7,130	752	8,170	1,180
		16	28	18	289.8	227	309,000	12,600	32.7	6.60	7,730	842	8,800	1,310
		16	32	18	312.5	245	340,000	14,400	33.0	6.79	8,500	962	9,640	1,490
		16	36	18	335.3	263	370,000	16,200	33.2	6.96	9,260	1,080	10,500	1,670
800	350	14	25	18	282.8	222	316,000	17,900	33.4	7.95	7,900	1,020	8,850	1,570
		14	28	18	302.9	238	344,000	20,000	33.7	8.13	8,600	1,140	9,610	1,750
		16	25	18	297.8	234	323,000	17,900	32.9	7.75	8,070	1,020	9,130	1,580
		16	28	18	317.8	249	351,000	20,000	33.2	7.94	8,770	1,150	9,880	1,770
		16	32	18	344.5	270	387,000	22,900	33.5	8.15	9,680	1,310	10,900	2,010
		16	36	18	371.3	291	423,000	25,800	33.8	8.33	10,600	1,470	11,800	2,250
		19	25	18	320.3	251	333,000	17,900	32.3	7.48	8,340	1,020	9,560	1,600
		19	28	18	340.1	267	361,000	20,100	32.6	7.68	9,030	1,150	10,300	1,790
		19	32	18	366.6	288	397,000	22,900	32.9	7.91	9,930	1,310	11,300	2,030
		19	36	18	393.1	309	433,000	25,800	33.2	8.10	10,800	1,470	12,200	2,270
		19	40	18	419.6	329	467,000	28,600	33.4	8.26	11,700	1,640	13,200	2,520
800	400	14	25	18	307.8	242	353,000	26,700	33.9	9.31	8,840	1,330	9,820	2,040
		14	28	18	330.9	260	386,000	29,900	34.1	9.50	9,640	1,490	10,700	2,280
		16	25	18	322.8	253	360,000	26,700	33.4	9.09	9,010	1,330	10,100	2,050
		16	28	18	345.8	271	393,000	29,900	33.7	9.30	9,810	1,490	11,000	2,290
		16	32	18	376.5	296	435,000	34,200	34.0	9.53	10,900	1,710	12,100	2,610
		16	36	18	407.3	320	476,000	38,400	34.2	9.71	11,900	1,920	13,200	2,930
		19	28	18	368.1	289	403,000	29,900	33.1	9.01	10,100	1,500	11,400	2,310
		19	32	18	398.6	313	445,000	34,200	33.4	9.26	11,100	1,710	12,500	2,630
		19	36	18	429.1	337	485,000	38,400	33.6	9.47	12,100	1,920	13,600	2,950
		19	40	18	459.6	361	525,000	42,700	33.8	9.64	13,100	2,140	14,700	3,270
850	250	14	22	18	225.6	177	254,000	5,750	33.6	5.05	5,980	460	6,940	730
		14	25	18	239.8	188	277,000	6,530	34.0	5.22	6,510	523	7,510	824
		14	28	18	253.9	199	299,000	7,310	34.3	5.37	7,040	585	8,070	917
		16	22	18	241.7	190	263,000	5,760	33.0	4.88	6,180	461	7,260	742
		16	25	18	255.8	201	285,000	6,540	33.4	5.06	6,720	523	7,830	836
		16	28	18	269.8	212	308,000	7,320	33.8	5.21	7,240	586	8,390	929
		16	32	18	288.5	226	337,000	8,360	34.2	5.38	7,920	669	9,120	1,050

外法一定H形鋼 スーパーハイスレンド® H(SHH)

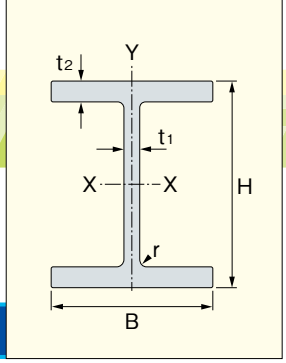
断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t_1	t_2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
850	300	14	22	18	247.6	194	292,000	9,920	34.3	6.33	6,870	661	7,850	1,030
		14	25	18	264.8	208	319,000	11,300	34.7	6.52	7,520	751	8,540	1,170
		14	28	18	281.9	221	347,000	12,600	35.1	6.69	8,160	841	9,220	1,300
		16	22	18	263.7	207	301,000	9,930	33.8	6.14	7,070	662	8,170	1,040
		16	25	18	280.8	220	328,000	11,300	34.2	6.34	7,720	752	8,860	1,180
		16	28	18	297.8	234	355,000	12,600	34.5	6.51	8,350	842	9,540	1,310
		16	32	18	320.5	252	390,000	14,400	34.9	6.71	9,180	962	10,400	1,490
850	350	16	25	18	305.8	240	370,000	17,900	34.8	7.65	8,720	1,020	9,890	1,590
		16	28	18	325.8	256	402,000	20,000	35.1	7.84	9,460	1,150	10,700	1,770
		16	32	18	352.5	277	444,000	22,900	35.5	8.06	10,400	1,310	11,700	2,010
		19	28	18	349.6	274	415,000	20,100	34.4	7.57	9,760	1,150	11,200	1,790
		19	32	18	376.1	295	456,000	22,900	34.8	7.81	10,700	1,310	12,200	2,030
		19	36	18	402.6	316	496,000	25,800	35.1	8.00	11,700	1,470	13,200	2,280
		19	40	18	429.1	337	536,000	28,600	35.3	8.17	12,600	1,640	14,300	2,520
850	400	16	25	18	330.8	260	413,000	26,700	35.3	8.98	9,720	1,330	10,900	2,050
		16	28	18	353.8	278	450,000	29,900	35.6	9.19	10,600	1,490	11,800	2,290
		16	32	18	384.5	302	497,000	34,200	36.0	9.43	11,700	1,710	13,000	2,610
		19	28	18	377.6	296	462,000	29,900	35.0	8.90	10,900	1,500	12,300	2,320
		19	32	18	408.1	320	510,000	34,200	35.3	9.15	12,000	1,710	13,500	2,630
		19	36	18	438.6	344	556,000	38,400	35.6	9.36	13,100	1,920	14,700	2,950
		19	40	18	469.1	368	602,000	42,700	35.8	9.54	14,200	2,140	15,900	3,270
900	250	14	19	18	218.5	172	264,000	4,970	34.8	4.77	5,870	398	6,900	639
		14	22	18	232.6	183	290,000	5,750	35.3	4.97	6,450	460	7,510	733
		14	25	18	246.8	194	316,000	6,530	35.8	5.15	7,020	523	8,110	826
		16	19	18	235.7	185	275,000	4,980	34.1	4.60	6,110	399	7,280	652
		16	22	18	249.7	196	301,000	5,760	34.7	4.80	6,680	461	7,880	746
		16	25	18	263.8	207	326,000	6,540	35.2	4.98	7,250	524	8,480	839
		16	28	18	277.8	218	351,000	7,320	35.6	5.13	7,810	586	9,070	932



断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t1	t2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
900	300	14	22	18	254.6	200	333,000	9,920	36.1	6.24	7,390	662	8,480	1,040
		14	25	18	271.8	213	364,000	11,300	36.6	6.44	8,080	752	9,210	1,170
		16	19	18	254.7	200	312,000	8,580	35.0	5.81	6,930	572	8,110	914
		16	22	18	271.7	213	343,000	9,930	35.5	6.05	7,620	662	8,840	1,050
		16	25	18	288.8	227	374,000	11,300	36.0	6.25	8,310	752	9,570	1,180
		16	28	18	305.8	240	404,000	12,600	36.4	6.43	8,990	842	10,300	1,320
		16	32	18	328.5	258	444,000	14,400	36.8	6.63	9,880	962	11,200	1,500
		19	22	18	297.4	233	359,000	9,950	34.7	5.79	7,970	664	9,390	1,070
		19	25	18	314.3	247	389,000	11,300	35.2	6.00	8,650	754	10,100	1,210
		19	28	18	331.1	260	420,000	12,700	35.6	6.18	9,320	844	10,800	1,340
		19	32	18	353.6	278	459,000	14,500	36.0	6.39	10,200	964	11,800	1,520
		19	36	18	376.1	295	498,000	16,300	36.4	6.57	11,100	1,080	12,700	1,700
900	350	16	25	18	313.8	246	422,000	17,900	36.7	7.55	9,370	1,020	10,700	1,590
		16	28	18	333.8	262	458,000	20,000	37.0	7.75	10,200	1,150	11,500	1,770
		16	32	18	360.5	283	505,000	22,900	37.4	7.97	11,200	1,310	12,600	2,020
		19	25	18	339.3	266	437,000	17,900	35.9	7.27	9,720	1,020	11,200	1,610
		19	28	18	359.1	282	473,000	20,100	36.3	7.47	10,500	1,150	12,000	1,790
		19	32	18	385.6	303	519,000	22,900	36.7	7.71	11,500	1,310	13,200	2,040
		19	36	18	412.1	323	565,000	25,800	37.0	7.91	12,600	1,470	14,300	2,280
		19	40	18	438.6	344	610,000	28,600	37.3	8.08	13,600	1,640	15,300	2,530
900	400	16	25	18	338.8	266	470,000	26,700	37.2	8.88	10,400	1,340	11,800	2,060
		16	28	18	361.8	284	511,000	29,900	37.6	9.09	11,400	1,490	12,700	2,300
		16	32	18	392.5	308	565,000	34,200	37.9	9.33	12,600	1,710	14,000	2,620
		19	28	18	387.1	304	526,000	29,900	36.9	8.79	11,700	1,500	13,300	2,320
		19	32	18	417.6	328	580,000	34,200	37.3	9.05	12,900	1,710	14,500	2,640
		19	36	18	448.1	352	632,000	38,500	37.6	9.26	14,100	1,920	15,800	2,960
		19	40	18	478.6	376	684,000	42,700	37.8	9.45	15,200	2,140	17,100	3,280
950	250	16	22	18	257.7	202	342,000	5,760	36.4	4.73	7,190	461	8,510	749
		16	25	18	271.8	213	370,000	6,550	36.9	4.91	7,790	524	9,150	842
		16	28	18	285.8	224	398,000	7,330	37.3	5.06	8,390	586	9,770	936
		16	32	18	304.5	239	435,000	8,370	37.8	5.24	9,160	669	10,600	1,060
		19	25	18	298.8	235	388,000	6,570	36.1	4.69	8,180	525	9,750	866
		19	28	18	312.6	245	416,000	7,350	36.5	4.85	8,760	588	10,400	959
		19	32	18	331.1	260	453,000	8,390	37.0	5.03	9,530	671	11,200	1,080
		19	36	18	349.6	274	489,000	9,430	37.4	5.19	10,300	754	12,000	1,210
		19	40	18	368.1	289	524,000	10,500	37.7	5.33	11,000	838	12,800	1,330

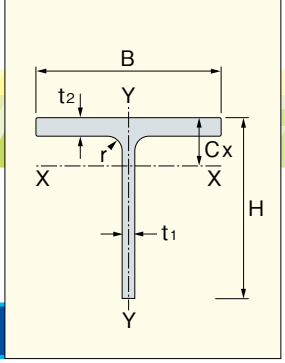
外法一定H形鋼 スーパーハイスレンド® H(SHH)

断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t_1	t_2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
950	300	16	22	18	279.7	220	389,000	9,940	37.3	5.96	8,190	662	9,530	1,050
		16	25	18	296.8	233	424,000	11,300	37.8	6.17	8,920	752	10,300	1,190
		16	28	18	313.8	246	458,000	12,600	38.2	6.35	9,640	842	11,100	1,320
		16	32	18	336.5	264	503,000	14,400	38.7	6.55	10,600	962	12,100	1,500
		19	25	18	323.8	254	442,000	11,300	36.9	5.91	9,300	754	10,900	1,210
		19	28	18	340.6	267	476,000	12,700	37.4	6.10	10,000	844	11,700	1,340
		19	32	18	363.1	285	520,000	14,500	37.8	6.31	11,000	964	12,700	1,520
		19	36	18	385.6	303	564,000	16,300	38.2	6.49	11,900	1,080	13,700	1,700
		19	40	18	408.1	320	607,000	18,100	38.6	6.65	12,800	1,200	14,600	1,880
950	350	16	22	18	301.7	237	436,000	15,800	38.0	7.23	9,190	900	10,600	1,410
		16	25	18	321.8	253	477,000	17,900	38.5	7.46	10,000	1,020	11,500	1,590
		16	28	18	341.8	268	517,000	20,000	38.9	7.66	10,900	1,150	12,400	1,780
		16	32	18	368.5	289	570,000	22,900	39.3	7.88	12,000	1,310	13,500	2,020
		19	25	18	348.8	274	495,000	17,900	37.7	7.17	10,400	1,020	12,100	1,620
		19	28	18	368.6	289	535,000	20,100	38.1	7.38	11,300	1,150	13,000	1,800
		19	32	18	395.1	310	588,000	22,900	38.6	7.62	12,400	1,310	14,100	2,040
		19	36	18	421.6	331	639,000	25,800	38.9	7.82	13,500	1,470	15,300	2,290
		19	40	18	448.1	352	689,000	28,600	39.2	7.99	14,500	1,640	16,500	2,530
950	400	16	22	18	323.7	254	484,000	23,500	38.7	8.52	10,200	1,180	11,600	1,820
		16	25	18	346.8	272	531,000	26,700	39.1	8.77	11,200	1,340	12,600	2,060
		16	28	18	369.8	290	577,000	29,900	39.5	8.99	12,100	1,500	13,600	2,300
		16	32	18	400.5	314	638,000	34,200	39.9	9.24	13,400	1,710	15,000	2,620
		19	25	18	373.8	293	549,000	26,700	38.3	8.46	11,600	1,340	13,200	2,080
		19	28	18	396.6	311	595,000	29,900	38.7	8.69	12,500	1,500	14,200	2,320
		19	32	18	427.1	335	655,000	34,200	39.2	8.95	13,800	1,710	15,600	2,640
		19	36	18	457.6	359	714,000	38,500	39.5	9.17	15,000	1,920	16,900	2,960
		19	40	18	488.1	383	772,000	42,700	39.8	9.36	16,300	2,140	18,300	3,280
1,000	250	16	22	18	265.7	209	386,000	5,770	38.1	4.66	7,720	461	9,170	752
		16	25	18	279.8	220	418,000	6,550	38.6	4.84	8,350	524	9,830	845
		16	28	18	293.8	231	449,000	7,330	39.1	4.99	8,980	586	10,500	939
		16	32	18	312.5	245	490,000	8,370	39.6	5.17	9,810	670	11,400	1,060
		19	25	18	308.3	242	439,000	6,570	37.7	4.62	8,780	526	10,500	871
		19	28	18	322.1	253	470,000	7,350	38.2	4.78	9,400	588	11,200	964
		19	32	18	340.6	267	511,000	8,390	38.7	4.96	10,200	671	12,000	1,090
		19	36	18	359.1	282	551,000	9,430	39.2	5.13	11,000	755	12,900	1,210
		19	40	18	377.6	296	590,000	10,500	39.5	5.27	11,800	838	13,700	1,340



断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
H	B	t1	t2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
		16	22	18	287.7	226	438,000	9,940	39.0	5.88	8,770	662	10,200	1,050
		16	25	18	304.8	239	477,000	11,300	39.6	6.09	9,540	752	11,100	1,190
		16	28	18	321.8	253	515,000	12,600	40.0	6.27	10,300	842	11,900	1,320
		16	32	18	344.5	270	565,000	14,400	40.5	6.47	11,300	962	12,900	1,500
1,000	300	19	25	18	333.3	262	498,000	11,300	38.7	5.83	9,970	754	11,700	1,210
		19	28	18	350.1	275	536,000	12,700	39.1	6.01	10,700	844	12,500	1,350
		19	32	18	372.6	292	586,000	14,500	39.6	6.23	11,700	964	13,600	1,530
		19	36	18	395.1	310	634,000	16,300	40.1	6.41	12,700	1,080	14,600	1,710
		19	40	18	417.6	328	682,000	18,100	40.4	6.58	13,600	1,200	15,700	1,890
		16	22	18	309.7	243	491,000	15,800	39.8	7.13	9,820	900	11,300	1,410
		16	25	18	329.8	259	536,000	17,900	40.3	7.37	10,700	1,020	12,300	1,600
		16	28	18	349.8	275	581,000	20,000	40.8	7.57	11,600	1,150	13,200	1,780
		16	32	18	376.5	296	640,000	22,900	41.2	7.80	12,800	1,310	14,500	2,020
1,000	350	19	25	18	358.3	281	558,000	17,900	39.5	7.07	11,200	1,020	12,900	1,620
		19	28	18	378.1	297	602,000	20,100	39.9	7.28	12,000	1,150	13,900	1,800
		19	32	18	404.6	318	661,000	22,900	40.4	7.53	13,200	1,310	15,100	2,050
		19	36	18	431.1	338	718,000	25,800	40.8	7.73	14,400	1,470	16,400	2,290
		19	40	18	457.6	359	775,000	28,600	41.1	7.91	15,500	1,640	17,600	2,540
		16	22	18	331.7	260	544,000	23,500	40.5	8.42	10,900	1,180	12,400	1,820
		16	25	18	354.8	279	596,000	26,700	41.0	8.68	11,900	1,340	13,500	2,060
		16	28	18	377.8	297	647,000	29,900	41.4	8.90	12,900	1,500	14,600	2,300
		16	32	18	408.5	321	715,000	34,200	41.8	9.15	14,300	1,710	16,000	2,620
1,000	400	19	25	18	383.3	301	617,000	26,700	40.1	8.35	12,300	1,340	14,200	2,090
		19	28	18	406.1	319	669,000	29,900	40.6	8.58	13,400	1,500	15,200	2,330
		19	32	18	436.6	343	736,000	34,200	41.0	8.85	14,700	1,710	16,700	2,650
		19	36	18	467.1	367	802,000	38,500	41.4	9.07	16,000	1,920	18,100	2,970
		19	40	18	497.6	391	867,000	42,700	41.7	9.27	17,300	2,140	19,500	3,290

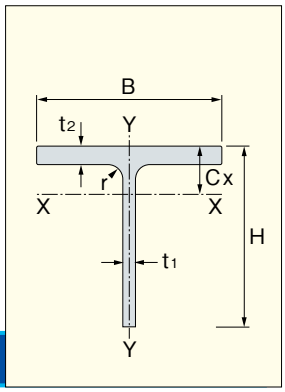
製造寸法



CT形鋼

	呼称寸法 高さ × 辺	標準断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	重心の位置 cm	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³	
		H	B	t1	t2	r			Cx	Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy
広幅	75×150	75	150	7	10	8	19.82	15.6	1.37	66.4	282	1.83	3.77	10.8	37.5
	87.5×175	87.5	175	7.5	11	13	25.71	20.2	1.55	115	492	2.11	4.37	15.9	56.2
	100×200	100	200	8	12	13	31.77	24.9	1.73	184	801	2.41	5.02	22.3	80.1
中幅	100×150	97	150	6	9	8	19.05	15.0	1.80	124	253	2.56	3.65	15.8	33.8
	125×175	122	175	7	11	13	27.75	21.8	2.28	288	492	3.22	4.21	29.1	56.2
	150×200	147	200	8	12	13	35.53	27.9	2.85	571	801	4.01	4.75	48.2	80.1
細幅	100×100	100	100	5.5	8	8	13.33	10.5	2.31	114	66.9	2.93	2.24	14.8	13.4
	125×125	125	125	6	9	8	18.48	14.5	2.81	248	147	3.66	2.82	25.6	23.5
	150×150	150	150	6.5	9	13	23.39	18.4	3.41	464	254	4.45	3.29	40.0	33.8
	175×175	175	175	7	11	13	31.46	24.7	3.76	814	492	5.09	3.96	59.3	56.2
	200×200	200	200	8	13	13	41.69	32.7	4.26	1,390	868	5.78	4.56	88.6	86.8

※CT形鋼をご注文の際は、あらかじめご相談ください。

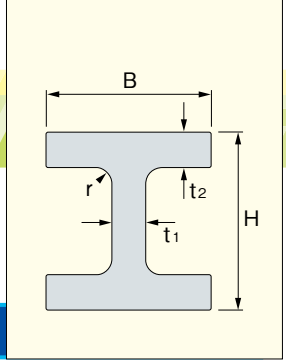


橋梁用CT形鋼

標準断面寸法 mm					断面積 cm²	単位質量 kg/m	重心の位置 cm	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³	
H	B	t1	t2	r			Cx	Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy
95	152	8	8	8	19.39	15.2	2.11	145	235	2.73	3.48	19.6	30.9
118	176	8	8	13	23.61	18.5	2.62	280	364	3.44	3.93	30.5	41.4
118	178	10	8	13	25.97	20.4	2.92	330	377	3.57	3.81	37.2	42.4
119	177	9	9	13	26.56	20.8	2.69	319	417	3.46	3.96	34.6	47.1
142	200	8	8	13	27.45	21.5	3.19	488	534	4.22	4.41	44.3	53.4
144	204	12	10	13	37.21	29.2	3.63	713	710	4.38	4.37	66.1	69.6

※橋梁用CT形鋼をご注文の際は、あらかじめご相談ください。

製造寸法



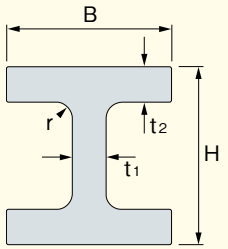
極厚H形鋼：500×500シリーズ

ウェブ厚 mm	寸法 mm					断面積 A cm²	単量 W kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
	H	B	t1	t2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
15	492	465	15	20	26	259.6	204	118,000	33,500	21.3	11.4	4,800	1,440	5,280	2,200
	502	465	15	25	26	306.1	240	147,000	41,900	21.9	11.7	5,850	1,800	6,440	2,740
	512	465	15	30	26	352.6	277	177,000	50,300	22.4	11.9	6,900	2,160	7,620	3,280
20	502	470	20	25	26	331.2	260	152,000	43,300	21.4	11.4	6,060	1,840	6,750	2,820
	512	470	20	30	26	378.2	297	182,000	52,000	21.9	11.7	7,120	2,210	7,950	3,370
	522	470	20	35	26	425.2	334	214,000	60,600	22.4	11.9	8,180	2,580	9,160	3,920
	532	470	20	40	26	472.2	371	246,000	69,300	22.8	12.1	9,260	2,950	10,400	4,470
25	502	475	25	25	26	356.3	280	157,000	44,700	21.0	11.2	6,270	1,880	7,070	2,900
	512	475	25	30	26	403.8	317	188,000	53,700	21.6	11.5	7,340	2,260	8,270	3,470
	522	475	25	35	26	451.3	354	220,000	62,600	22.1	11.8	8,410	2,640	9,500	4,030
	532	475	25	40	26	498.8	392	253,000	71,500	22.5	12.0	9,490	3,010	10,800	4,590
	542	475	25	45	26	546.3	429	287,000	80,500	22.9	12.1	10,600	3,390	12,000	5,160
	552	475	25	50	26	593.8	466	322,000	89,400	23.3	12.3	11,700	3,760	13,300	5,720
30	512	480	30	30	26	429.4	337	193,000	55,400	21.2	11.4	7,550	2,310	8,600	3,570
	522	480	30	35	26	477.4	375	225,000	64,600	21.7	11.6	8,640	2,690	9,840	4,150
	532	480	30	40	26	525.4	412	259,000	73,900	22.2	11.9	9,730	3,080	11,100	4,720
	542	480	30	45	26	573.4	450	293,000	83,100	22.6	12.0	10,800	3,460	12,400	5,300
	552	480	30	50	26	621.4	488	329,000	92,300	23.0	12.2	11,900	3,850	13,700	5,870
	562	480	30	55	26	669.4	525	367,000	102,000	23.4	12.3	13,000	4,230	15,000	6,450
	572	480	30	60	26	717.4	563	405,000	111,000	23.8	12.4	14,200	4,610	16,400	7,030
35	522	485	35	35	26	503.5	395	231,000	66,700	21.4	11.5	8,870	2,750	10,200	4,270
	532	485	35	40	26	552.0	433	265,000	76,300	21.9	11.8	9,960	3,140	11,500	4,860
	542	485	35	45	26	600.5	471	300,000	85,800	22.4	12.0	11,100	3,540	12,800	5,440
	552	485	35	50	26	649.0	509	336,000	95,300	22.8	12.1	12,200	3,930	14,100	6,030
	562	485	35	55	26	697.5	548	374,000	105,000	23.2	12.3	13,300	4,320	15,400	6,620
	572	485	35	60	26	746.0	586	413,000	114,000	23.5	12.4	14,400	4,710	16,800	7,210
40	532	490	40	40	26	578.6	454	271,000	78,700	21.7	11.7	10,200	3,210	11,800	5,000
	542	490	40	45	26	627.6	493	307,000	88,500	22.1	11.9	11,300	3,610	13,100	5,600
	552	490	40	50	26	676.6	531	343,000	98,300	22.5	12.1	12,400	4,010	14,500	6,200
	562	490	40	55	26	725.6	570	381,000	108,000	22.9	12.2	13,600	4,410	15,800	6,800
	572	490	40	60	26	774.6	608	421,000	118,000	23.3	12.3	14,700	4,810	17,200	7,400
45	542	495	45	45	26	657.4	514	313,000	91,400	21.9	11.8	11,600	3,690	13,500	5,760
	552	495	45	50	26	704.2	553	350,000	101,000	22.3	12.0	12,700	4,100	14,900	6,370
	562	495	45	55	26	753.7	592	389,000	112,000	22.7	12.2	13,800	4,510	16,200	6,980
	572	495	45	60	26	803.2	631	429,000	122,000	23.1	12.3	15,000	4,920	17,600	7,600

●内法寸法　452mm × 450mm

※極厚H形鋼をご注文の際は、あらかじめご相談ください。

製造寸法



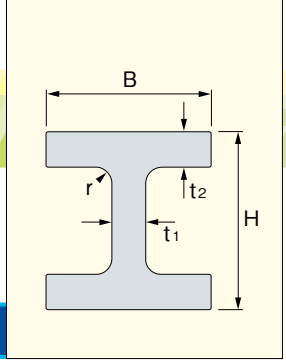
極厚H形鋼：500×500シリーズ

ウェブ厚 mm	寸法 mm					断面積 A cm²	単量 W kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
	H	B	t_1	t_2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
50	552	500	50	50	26	731.8	574	357,000	105,000	22.1	12.0	12,900	4,190	15,200	6,550
	562	500	50	55	26	781.8	614	396,000	115,000	22.5	12.1	14,100	4,600	16,600	7,180
	572	500	50	60	26	831.8	653	436,000	126,000	22.9	12.3	15,300	5,020	18,000	7,800
55	562	505	55	55	26	809.9	636	404,000	119,000	22.3	12.1	14,400	4,700	17,000	7,370
	572	505	55	60	26	860.4	675	444,000	129,000	22.7	12.3	15,500	5,130	18,500	8,010
60	572	510	60	60	26	889.0	698	452,000	134,000	22.5	12.3	15,800	5,240	18,900	8,230

●内法寸法　452mm × 450mm

※極厚H形鋼をご注文の際は、あらかじめご相談ください。

製造寸法



極厚H形鋼：400×400シリーズ

ウェブ厚 mm	寸法 mm					断面積 A cm²	単量 W kg/m	断面二次モーメント cm⁴		断面二次半径 cm		断面係数 cm³		塑性断面係数 cm³	
	H	B	t_1	t_2	r			Ix	Iy	ix	iy	Zx	Zy	Zpx	Zpy
15	418	402	15	30	22	299.1	235	98,000	32,500	18.1	10.4	4,690	1,620	5,230	2,450
20	418	407	20	30	22	320.0	251	101,000	33,700	17.8	10.3	4,830	1,660	5,450	2,530
	428	407	20	35	22	360.7	283	119,000	39,400	18.2	10.4	5,570	1,930	6,310	2,940
	438	407	20	40	22	401.4	315	138,000	45,000	18.6	10.6	6,310	2,210	7,190	3,350
25	428	412	25	35	22	382.1	300	122,000	40,900	17.9	10.3	5,720	1,980	6,540	3,030
	438	412	25	40	22	423.3	332	142,000	46,700	18.3	10.5	6,470	2,270	7,430	3,460
	448	412	25	45	22	464.5	365	162,000	52,500	18.7	10.6	7,230	2,550	8,340	3,880
	458	412	25	50	22	505.7	397	183,000	58,300	19.0	10.7	8,000	2,830	9,280	4,310
30	438	417	30	40	22	445.2	349	145,000	48,400	18.1	10.4	6,630	2,320	7,670	3,570
	448	417	30	45	22	486.9	382	166,000	54,500	18.5	10.6	7,400	2,610	8,600	4,000
	458	417	30	50	22	528.6	415	187,000	60,500	18.8	10.7	8,170	2,900	9,540	4,440
	468	417	30	55	22	570.3	448	209,000	66,600	19.2	10.8	8,950	3,190	10,500	4,870
	478	417	30	60	22	612.0	480	233,000	72,600	19.5	10.9	9,740	3,480	11,500	5,310
35	448	422	35	45	22	509.3	400	169,000	56,500	18.2	10.5	7,570	2,680	8,850	4,130
	458	422	35	50	22	551.5	433	191,000	62,800	18.6	10.7	8,350	2,980	9,800	4,570
	468	422	35	55	22	593.7	466	214,000	69,000	19.0	10.8	9,130	3,270	10,800	5,020
	478	422	35	60	22	635.9	499	237,000	75,300	19.3	10.9	9,930	3,570	11,800	5,460
	488	422	35	65	22	678.1	532	262,000	81,600	19.7	11.0	10,700	3,870	12,800	5,910
	498	422	35	70	22	720.3	565	288,000	87,800	20.0	11.0	11,600	4,160	13,800	6,350
40	458	427	40	50	22	574.4	451	195,000	65,100	18.4	10.6	8,520	3,050	10,100	4,710
	468	427	40	55	22	617.1	484	218,000	71,600	18.8	10.8	9,320	3,350	11,100	5,170
	478	427	40	60	22	659.8	518	242,000	78,100	19.1	10.9	10,100	3,660	12,100	5,620
	488	427	40	65	22	702.5	551	267,000	84,600	19.5	11.0	10,900	3,980	13,100	6,080
	498	427	40	70	22	745.2	585	293,000	91,000	19.8	11.1	11,800	4,260	14,100	6,540
45	478	432	45	60	22	683.7	537	246,000	80,900	19.0	10.9	10,300	3,750	12,300	5,790
	488	432	45	65	22	726.9	571	272,000	87,600	19.3	11.0	11,100	4,060	13,400	6,260
	498	432	45	70	22	770.1	605	298,000	94,400	19.7	11.1	12,000	4,370	14,500	6,720

●内法寸法　358mm × 387mm

※極厚H形鋼をご注文の際は、あらかじめご相談ください。

形状・寸法の許容差

■H形鋼

		JIS G3136 : SN JIS G3192 : SS, SM			外法一定H形鋼 （スーパーハイスレンド®H）	
		区分	許容差		区分	許容差
			JIS G3136	JIS G3192		
辺 (B)		B≦400	±2.0		—	±2.0
		400<B	±3.0			
高　さ (H)		H<800 B≦400	±2.0		—	±2.0
		H<800 400<B	±3.0			
		800≦H	±3.0			
厚　さ	(t_2)	6≦t_2<16	+1.7　−0.3	±1.0	*t_2<16	+1.7　−0.3
		16≦t_2<25	+2.3　−0.7	±1.5	*16≦t_2<40	+2.3　−0.7
		25≦t_2<40		±1.7		
		40≦t_2	+2.5　−1.5	±2.0	*40≦t_2	+2.5　−1.5
	(t_1)	t_1<16	±0.7		t_1<16	±0.7
		16≦t_1<25	±1.0		16≦t_1<25	±1.0
		25≦t_1<40	±1.5		25≦t_1<40	±1.5
		40≦t_1	±2.0		—	—
長　さ** (L)		L≦7000	+40.0　−0		L≦7000	+40.0　−0
		7000<L	長さ1mまたはその端数を増すごとに上記+側許容差に5mmを加える。		7000<L	長さ1mまたはその端数を増すごとに上記+側許容差に5mmを加える。
直角度 (T)		H≦300	≦0.01B ただし最小値1.5mm		B≦200	≦0.01B
					200<B≦300	≦2.0
		300<H	≦0.012B ただし最小値1.5mm		300<B	≦3.0
フランジの折れ (t)		B≦400	≦0.015b かつ ≦1.5		—	≦0.01b かつ ≦1.5
曲がり		H≦300	≦0.0015L		—	≦0.001L
		300<H	≦0.001L			
中心のかたより (S)		B≦400	±2.0		—	±2.0
		400<B	±3.5			
切断面の直角度 *** (e)		—	≦0.016H または ≦0.016B 但し最小値3.0		—	≦0.016H または ≦0.016B 但し最小値3.0
ウェブの反り (δ)		H≦350	2.0以下		H<600	2.0以下
		350<H<550	2.5以下			
		550≦H	3.0以下		600≦H	3.0以下

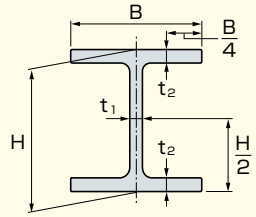
*部分は、SN, HBL®-H355規格の場合の許容差です。SS, SM規格の場合はJIS G3192に準拠します。

**JIS G3192では、長さのプラス側許容差は受渡当事者間で協定することが可能となっています。

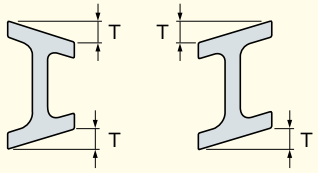
***JIS G3192では、切断面の直角度は、注文者殿からの要望があった場合に適用することになっています。

■本カタログは、発行時点のJISに準拠しております。カタログ発行後にJISが改訂される場合もあります。その際は、別途、最新JISの規格

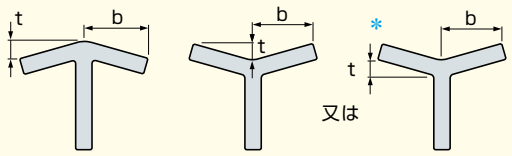
Ⓐ



Ⓑ



Ⓒ



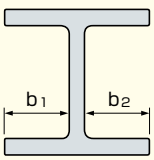
*注）溶接軽量H形鋼は対象外

（単位:mm）

溶接軽量H形鋼 JIS G3353		形状
区分	許容差	
—	±1.5	Ⓐ
—	±1.0	
t_2=3.2	±0.20	
t_2=4.5	±0.22（±5%）	
t_2=6.0	±0.30 （+5%　−0.30）	
t_2=9.0	+0.45　−0.30 （+5%　−0.30）	
t_1=3.2	±0.20	
t_1=4.5	±0.22（±5%）	
t_1=6.0	±0.30 （+5%　−0.30）	
t_1=9.0	+0.45　−0.30 （+5%　−0.30）	
—	+40.0　−0	
H≦300	≦0.01B 但し最小値1.5	Ⓑ
300<H	≦0.012B	
—	≦0.015b 但し最大値1.5、最小値0.8	Ⓒ
H≦300	≦0.0015L	
300<H	≦0.001L	
—	±1.5	Ⓓ
—	≦0.01H または ≦0.01B 但し最小値2.0	Ⓔ
—	2.0以下	Ⓕ

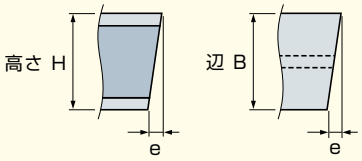
内容をご参照下さい。

Ⓓ

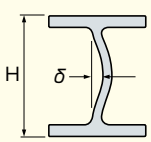


$S = \frac{b_1 - b_2}{2}$

Ⓔ



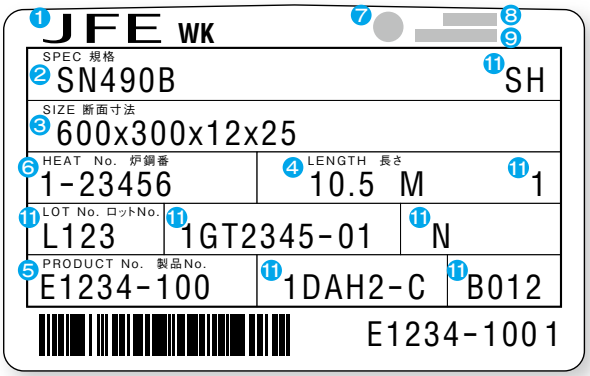
Ⓕ



注）JIS G3192では、ウェブ反りは、コーナーR部を含まない部分に適用することになっています。

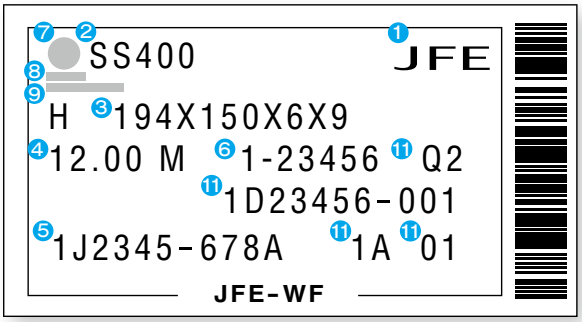
表示例

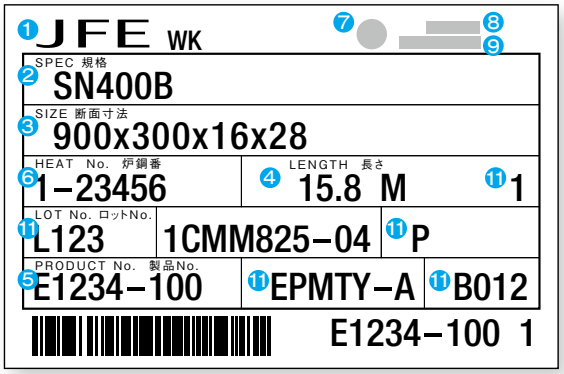
■外法一定H形鋼（スーパーハイスレンド®H）



❶ 社　章
❷ 規格記号
❸ 断面寸法
❹ 長　さ
❺ 製品番号又は結束番号
❻ 鋼　番
❼ JISマーク
❽ 登録認証機関略号
❾ 認証番号
❿ 結束本数
⓫ 工場管理番号

■H形鋼





■溶接軽量H形鋼（SWH400, JIS G3353）



●ご注文･お問い合わせは、下記または最寄りのJFEスチール株式会社までお寄せください。

東　京　〒100-0011
東京都千代田区内幸町2丁目2番3号（日比谷国際ビル）
建材センター　建材営業部　建築･プロジェクト室
TEL.03（3597）3501　FAX.03（3597）3292
建材センター　建材技術部
TEL.03（3597）4129　FAX.03（3597）3825

大　阪　〒530-8353
大阪府大阪市北区堂島1丁目6番20号（堂島アバンザ）
大阪建材･プロジェクト営業部　建築建材室
TEL.06（6342）0721　FAX.06（6342）0756

Cat.No. D1J-101-16

JFE

JFE スチール 株式会社

https://www.jfe-steel.co.jp

本　　社	〒100-0011	東京都千代田区内幸町2丁目2番3号（日比谷国際ビル）	TEL	03(3597)3111	FAX 03(3597)4860
大阪支社	〒530-8353	大阪市北区堂島1丁目6番20号（堂島アバンザ10F）	TEL	06(6342)0707	FAX 06(6342)0706
名古屋支社	〒450-6427	名古屋市中村区名駅三丁目28番12号（大名古屋ビルヂング27F）	TEL	052(561)8612	FAX 052(561)3374
北海道支社	〒060-0002	札幌市中央区北二条西4丁目1番地（札幌三井JPビルディング14F）	TEL	011(251)2551	FAX 011(251)7130
東北支社	〒980-0811	仙台市青葉区一番町4丁目1番25号（JRE東二番丁スクエア3F）	TEL	022(221)1691	FAX 022(221)1695
新潟支社	〒950-0087	新潟市中央区東大通1丁目2番23号（北陸ビル5F）	TEL	025(241)9111	FAX 025(241)7443
北陸支社	〒930-0004	富山市桜橋通り3番1号（富山電気ビル3F）	TEL	076(441)2056	FAX 076(441)2058
中国支社	〒730-0036	広島市中区袋町4番21号（広島富国生命ビル7F）	TEL	082(245)9700	FAX 082(245)9611
四国支社	〒760-0019	高松市サンポート2番1号（高松シンボルタワー23F）	TEL	087(822)5100	FAX 087(822)5105
九州支社	〒812-0025	福岡市博多区店屋町1番35号（博多三井ビルディング2号館7F）	TEL	092(263)1651	FAX 092(263)1656
千葉営業所	〒260-0028	千葉市中央区新町3番地13（日本生命千葉駅前ビル5F）	TEL	043(238)8001	FAX 043(238)8008
神奈川営業所	〒231-0013	横浜市中区住吉町2丁目22番（松栄関内ビル6F）	TEL	045(212)9860	FAX 045(212)9873
静岡営業所	〒422-8061	静岡市駿河区森下町1番35号（静岡MYタワー13F）	TEL	054(288)9910	FAX 054(288)9877
岡山営業所	〒700-0821	岡山市北区中山下1丁目8番45号（NTTクレド岡山ビル18F）	TEL	086(224)1281	FAX 086(224)1285
沖縄営業所	〒900-0015	那覇市久茂地3丁目21番1号（國場ビル11F）	TEL	098(868)9295	FAX 098(868)5458

お客様へのご注意とお願い

- 本カタログに記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本カタログ記載の製品は、使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本カタログ記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。

Copyright © JFE Steel Corporation. All Rights Reserved.
無断複製・転載・WEBサイトへの掲載などはおやめください。

JFE Steel Corporation

https://www.jfe-steel.co.jp/en/

HEAD OFFICE
Hibiya Kokusai Building, 2-3 Uchisaiwaicho 2-chome, Chiyodaku, Tokyo 100-0011, Japan　Phone: (81)3-3597-3111　Fax: (81)3-3597-4860

■ ASIA PACIFIC

SEOUL
JFE Steel Korea Corporation
16th Floor, 41, Cheonggyecheon-ro, Jongno-gu, Seoul, 03188, Korea
(Youngpung Building, Seorin-dong)
Phone: (82)2-399-6337　Fax: (82)2-399-6347

SHANGHAI
JFE Consulting (Shanghai) Co., Ltd.
Room 801, Building A, Far East International Plaza, 319 Xianxia Road, Shanghai 200051, P.R.China
Phone: (86)21-6235-1345　Fax: (86)21-6235-1346

BEIJING
JFE Consulting (Shanghai) Co., Ltd. Beijing Branch
821 Beijing Fortune Building No.5 Dongsanhuan North Road, Chaoyang District, Beijing, 100004, P.R.China
Phone: (86)10-6590-9051

GUANGZHOU
JFE Consulting (Guangzhou) Co., Ltd.
Room 3901 Citic Plaza, 233 Tian He North Road, Guangzhou, 510613, P.R.China
Phone: (86)20-3891-2467　Fax: (86)20-3891-2469

MANILA
JFE Steel Corporation, Manila Office
23rd Floor 6788 Ayala Avenue, Oledan Square, Makati City, Metro Manila, Philippines
Phone: (63)2-8886-7432　Fax: (63)2-8886-7315

HO CHI MINH CITY
JFE Steel Vietnam Co., Ltd.
Unit 1704, 17th Floor, MPlaza, 39 Le Duan Street, Saigon Ward, HCMC, Vietnam
Phone: (84)28-3825-8576　Fax: (84)28-3825-8562

HANOI
JFE Steel Vietnam Co., Ltd., Hanoi Branch
Unit 2314, 23rd Floor-West, Lotte Center Hanoi, 54 Lieu Giai Street, Giang Vo Ward, Hanoi, Vietnam
Phone: (84)24-3855-2266　Fax: (84)24-3533-1166

BANGKOK
JFE Steel (Thailand) Ltd.
22nd Floor, Abdulrahim Place 990, Rama IV Road, Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Phone: (66)2-636-1886　Fax: (66)2-636-1891

YANGON
JFE Steel (Thailand) Ltd., Yangon Office
Room 401-405 [W-03], Prime Hill Business Square, No.60, Corner of Shwe Dagon Pagoda Road and Nawaday Street, Dagon Township, Yangon, 11191, Myanmar.
Phone: (95)1-838-2710

SINGAPORE
JFE Steel Asia Pte. Ltd.
16 Raffles Quay, No.15-03, Hong Leong Building, 048581, Singapore
Phone: (65)6220-1174　Fax: (65)6224-8357

JAKARTA
PT. JFE STEEL INDONESIA
6th Floor Summitmas II, JL Jendral Sudirman Kav. 61-62, Jakarta 12190, Indonesia
Phone: (62)21-522-6405　Fax: (62)21-522-6408

NEW DELHI
JFE Steel India Private Limited
806, 8th Floor, Tower-B, Unitech Signature Towers, South City-I, NH-8, Gurgaon-122001, Haryana, India
Phone: (91)124-426-4981　Fax: (91)124-426-4982

MUMBAI
JFE Steel India Private Limited, Mumbai Office
603-604, A Wing, 215 Atrium Building, Andheri-Kurla Road, Andheri (East), Mumbai-400093, Maharashtra, India
Phone: (91)22-3076-2760　Fax: (91)22-3076-2764

BRISBANE
JFE Steel Australia Resources Pty Ltd.
Level28, 12 Creek Street, Brisbane QLD 4000 Australia
Phone: (61)7-3229-3855　Fax: (61)7-3229-4377

■ MIDDLE EAST

DUBAI
JFE Steel Corporation, Dubai Office
P.O.Box 261791 LOB19-1208, Jebel Ali Free Zone Dubai, U.A.E.
Phone: (971)4-884-1833　Fax: (971)4-884-1472

■ NORTH, CENTRAL and SOUTH AMERICA

HOUSTON
JFE Steel America, Inc.
750 Town & Country Blvd., Suite 705, Houston, TX 77024, U.S.A.
Phone: (1)713-532-0052　Fax: (1)713-532-0062

MEXICO CITY
JFE Steel de Mexico S.A. de C.V.
Ruben Dario #281-1002, Col. Bosque de Chapultepec, C.P. 11580, CDMX. D.F. Mexico
Phone: (52)55-5985-0097

RIO DE JANEIRO
JFE Steel do Brasil LTDA
Praia de Botafogo, 228 Setor B, Salas 508 & 509, Botafogo, CEP 22250-040, Rio de Janeiro-RJ, Brazil
Phone: (55)21-2553-1132　Fax: (55)21-2553-3430

Notice

While every effort has been made to ensure the accuracy of the information contained within this publication, the use of the information is at the reader's risk and no warranty is implied or expressed by JFE Steel Corporation with respect to the use of information contained herein. The information in this publication is subject to change or modification without notice. Please contact the JFE Steel office for the latest information.

Copyright © JFE Steel Corporation. All Rights Reserved.
Any reproduction, modification, translation, distribution, transmission, uploading of the contents of the document, in whole or in part, is strictly prohibited.

2508R (2309) BSY