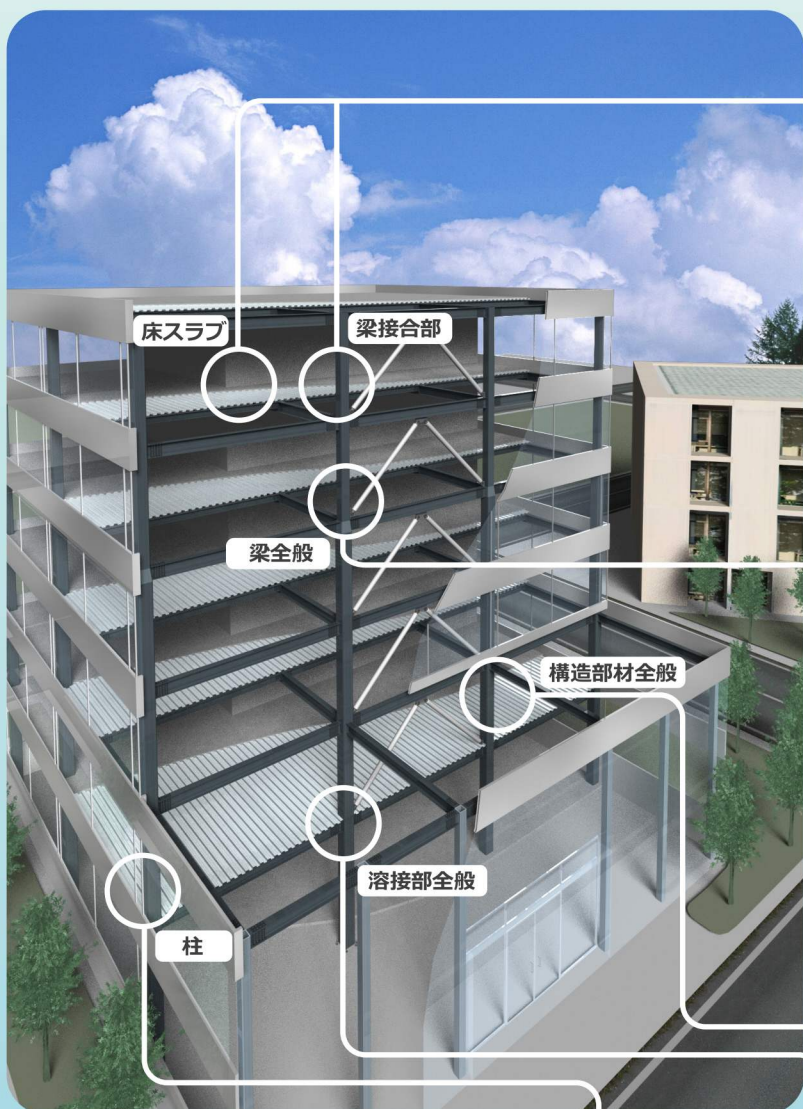


JFE スチールの製品・技術で CO<sub>2</sub> 排出量削減に貢献します



## 横座屈補剛省略工法

部材省略  
CO<sub>2</sub> 削減

床スラブの拘束効果が  
梁の横座屈を抑制

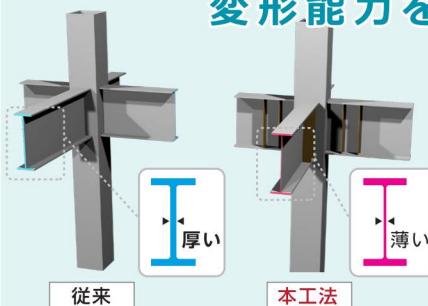


横補剛材不要

## 薄肉ウェブ梁座屈補剛工法

重量低減  
CO<sub>2</sub> 削減

スチフナ補剛により  
変形能力を確保

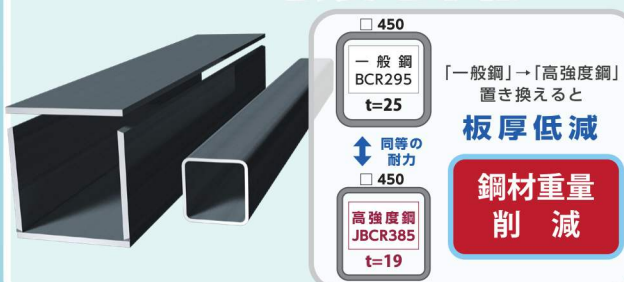


ウェブ厚  
低減

## 高強度材:HBL®,JBCR®

重量低減  
CO<sub>2</sub> 削減

高強度材に置き換えて  
強度を確保



「一般鋼」→「高強度鋼」  
置き換えると  
板厚低減  
鋼材重量  
削減

## 耐火被覆低減工法

被覆材低減  
CO<sub>2</sub> 削減



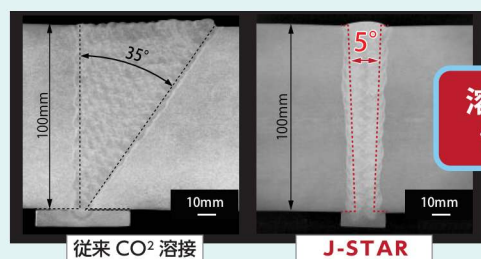
鋼材の熱特性の  
詳細検討により  
耐火被覆厚を低減

耐火被覆厚を  
40%以上低減

## 溶接技術: J-STAR®

溶接時の  
CO<sub>2</sub> 削減

溶接方法の効率化により  
狭開先溶接実現



溶接時間  
低減



JFE スチール 株式会社  
建材技術部 建築技術室

TEL 03-3597-4129 FAX 03-3597-3825

建築製品サイト

