

高強度ばね用鋼線

JIS規格の上限であるSWP-Bを越えた引張強さを実現したワンランク上のばね用鋼線です。

JFE テクノワイヤ 株式会社
<http://www.jfe-techno-wire.co.jp/>



高強度ばね用鋼線 (SWPC)

JIS G 3502 SWRS 87Aのピアノ線材の不純物を減らすことで強加工を可能とし、ピアノ線規格 (SWP-B) を越える引張り強さを実現しました。高応力における耐久性を要求される自動車の重要保安部品の内蔵スプリングに採用され、高い評価をいただいております。

特長

- 1 高強度
ばねの軽量化、部品の軽量化が可能となりました。
- 2 高靱性
伸線時のひずみ時効を低減し、高靱性を確保、デラミネーションの発生を抑制しています。
- 3 耐疲労性
高強度により高疲労強度を実現しています。
- 4 表面処理
耐食性を考慮した亜鉛めっきアフタードロ一品も用意しています。



ばね用鋼線



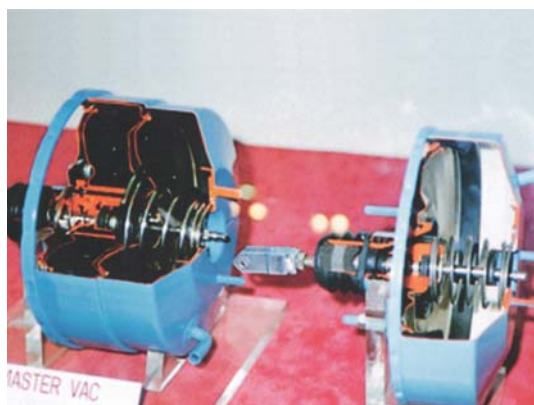
溶融めっきアフタードロ一品

SWPC規格

線径 (mm)	許容差 (mm)	偏径差 (mm)	引張強さ (N/mm ²)	ねじり回数 (回)
1.40	±0.01	0±0.015以下	2350~2550	20以上
1.80			2260~2460	
2.00			2210~2410	
2.30	±0.02	0±0.020以下	2160~2360	
2.90			2110~2310	
3.20			2060~2260	
3.50	±0.03	±0.030以下	1960~2110	
4.00				

適用可能な自動車部品

マスターシリンダーなどの他、耐疲労性が要求されるばねに適用可能です。



自動車ブレーキ部品

溶融めっきアフタードロ一品規格

線径 (mm)	許容差 (mm)	偏径差 (mm)	引張強さ (N/mm ²)	付着量 (g/m ²)	ねじり回数 (回)
1.40	±0.01	0±0.015以下	2350~2550	105以上	20以上
1.80			2260~2460		
2.00			2210~2410		
2.30	±0.02	0±0.020以下	2160~2360		
2.90			2110~2310		
3.20			2060~2260		
3.50	±0.03	±0.030以下	1960~2110		
4.00					

(規格表は抜粋)