ハイブリッドMo鋼粉 JIP AH6020

Mo Hybrid-Alloyed Steel Powder JIP AH6020

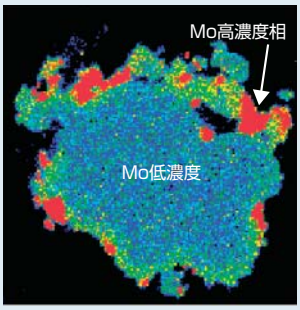
空孔微細化により高疲労強度焼結部品を実現する合金鋼粉です。

JFE スチール 株式会社
http://www.jfe-steel.co.jp/auto/

ハイブリッドMo鋼粉 JIP AH6020

高温焼結を施さなくても高い面圧疲労強度を実現し、高面圧疲労強度が必要な部品の製造コスト低減に貢献します。

ハイブリッドMoの合金設計

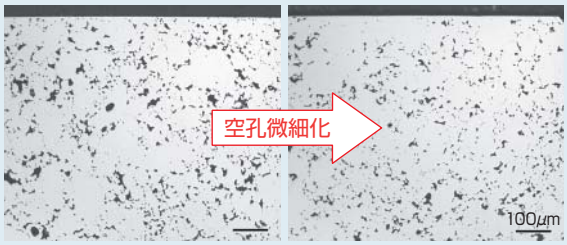


ハイブリッドMo鋼粉断面のMo濃度分布

ハイブリッドMo鋼粉：

Moプレアロイ（予合金）粉の表面にMoを拡散付着させた合金鋼粉

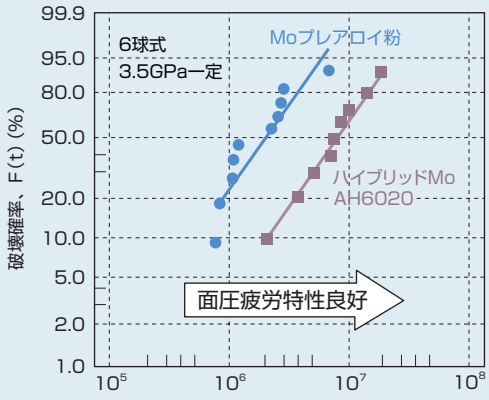
・高圧縮性
・焼結促進⇒空孔微細化を実現

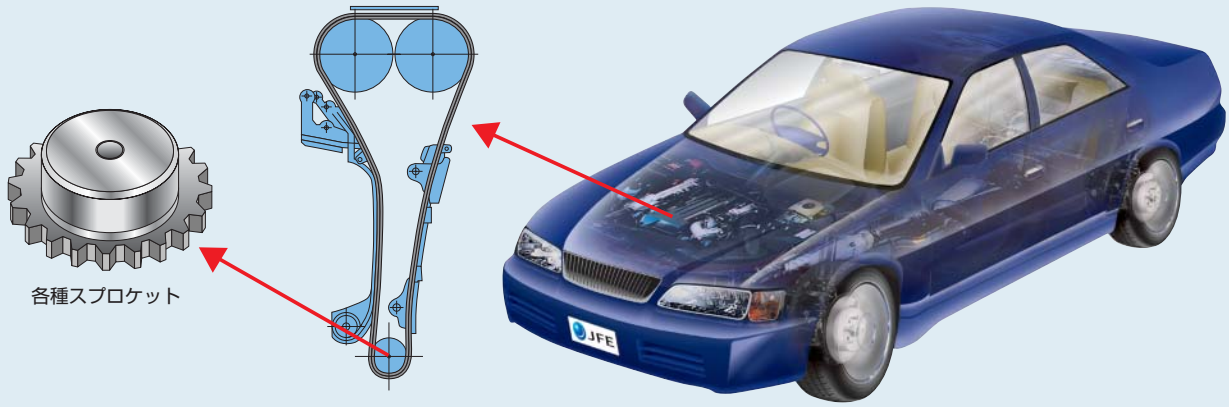


焼結体の空孔分布（密度7.3Mg/m^3）

特　長

1. 高圧縮性：１回成形で高密度化が可能
2. 優れた焼結性：汎用の焼結温度が低い（1120～1140℃）メッシュベルト炉焼結で、微細な空孔の焼結組織を実現
3. 高面圧疲労強度：高温焼結（1250℃）により製造された従来材と同等以上の高い面圧疲労強度を実現
4. 高生産性：汎用メッシュベルト炉による焼結が使用可能なため、高生産性を実現



焼結浸炭材の面圧疲労特性

適用可能な自動車部品