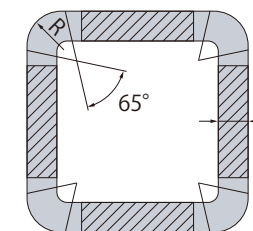


項目及び区分	寸法許容差		
	BCR295	STKR400/490 (参考:辺長100mm超え)	
辺の長さ	±1.0%かつ±3.0mm	±1.5%	
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さの0.5%以下かつ3mm以下	辺の長さの0.5%以下	
隣合った平板部分になす角度	±1.0度	±1.5度	
長さ	-0.0 +規定せず	-0.0 +規定せず	
曲がり	製品長さ9m未満	全長の1/1500以下	全長の0.3%以下
	製品長さ9m以上	全長の1/1250以下	
ねじれ	[1.5×辺の長さ/1000] × 全長	-	
厚さ	6mm以上16mm未満	-0.3mm +1.0mm	±10%
	16mm以上25mm以下	-0.3mm +1.2mm	
角部曲率半径R	2.5t±0.5t	3t以下	



- 注 1) 各辺の平板部分の凹凸及び隣合った平板部分のなす角度は、溶接の余盛り部分を除いた位置で測定する。
 2) 曲がり許容差は、上下、左右の大曲がりに適用する。
 3) 板厚の許容差は、平板部分の溶接余盛り部分を除いた部分に適用する。
 4) 角部外側の曲率半径Rとは、隣合う辺と45度をなす線と角部の交点での曲率半径をいう。
 5) 角部外側の曲率半径Rは、上記交点を中心とする65度の範囲で測定する。

中径サイズBCR (WPコラムBCR) の ご注文・お問い合わせ先	■JFE溶接鋼管株式会社 〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町1-9-11 NEWS日本橋堀留町5階 TEL.03 (5642) 9300 (代) FAX.03 (5642) 9301
---	---