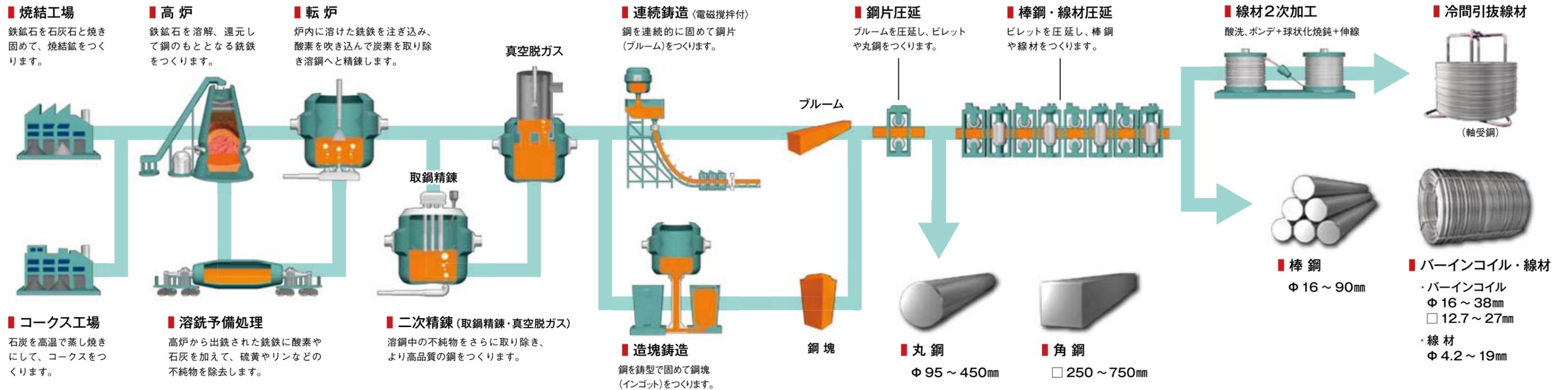


全体概要



高炉



転炉



取鋼精錬設備



真空脱ガス設備



連続 casting 設備



造塊 casting 設備

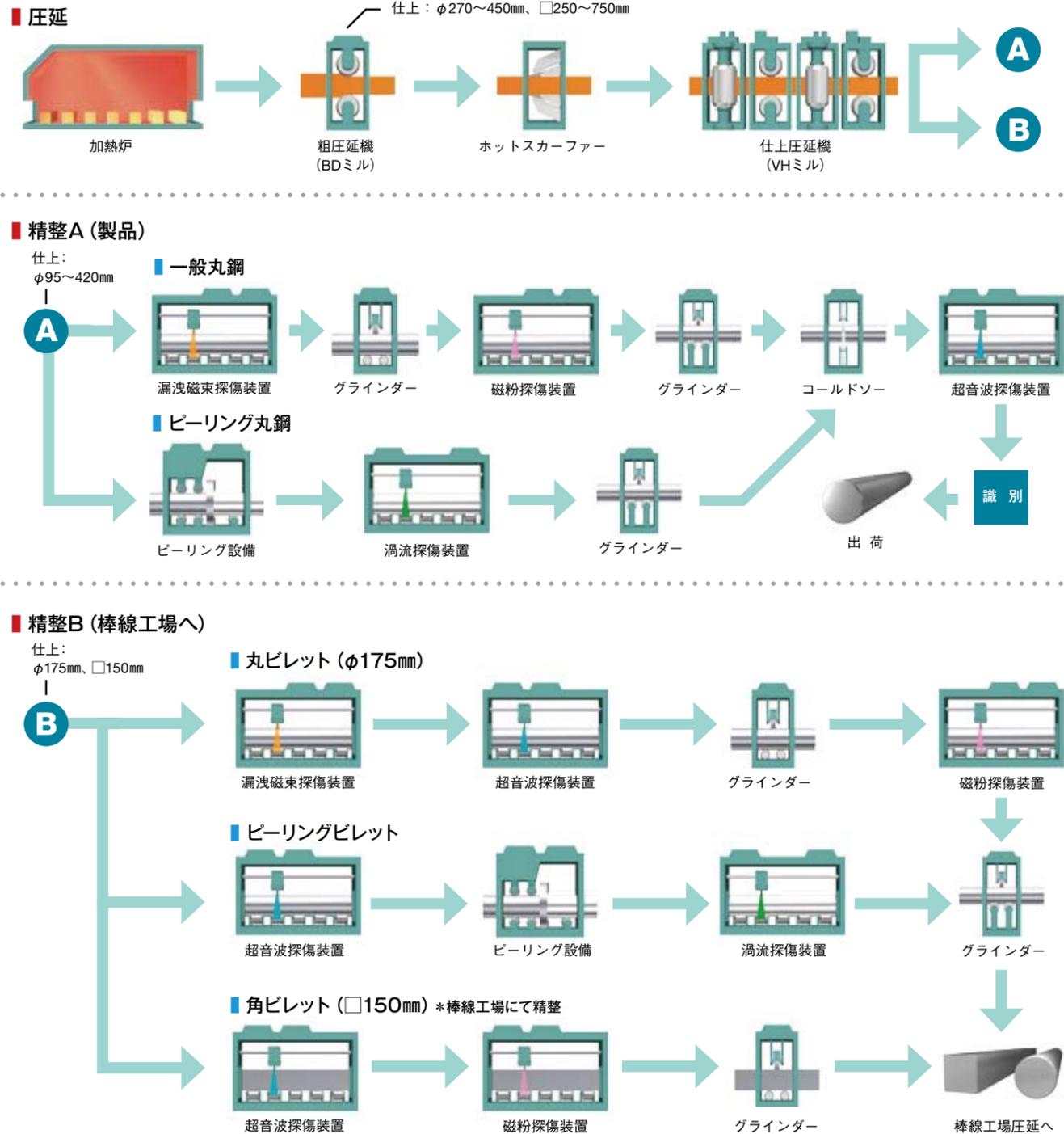
第1製鋼工場設備

溶製炉	転炉 (LD-KGC法)	200t/回	3基
二次精錬設備	取鋼精錬設備	200t/回	1基
	真空脱ガス設備	200t/回	2基
連続 casting 設備	コンキャスト全湾曲型	4ストランド*1	1基
造塊 casting 設備	下注 casting	鋼塊重量 12t/24t	2基

※1. ブルーム寸法：300mm(厚)x400mm(幅)、400mm(厚)x560mm(幅)

製造工程と設備〈JFE スチール 西日本製鉄所・倉敷地区〉

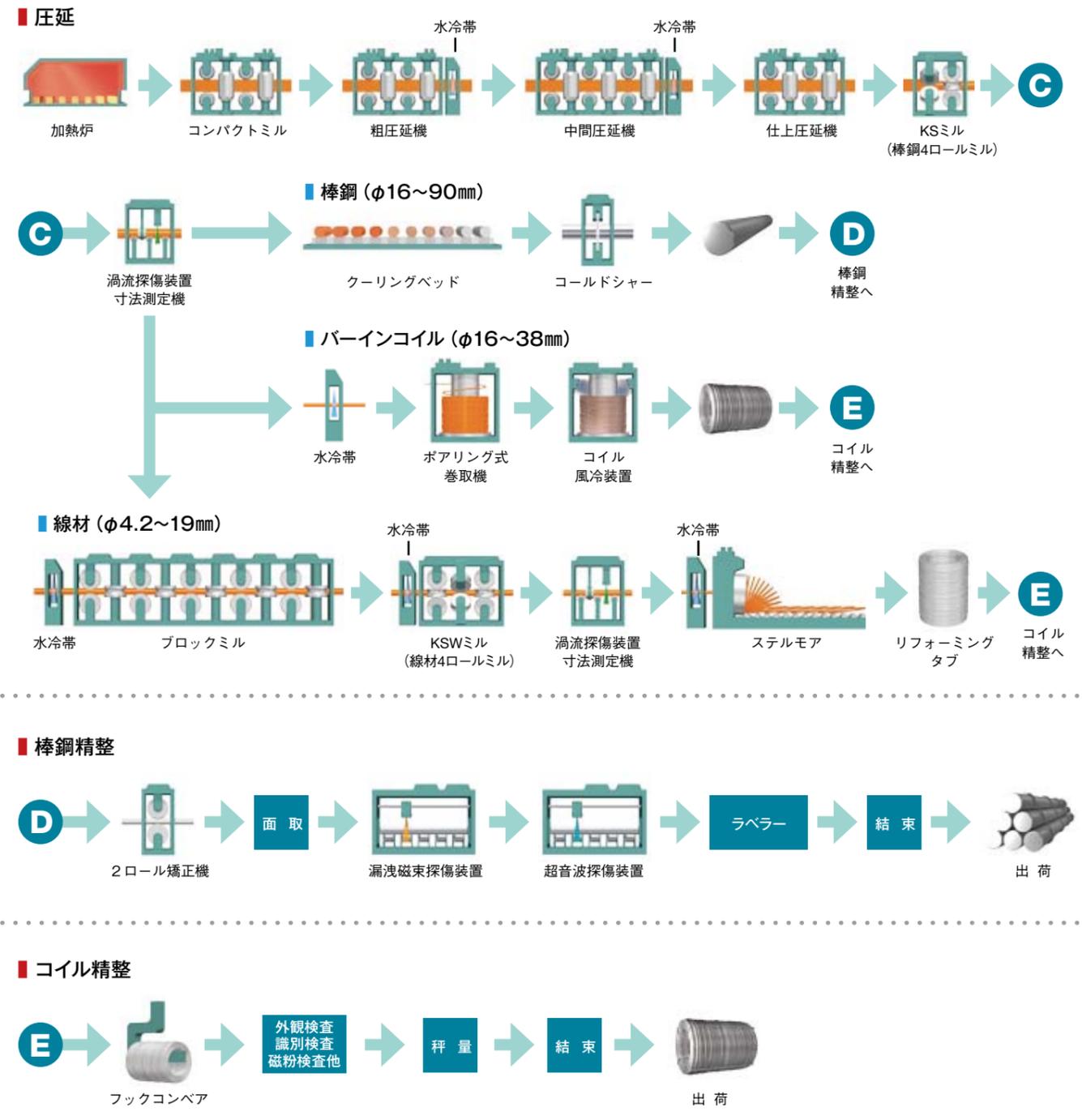
鋼片工場 製造工程



鋼片工場設備 [設備能力: 1,440千t/年]

圧延機	粗圧延機 (ハイリフト2重可逆方式)	1基
	仕上圧延機 (2重連続式、VHミル)	4スタンド
精整検査設備	プレス矯正機	2基
	漏洩磁束探傷装置	1基
	丸鋼全断面超音波探傷装置	2基
	磁粉探傷装置	2基
	ピレットグラインダー設備	5基
	ピーリング設備	2基
	渦流探傷装置	1基

棒線工場 製造工程



棒線工場設備 [設備能力: 580千t/年]

圧延機	粗圧延機 (H-V方式)	8基
	中間圧延機 (H-V方式)	6基
	仕上圧延機 (H-V方式)	4基
	KSミル (棒鋼4ロールミル)	2スタンド
	線材仕上圧延機 (ブロックミル)	10スタンド
精整検査設備	KSWミル (線材4ロールミル)	3スタンド
	矯正機	2基
	漏洩磁束探傷装置	2基
	丸鋼全断面超音波探傷装置	2基
	磁粉探傷装置	1基

