7 鉄鋼事業

1. 粗鋼生産量推移（網掛けは過去最大）

（千トン）

年度	東日本		西日本		旧川鉄計（*1）	旧 NKK 計	総計	全国計（年度）	世界計（暦年）
	千葉	京浜	倉敷	福山					
1960	1,578	2,346	—	—	2,070	2,346	4,416	23,161	341,200
1961	2,047	3,252	—	—	2,723	3,252	5,975	29,399	354,400
1962	2,201	2,939	—	—	2,369	2,939	5,309	27,250	361,500
1963	3,110	3,373	—	—	3,283	3,373	6,656	34,080	387,800
1964	4,097	4,413	—	—	4,295	4,413	8,708	40,532	438,200
1965	4,190	4,266	—	—	4,348	4,266	8,614	41,296	459,700
1966	5,458	5,058	—	669	5,591	5,727	11,318	51,898	474,800
1967	5,781	5,283	1,432	2,007	7,364	7,290	14,654	63,774	498,900
1968	5,549	4,704	2,126	4,012	7,837	8,716	16,553	68,987	531,600
1969	6,138	5,542	4,262	6,449	10,572	11,991	22,563	87,026	576,300
1970	5,814	5,266	4,936	7,432	10,948	12,698	23,646	92,406	596,400
1971	4,818	3,988	5,527	8,240	10,487	12,228	22,715	88,441	583,800
1972	5,509	3,725	6,432	10,357	12,086	14,083	26,169	102,972	631,600
1973	**6,248**	3,629	8,159	12,692	14,586	**16,322**	**30,907**	120,017	698,700
1974	6,154	2,497	8,512	**13,433**	**14,833**	15,930	30,763	114,035	709,600
1975	5,714	2,115	7,253	12,327	13,070	14,442	27,512	101,613	647,300
1976	5,881	2,533	7,272	12,189	13,337	14,721	28,058	108,326	677,900
1977	5,807	4,033	6,225	9,463	12,172	13,496	25,668	100,646	676,300
1978	5,387	3,810	6,827	9,758	12,336	13,569	25,905	105,059	719,809
1979	5,671	4,951	7,121	9,355	12,921	14,305	27,226	113,010	749,735
1980	5,461	5,547	6,684	7,905	12,232	13,452	25,685	107,386	720,493
1981	5,208	5,557	6,290	7,218	11,514	12,775	24,289	103,029	710,951
1982	4,382	4,767	5,987	6,696	10,377	11,463	21,840	96,299	648,585
1983	4,590	5,051	6,080	6,710	10,676	11,761	22,437	100,200	666,811
1984	4,762	**5,627**	6,610	6,973	11,379	12,601	23,980	106,470	714,442
1985	4,525	5,261	6,214	6,640	10,744	11,901	22,645	103,758	718,923
1986	4,157	4,585	5,725	6,338	9,886	10,923	20,809	96,379	714,001
1987	3,494	5,195	7,016	6,560	10,515	11,755	22,270	101,877	735,523
1988	3,168	5,109	7,764	6,916	10,936	12,024	22,961	105,656	780,122
1989	3,361	4,847	7,602	7,360	10,967	12,207	23,174	108,139	785,973
1990	3,496	4,593	7,750	7,700	11,252	12,294	23,545	111,710	770,458

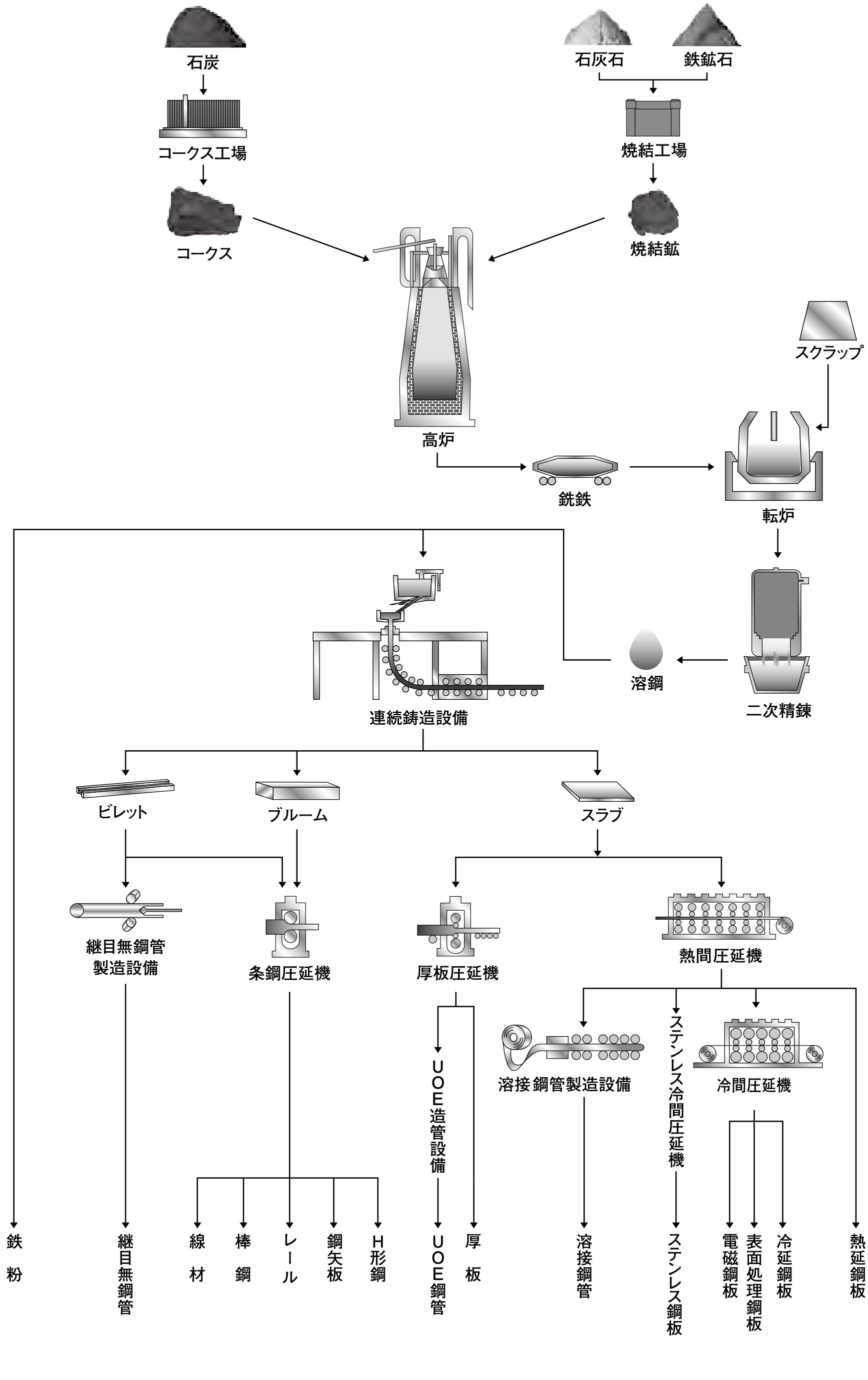
（千トン）

年度	東日本		西日本		旧川鉄計（*1）	旧 NKK 計	総計	全国計（年度）	世界計（暦年）
	千葉	京浜	倉敷	福山					
1991	3,424	3,975	7,256	8,013	10,684	11,987	22,671	105,853	733,591
1992	3,472	3,628	6,429	7,260	9,906	10,888	20,794	98,937	719,676
1993	3,263	3,614	6,621	7,239	9,888	10,853	20,741	97,095	727,544
1994	3,466	3,648	7,024	7,611	10,494	11,259	21,752	101,363	725,337
1995	3,442	3,455	6,638	7,422	10,085	10,877	20,961	100,023	752,260
1996	3,117	3,367	7,097	7,364	10,217	10,731	20,947	100,793	749,992
1997	3,516	2,999	7,359	8,058	10,879	11,057	21,936	102,800	798,950
1998	2,914	2,733	6,463	7,702	9,381	10,435	19,816	90,979	777,311
1999	3,639	3,137	7,280	9,074	10,923	12,210	23,134	97,999	788,961
2000	4,045	3,424	8,086	10,033	12,138	13,457	25,594	106,901	848,900
2001	4,223	3,370	8,058	9,509	12,289	12,879	25,168	102,064	851,100
2002	4,321	3,413	8,549	10,186	12,876	13,599	26,475	109,786	904,200
	2003 年 4 月　JFE スチール発足				東日本計	西日本計	JFEスチール計（*2）		
2003	4,409	3,485	8,610	10,497	7,894	19,107	27,007	110,998	969,900
2004	4,331	3,921	9,404	9,986	8,252	19,390	27,648	112,897	1,071,500
2005	4,067	3,976	9,214	9,452	8,043	18,666	26,718	112,718	1,144,100
2006	4,291	4,277	9,551	10,909	8,568	20,459	29,037	117,745	1,247,100
2007	4,300	4,573	**10,111**	11,529	**8,873**	**21,640**	**30,522**	**121,511**	1,346,600
2008	3,757	4,064	8,680	10,045	7,821	18,725	26,554	105,500	1,329,200
2009	3,561	4,134	8,169	9,957	7,695	18,126	25,826	96,448	1,232,400
2010	4,215	4,543	9,046	10,989	8,758	20,035	28,801	110,793	1,429,100
2011	4,062	4,058	8,727	10,041	8,120	18,768	26,897	106,462	1,517,900
2012	4,098	3,926	9,244	10,700	8,024	19,944	27,974	107,304	1,559,200
2013	4,140	4,330	9,367	10,828	8,470	20,195	28,671	111,503	1,606,000
2014	4,075	4,317	9,402	10,641	8,393	20,042	28,441	109,844	1,665,000
2015	3,858	4,021	8,822	10,656	7,879	19,478	27,362	104,229	1,621,104
2016	3,719	4,215	8,841	11,356	7,934	20,197	28,135	105,166	1,629,551
2017	3,821	4,040	8,918	11,080	7,861	19,998	28,461	104,835	1,691,224
2018	3,079	4,135	7,755	10,715	7,214	18,470	26,312	102,886	1,808,612
2019	3,577	3,822	8,090	10,595	7,399	18,685	26,725	98,428	1,869,900
2020	3,221	3,473	6,512	9,087	6,693	15,599	22,758	82,793	1,863,980
2021	3,648	3,676	7,267	10,697	7,324	17,964	25,881	95,637	**1,950,500**
2022	2,274	3,288	7,879	10,078	5,562	17,957	24,095	87,848	1,878,500
2023	3,366	1,302	8,312	9,947	4,667	18,258	23,449	86,996	1,888,200

（*1）旧川鉄計は、知多製造所および兵庫（～ 1970）、葺合（～ 1962）、西宮（～ 1981）の各事業所での生産量を含む。

（*2）JFE スチール計は、知多製造所・仙台製造所（2017 より）電炉生産分を含む。

2. 鉄鋼製品の製造工程



石炭
コークス工場
コークス
石灰石
鉄鉱石
焼結工場
焼結鉱
高炉
スクラップ
銑鉄
転炉
溶鋼
二次精錬
連続鋳造設備
ビレット
ブルーム
スラブ
継目無鋼管製造設備
条鋼圧延機
厚板圧延機
熱間圧延機
UOE造管設備
溶接鋼管製造設備
ステンレス冷間圧延機
冷間圧延機
鉄粉
継目無鋼管
線材
棒鋼
レール
鋼矢板
H形鋼
UOE鋼管
厚板
溶接鋼管
ステンレス鋼板
電磁鋼板
表面処理鋼板
冷延鋼板
熱延鋼板

3. 設備概要（2024 年 7 月 1 日現在）

a. 主要設備別（グループ会社含む）

設備	地区	区分	稼動（年月）	備考
高炉				炉容積（m^3）
	千葉	No.6	23.01	5,153
	京浜	No.1	休止中	4,907
		No.2	04.03	23 年 9 月休止
		シャフト炉	休止中	21 年 3 月休止
	倉敷	No.1	休止中	2,564
		No.2	03.11	4,100
		No.3	10.02	5,055
		No.4	21.12	5,100　21 年 12 月火入れ
	福山	No.2	休止中	2,828
		No.3	11.05	4,300
		No.4	06.05	5,000
		No.5	05.03	5,500
焼結				火格子面積（m^2）
	千葉	No.4	73.09	237
	京浜	No.1	76.10	23 年 9 月休止
	倉敷	No.2	69.02	295
		No.3	71.02	300
		No.4	73.07	410
	福山	No.3	19.12	387　19 年 12 月稼働
		No.4	71.03	454
		No.5	73.10	605
コークス				門数
	千葉	No.5	休止中	18 年 12 月休止
		No.6	16.10	102
		No.7	80.10	66
	京浜	No.1	76.11	23 年 9 月休止
		No.2	79.07	23 年 9 月休止
	倉敷	No.1	67.03	78　1A 炉 13 年 6 月パドアップ
		No.2	17.03	86　2A,2B 炉 17 年 3 月パドアップ
		No.3	16.01	86　3A,3B 炉 16 年 1 月パドアップ
		No.4	71.01	86
		No.5	73.09	86
		No.6	80.07	86
	福山	No.3	21.06	104　3A 炉：19 年 11 月稼働、3B 炉：21 年 6 月稼働
		No.4	71.03	175
		No.5	73.10	220　5D 炉 55 門 06 年 3 月稼働
転炉				トン／チャージ×基数
	千葉	No.3	77.02	322 × 2
		No.4	94.07	185 × 2
	京浜		76.11	23 年 9 月休止
	倉敷	No.1	67.04	226 × 3
		No.2	70.09	345 × 3
	福山	No.2	69.07	250 × 3
		No.3	73.11	335 × 3　#3 号炉 15 年 1 月稼動

設備	地区	区分	稼動（年月）	備考
電気炉				トン／チャージ— × 基数
	京浜	No.1	79.04	23 年 9 月休止
	知多	高周波炉	80.06	2 × 2
		低周波炉	73.02	6、25、40　各 1 基
	倉敷		71.04	30 × 1
	仙台		08.09	130 × 1
	JFE 条鋼	豊平	76.04	50 × 1
		鹿島	95.05	150 × 1
		東部	71.04	50 × 1
		姫路	75.04	150 × 1
		水島	90.11	100 × 1
連鋳				
	千葉	No.3	81.04	スラブ、2 ストランド
		No.4	94.05	スラブ、1 ストランド
	京浜	No.1	76.11	23 年 9 月休止
		No.3	79.03	23 年 9 月休止
		No.5	82.12	23 年 9 月休止
	倉敷	No.2	71.01	スラブ、2 ストランド
		No.3	73.10	ブルーム／ビームブランク、4 ストランド
		No.4	93.01	スラブ、2 ストランド
		No.6	76.11	スラブ、2 ストランド
		No.7	21.06	スラブ、1 ストランド
	福山	No.2	休止中	
		No.4	70.02	スラブ、2 ストランド
		No.5	84.09	スラブ、2 ストランド
		No.6	93.12	スラブ、1 ストランド
		No.7	10.04	スラブ、1 ストランド
		ブルーム	81.05	ブルーム、4 ストランド
	仙台	ブルーム	74.12	ブルーム、4 ストランド
厚板				製造可能寸法（mm）
	京浜		76.11	厚 4.5 ～ 360　幅 1,000 ～ 5,350
	倉敷		76.03	厚 4.5 ～ 360　幅 1,000 ～ 5,350
	福山		68.01	厚 4.5 ～ 200　幅 1,000 ～ 4,500
熱延				製造可能寸法（mm）
	千葉	No.3	95.05	厚 0.8 ～ 25.0　幅 600 ～ 1,900
	京浜		79.03	23 年 9 月休止
	倉敷		70.01	厚 1.2 ～ 32.0　幅 700 ～ 2,200
	福山	No.1	66.08	厚 1.2 ～ 22.0　幅 640 ～ 1,925
		No.2	71.06	厚 1.2 ～ 12.7　幅 610 ～ 1,641
冷延（タンデム）				製造可能寸法（mm）
	千葉	No.2	休止中	22 年 8 月休止
		No.3	72.09	厚 0.3 ～ 3.2　幅 600 ～ 1,850
	京浜	No.1	休止中	20 年 3 月休止
	倉敷	No.1	69.10	厚 0.15 ～ 3.3　幅 600 ～ 1,650
	福山	No.1	66.07	厚 0.35 ～ 3.4　幅 762 ～ 1,880
		No.2	71.06	厚 0.15 ～ 1.6　幅 610 ～ 1,270
		No.3	87.07	厚 0.35 ～ 2.3　幅 600 ～ 1,650
冷延（SUS）				製造可能寸法（mm）
	千葉	SCM	91.03	厚 0.2 ～ 5.5　幅 650 ～ 1,600

設備	地区	区分	稼動（年月）	備考
CAL（連続焼鈍）				製造可能寸法（mm）
	千葉	No.1	休止中	14 年 8 月休止
		No.2	休止中	20 年 3 月休止
		No.3	88.03	厚 0.4 ～ 2.3　幅 700 ～ 1,850
		No.4	休止中	22 年 7 月休止
	倉敷	No.1	84.01	厚 0.4 ～ 1.6　幅 700 ～ 1,600
		No.2	91.05	厚 0.27 ～ 3.2　幅 750 ～ 1,850
	福山	No.1	休止中	11 年 3 月休止
		No.2	休止中	18 年 3 月休止
		No.3	87.08	厚 0.55 ～ 2.6　幅 600 ～ 1,650
		No.4	93.04	厚 0.35 ～ 1.6　幅 900 ～ 1,880
		No.5	10.12	厚 0.15 ～ 0.6　幅 610 ～ 1,270
CGL（溶融亜鉛鍍金）				製造可能寸法（mm）
	千葉	No.2	91.08	厚 0.40 ～ 2.0　幅 700 ～ 1,850
		No.3	01.05	厚 0.40 ～ 1.6　幅 610 ～ 1,550
	京浜	No.2	休止中	16 年 12 月休止
		No.3	休止中	20 年 3 月休止
		No.4	92.05	厚 0.27 ～ 3.2　幅 610 ～ 1,300
	倉敷	No.1	89.05	厚 0.4 ～ 3.2　幅 700 ～ 1,850
	福山	No.1	休止中	11 年 3 月休止
		No.2	90.04	厚 0.4 ～ 1.6　幅 610 ～ 1,880
		No.3	93.04	厚 0.4 ～ 2.8　幅 610 ～ 1,650
		No.4	07.01	厚 0.4 ～ 2.3　幅 610 ～ 1,880
	JFE 鋼板	千葉 No.2	69.01	厚 0.17 ～ 4.5　幅 610 ～ 1,270
		倉敷 No.1	72.02	厚 0.16 ～ 2.3　幅 610 ～ 1,370
EGL（電気亜鉛鍍金）				製造可能寸法（mm）
	倉敷	No.2	休止中	11 年 8 月休止
	福山	No.4	87.10	厚 0.4 ～ 2.3　幅 900 ～ 1,880
		No.5	91.02	厚 0.27 ～ 3.3　幅 600 ～ 1,650
ETL（ぶりき）				製造可能寸法（mm）
	千葉	No.1	休止中	04 年 1 月休止
		No.2	休止中	20 年 3 月休止
	福山		71.03	厚 0.1 ～ 0.6　幅 457 ～ 1,067
TFL（ティンフリー）				
	千葉		休止中	22 年 8 月休止
	福山	No.1	休止中	04 年 10 月休止
		No.2	90.04	厚 0.1 ～ 0.6　幅 600 ～ 1,240
シームレス鋼管				製造可能寸法（mm）
	知多	中径	78.04	外径 177.8 ～ 426.0 肉厚 5.0 ～ 65.0
		小径	70.06	外径 25.4 ～ 177.8 肉厚 2.3 ～ 40.0
UOE 鋼管（大径管）				製造可能寸法（mm）
	福山		70.02	外径 400 ～ 1,422 肉厚 6 ～ 51
スパイラル鋼管				製造可能寸法（mm）
	福山		休止中	
	JFE大径鋼管	千葉 No.1	67.11	外径 400 ～ 1,200 肉厚 6 ～ 16
		No.2	70.01	外径 700 ～ 2,600 肉厚 6 ～ 30

設備	地区	区分	稼動（年月）	備考
電縫管・鍛接管				製造可能寸法（mm）
	知多	26" ミル	78.10	外径 318.5 ～ 700.0　肉厚 4.5 ～ 25.4 □ 250 ～ 550　肉厚 6.0 ～ 28.0
	京浜	大径電縫	64.03	外径 177.8 ～ 609.6　肉厚 3.2 ～ 19.1 □ 200 ～ 500　肉厚 4.5 ～ 22.0
		鍛接管	64.10	外径 21.2 ～ 114.3　肉厚 1.9 ～ 6.0
	JFE溶接鋼管（姉ヶ崎）	＃ 1	91.04	外径 19.1 ～ 50.8　肉厚 1.0 ～ 4.5
		＃ 2	91.04	外径 19.1 ～ 60.5　肉厚 1.0 ～ 5.1
		＃ 3	91.04	外径 50.8 ～ 114.3　肉厚 1.6 ～ 6.0 □ 50 ～□ 100　肉厚 1.6 ～ 6.0 □ 60 × 30 ～□ 125 × 75　肉厚 1.6 ～ 6.0
		＃ 4	91.04	外径 114.3 ～ 267.4　肉厚 2.3 ～ 12.7 □ 100 ～□ 200　肉厚 2.3 ～ 12.0 □ 125 × 75 ～□ 200 × 100　肉厚 2.3 ～ 12.0
	（スリーケー伊勢原）	＃ 1	72.10	外径 17.3 ～ 21.7　肉厚 1.0 ～ 3.7
		＃ 2	休止中	20 年 9 月休止
		＃ 3	83.03	外径 21.7 ～ 42.7　肉厚 1.4 ～ 7.0
	（スリーケー磐田）	＃ 1	91.06	外径 12.7 ～ 25.4　肉厚 1.0 ～ 4.0
		＃ 2	93.10	外径 10.0 ～ 17.5　肉厚 1.0 ～ 2.8
	（知多）	6" ミル	72.02	外径 60.5 ～ 165.2　肉厚 2.3 ～ 12.7
		4" ミル (HISTORY)	00.10	High Speed Tube Welding and Optimum Reducing Technology 外径 21.0 ～ 76.3　肉厚 1.8 ～ 10.0
形鋼				
	倉敷	形鋼	68.06	
	福山	形鋼	2.03	
	JFE 条鋼	鹿島 中小形	95.09	
		姫路 大形	95.01	
		姫路 中小形	76.06	
線材・棒鋼				製造可能寸法
	倉敷	棒線	72.07	線材 ϕ 4.2 ～ 19、バーインコイル ϕ 16 ～ 38、棒鋼 ϕ 16 ～ 90
		鋼片	65.07	ϕ 90 ～ ϕ 450、□ 82 ～□ 750
	仙台	棒鋼	86.04	棒鋼 ϕ 17 ～ 120、バーインコイル ϕ 16.7 ～ 52
		線材	73.01	ϕ 5.5 ～ 18
		鋼片	74.09	□ 160
	JFE 条鋼	豊平	68.04	D10 ～ D41
		鹿島	95.09	D19 ～ D51
		東部	60.07	D10 ～ 16
		水島	93.08	D10 ～ 51

b. 主要工場別

(i) 東日本製鉄所

(千葉地区)　　設立：1951年／敷地面積：766万㎡

設備	区分	稼動（年月）	備考
高炉			炉容積（m^3）
	No.6	23.01	5,153
焼結			火格子面積（m^2）
	No.4	73.09	237
コークス			門数
	No.5	休止中	18年12月休止
	No.6	16.10	102
	No.7	80.10	66
転炉			トン／チャージ×基数
	No.3	77.02	322 × 2
	No.4	94.07	185 × 2
連鋳			
	No.3	81.04	スラブ、2ストランド
	No.4	94.05	スラブ、1ストランド
熱延			製造可能寸法（mm）
	No.3	95.05	厚0.8～25.0　幅600～1,900
冷延（タンデム）			製造可能寸法（mm）
	No.2	休止中	22年8月休止
	No.3	72.09	厚0.3～3.2　幅600～1,850
冷延（SUS）			製造可能寸法（mm）
	SCM	91.03	厚0.2～5.5　幅650～1,600
CAL（連続焼鈍）			製造可能寸法（mm）
	No.1	休止中	14年8月休止
	No.2	休止中	20年3月休止
	No.3	88.03	厚0.4～2.3　幅700～1,850
	No.4	休止中	22年7月休止
CGL（溶融亜鉛鍍金）			製造可能寸法（mm）
	No.2	91.08	厚0.40～2.0　幅700～1,850
	No.3	01.05	厚0.40～1.6　幅610～1,550
ETL（ぶりき）			製造可能寸法（mm）
	No.1	休止中	04年1月休止
	No.2	休止中	20年3月休止
TFL（ティンフリー）			
		休止中	22年8月休止

（京浜地区）　設立：1912年／敷地面積：702万㎡

設備	区分	稼動（年月）	備考
高炉			炉容積（m³）
	No.1	休止中	4,907
	No.2	04.03	23年9月休止
	シャフト炉	休止中	21年3月休止
焼結			火格子面積（m²）
	No.1	76.10	23年9月休止
コークス			門数
	No.1	76.11	23年9月休止
	No.2	79.07	23年9月休止
転炉			トン／チャージ×基数
		76.11	23年9月休止
電気炉			トン／チャージ×基数
	No.1	79.0	23年9月休止
連鋳			
	No.1	76.11	23年9月休止
	No.3	79.03	23年9月休止
	No.5	82.12	23年9月休止
厚板			製造可能寸法（mm）
		76.11	厚4.5～360　幅1,000～5,350
熱延			製造可能寸法（mm）
		79.03	23年9月休止
冷延（タンデム）			製造可能寸法（mm）
	No.1	休止中	20年3月休止
CGL（溶融亜鉛鍍金）			製造可能寸法（mm）
	No.2	休止中	16年12月休止
	No.3	休止中	20年3月休止
	No.4	92.05	厚0.27～3.2　幅610～1,300
電縫管・鍛接管			製造可能寸法（mm）
	大径電縫	64.03	外径177.8～609.6　肉厚3.2～19.1 □200～500　肉厚4.5～22.0
	鍛接管	64.10	外径21.2～114.3　肉厚1.9～6.0

（ii）西日本製鉄所

（倉敷地区）　　設立：1961年／敷地面積：1,089万㎡

設備	区分	稼動（年月）	備考
高炉			炉容積（m^3）
	No.1	休止中	2,564
	No.2	03.11	4,100
	No.3	10.02	5,055
	No.4	21.12	5,100　21年12月火入れ
焼結			火格子面積（m^2）
	No.2	69.02	295
	No.3	71.02	300
	No.4	73.07	410
コークス			門数
	No.1	67.03	78　1A炉13年6月パドアップ
	No.2	17.03	86　2A,2B炉17年3月パドアップ
	No.3	16.01	86　3A,3B炉16年1月パドアップ
	No.4	71.01	86
	No.5	73.09	86
	No.6	80.07	86
転炉			トン／チャージ×基数
	No.1	67.04	226 × 3
	No.2	70.09	345 × 3
電気炉			トン／チャージ×基数
		71.04	30 × 1
連鋳			
	No.2	71.01	スラブ、2ストランド
	No.3	73.10	ブルーム／ビームブランク、4ストランド
	No.4	93.01	スラブ、2ストランド
	No.6	76.11	スラブ、2ストランド
	No.7	21.06	スラブ、1ストランド
厚板			製造可能寸法（mm）
		76.03	厚4.5～360 幅1,000～5,350
熱延			製造可能寸法（mm）
		70.01	厚1.2～32.0 幅700～2,200
冷延（タンデム）			製造可能寸法（mm）
	No.1	69.10	厚0.15～3.3 幅600～1,650
CAL			製造可能寸法（mm）
	No.1	84.01	厚0.4～1.6 幅700～1,600
	No.2	91.05	厚0.27～3.2 幅750～1,850
CGL（溶融亜鉛鍍金）			製造可能寸法（mm）
	No.1	89.05	厚0.4～3.2 幅700～1,850
EGL（電気亜鉛鍍金）			製造可能寸法（mm）
	No.2	休止中	11年8月休止
形鋼			
	形鋼	68.06	
線材・棒鋼			製造可能寸法（mm）
	棒線	72.07	線材φ4.2～19、バーインコイルφ16～38、棒鋼φ16～90
	鋼片	65.07	φ90～φ450、□82～□750

（福山地区１／2）　設立：1965年／敷地面積：1,420万㎡

設備	区分	稼動（年月）	備考
高炉			炉容積（m^3）
	No.2	休止中	2,828
	No.3	11.05	4,300
	No.4	06.05	5,000
	No.5	05.03	5,500
焼結			火格子面積（m^2）
	No.3	19.12	387　19年12月稼働
	No.4	71.03	454
	No.5	73.10	605
コークス			門数
	No.3	21.06	104　3A炉：19年11月稼働、3B炉：21年6月稼働
	No.4	71.03	175
	No.5	73.10	220　5D炉55門06年3月稼働
転炉			トン／チャージ×基数
	No.2	69.07	250 × 3
	No.3	73.11	335 × 3　#3号炉15年1月稼動
連鋳			
	No.2	休止中	
	No.4	70.02	スラブ、2ストランド
	No.5	84.09	スラブ、2ストランド
	No.6	93.12	スラブ、1ストランド
	No.7	10.04	スラブ、1ストランド
	ブルーム	81.05	ブルーム、4ストランド
厚板			製造可能寸法（mm）
		68.01	厚4.5～200　幅1,000～4,500
熱延			製造可能寸法（mm）
	No.1	66.08	厚1.2～22.0　幅640～1,925
	No.2	71.06	厚1.2～12.7　幅610～1,641
冷延（タンデム）			製造可能寸法（mm）
	No.1	66.07	厚0.35～3.4　幅762～1,880
	No.2	71.06	厚0.15～1.6　幅610～1,270
	No.3	87.07	厚0.35～2.3　幅600～1,650
CAL（連続焼鈍）			製造可能寸法（mm）
	No.1	休止中	11年3月休止
	No.2	休止中	18年3月休止
	No.3	87.08	厚0.55～2.6　幅600～1,650
	No.4	93.04	厚0.35～1.6　幅900～1,880
	No.5	10.12	厚0.15～0.6　幅610～1,270
CGL（溶融亜鉛鍍金）			製造可能寸法（mm）
	No.1	休止中	
	No.2	90.04	厚0.4～1.6　幅610～1,880
	No.3	93.04	厚0.4～2.8　幅610～1,650
	No.4	07.01	厚0.4～2.3　幅610～1,880
EGL（電気亜鉛鍍金）			製造可能寸法（mm）
	No.4	87.10	厚0.4～2.3　幅900～1,880
	No.5	91.02	厚0.27～3.3　幅600～1,650
ETL（ぶりき）			製造可能寸法（mm）
		71.03	厚0.1～0.6　幅457～1,067

（福山地区 2 ／ 2）

設備	区分	稼動（年月）	備考
TFL（ティンフリー）			
	No.1	休止中	04 年 10 月休止
	No.2	90.04	厚 0.1 ～ 0.6　幅 600 ～ 1,240
UOE 鋼管（大径管）			製造可能寸法（mm）
		70.02	外径 400 ～ 1,422　肉厚 6 ～ 51
スパイラル鋼管			
		休止中	
形鋼			
	形鋼	72.03	

（iii）知多製造所

設立：1943 年／敷地面積：179 万㎡

設備	区分	稼動（年月）	備考
電気炉			トン／チャージ×基数
	高周波炉	80.06	2 × 2
	低周波炉	73.02	6、25、40　各 1 基
シームレス鋼管			製造可能寸法（mm）
	中径	78.04	外径 177.8 ～ 426.0　肉厚 5.0 ～ 65.0
	小径	70.06	外径 25.4 ～ 177.8　肉厚 2.3 ～ 40.0
電縫鋼管			製造可能寸法（mm）
	26" ミル	78.10	外径 318.5 ～ 700.0　肉厚 4.5 ～ 25.4 □ 250 ～ 550　肉厚 6.0 ～ 28.0

（iv）仙台製造所

設立：1973 年／敷地面積：57 万㎡

設備	区分	稼動（年月）	備考
電気炉			トン／チャージ×基数
		08.09	130 × 1
連鋳			
	ブルーム	74.12	ブルーム、4 ストランド
線材・棒鋼			製造可能寸法（mm）
	棒鋼	86.04	棒鋼 ϕ 17 ～ 120、バーインコイル ϕ 16.7 − 52
	線材	73.01	ϕ 5.5 ～ 18
	鋼片	74.09	□ 160

＊発電設備

a. 東日本製鉄所

項　目		型　式	能力（kW）
（千葉地区）			（584,080）
自家発電設備	コンバインド発電機	1 軸開放型ガスタービン＋ 抽気復水型蒸気タービン	152,200
	西発電所 No.2	自然循環式ボイラー＋ 抽気復水型蒸気タービン	83,000
	西発電所 No.3	強制循環式ボイラー＋ 抽気復水型蒸気タービン	138,000
	西発電所 No.4	1 軸開放型ガスタービン＋ 抽気復水型蒸気タービン	183,880
炉頂圧発電設備	6 高炉 TRT《＊》	軸流 2 段背圧式膨張タービン	27,000

《＊》TRT：Top pressure Recovery Turbine

項　目		型　式	能力（kW）
（京浜地区）			（188,200）
自家発電設備	扇島火力発電所 新 1 号機	開放単純サイクル一軸式ガスタービン＋ 一車室単流排気混圧復水形蒸気タービン	188,200

b. 西日本製鉄所

項　目		型　式	能力（kW）
（倉敷地区）			（264,400）
自家発電設備	倉敷発電所 2 号タービン	混圧抽気背圧タービン	9,500
	倉敷発電所 3 号タービン	復水タービン	51,000
	倉敷発電所 4 号タービン	CDQ 蒸気背圧タービン	3,700
	倉敷発電所 1 号ガスタービン	ガスタービンコジェネレーション設備	82,200
	8 号発電設備	抽気混圧復水タービン	47,000
炉頂圧発電設備	2 高炉 TRT	湿式一軸流	20,000
	3 高炉 TRT	湿式一軸流	24,600
	4 高炉 TRT	湿式一軸流	26,400
瀬戸内共同火力	火力発電機新 1 号	ガスタービンコンバインド	149,000
	火力発電機 No.3	横置串形 2 気筒 2 流排気式 再熱形	156,000
	火力発電機 No.4	横置串形 2 気筒 2 流排気式 再熱形	156,000
	火力発電機 No.5	横置串形 2 気筒 2 流排気式 再熱形	156,000

項　目		型　式	能力（kW）
（福山地区）			（256,010）
自家発電設備	3CDQ	衝動式抽気復水型	32,500
	4CDQ	衝動式抽気混気復水型	28,600
	5CDQ	衝動式抽気復水型	33,800
	ランドボイラー発電所	単汽筒衝動式抽気復水型	74,000
炉頂圧発電設備	2 高炉 TRT	乾式軸流反動型	12,500
	3 高炉 TRT	湿式軸流反動型	21,910
	4 高炉 TRT	湿式軸流反動型	24,700
	5 高炉 TRT	湿式軸流反動型	28,000
瀬戸内共同火力	火力発電機 新 1 号	ガスタービンコンバインド	149,000
	火力発電機 新 2 号	ガスタービンコンバインド	230,000
	火力発電機 No.4	横置串形 2 気筒 2 流排気式再熱形	163,000
	火力発電機 No.5	横置串形 2 気筒 2 流排気式再熱形	163,000
	火力発電機 No.6	横置串形 2 気筒 2 流排気式再熱形	163,000

c. 知多製造所

項　目		型　式	能力（kW）
自家発電設備	ガスエンジン発電所	ガスエンジンコジェネ	16,500

d. 仙台製造所

項　目		型　式	能力（kW）
自家発電設備	ガスエンジン発電所	ガスエンジンコジェネ	15,600

e. 千葉クリーンパワーステーション

事業内容：電力卸供給
所 在 地：東日本製鉄所（千葉地区）内
発電方式：一軸型コンバインドサイクル発電設備　1 基
発電能力：466,100kW
使用燃料：都市ガス（LNG）
営業運転開始：2002 年 6 月 1 日

f. JFE 電気事業

事業内容：登録特定送配電事業
所 在 地：千葉市中央区『蘇我特定地区』の工場跡地エリア（商業地区、スポーツ公園地区）
契約規模：約 10,000kW
事業開始：2005 年 2 月 23 日（旧特定電気事業）

4. 鉄鉱石・原料炭購入実績

a. 鉄鉱石

（数量：万トン）

国名	2019 年度	2020 年度	2021 年度	2022 年度	2023 年度
オーストラリア	2,483	2,213	2,601	2,307	2,207
	66%	64%	67%	67%	67%
ブラジル	1,028	973	1,124	1,026	995
	27%	28%	29%	30%	30%
その他	263	271	161	135	116
	7%	8%	4%	4%	4%
合計	3,774	3,458	3,887	3,468	3,318
	100%	100%	100%	100%	100%

b. 原料炭

（数量：万トン）

国名	2019 年度	2020 年度	2021 年度	2022 年度	2023 年度
オーストラリア	1,190	1,156	1,509	1,488	1,357
	58%	64%	76%	81%	80%
インドネシア	92	59	99	139	124
	4%	3%	5%	8%	7%
カナダ	185	166	24	90	104
	9%	9%	1%	5%	6%
その他	596	435	359	131	107
	29%	24%	18%	7%	6%
合計	2,063	1,816	1,991	1,848	1,692
	100%	100%	100%	100%	100%

※ロシア炭は 2022 年度中に引取を停止

5. 販売・輸出実績

a. 鋼材出荷量

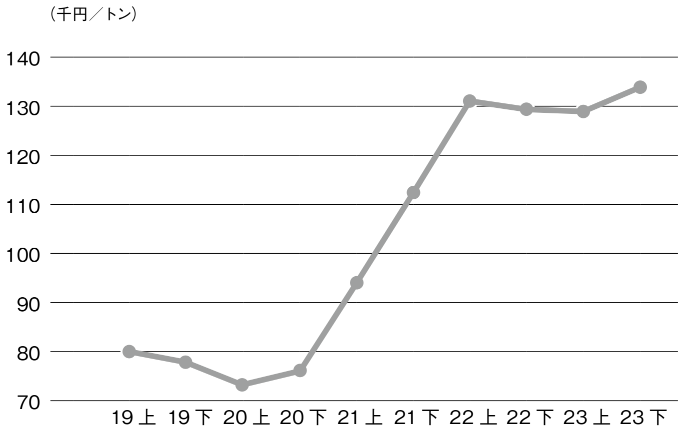
（千トン）

2019 年度	2020 年度	2021 年度	2022 年度	2023 年度
23,470	20,490	22,380	21,740	20,770

b. 鋼材平均価格（JFE スチール、単独ベース）

（千円）

	2019 年度	2020 年度	2021 年度	2022 年度	2023 年度
上期	79.9	73.1	94.5	131.6	129.3
下期	77.8	76.2	112.2	129.9	133.8
年度	78.8	74.8	103.7	130.8	131.5



c. 鋼材輸出比率（JFE スチール、単独・金額ベース）

	2019 年度	2020 年度	2021 年度	2022 年度	2023 年度
上期	41.0%	42.2%	46.5%	46.7%	44.2%
下期	42.1%	42.4%	44.7%	42.2%	41.5%
年度	41.5%	42.3%	45.5%	44.5%	42.9%

d. 為替レート

	2019 年度	2020 年度	2021 年度	2022 年度	2023 年度
米ドル	￥109.1	￥105.8	￥112.1	￥135.1	￥143.8