

热浸镀锌基板 无机型无铬酸盐钢板 JM



JFE

Optimum inorganic chromate-free coating for hot-dip zinc-coated steel sheets

Eco Frontier™ 系列

JFE 钢铁 株式会社

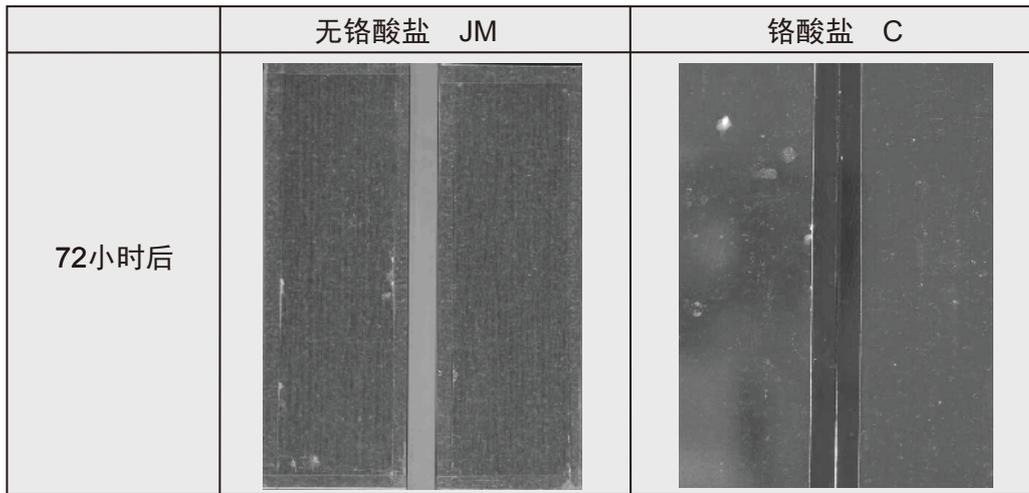
<https://www.jfe-steel.co.jp/ch/products>

最适于热浸镀锌基板铬酸盐板材的无铬酸盐化材料。

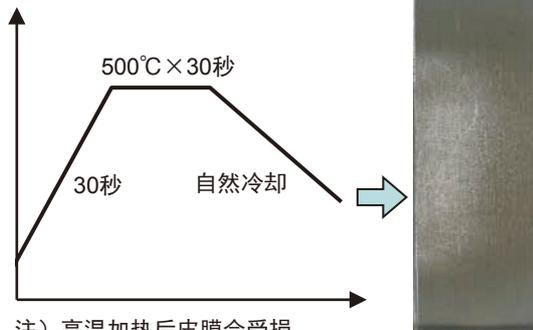
特点

1. 具有优异的耐腐蚀性能 → 适用于平板部位SST 72hr的用途。
2. 高温加热后的外观稳定 → 可以控制因高温导致的皮膜外观劣化。
3. 能够进行点焊 → 与以往的材料相比毫不逊色，能够连续点焊。 ※

耐腐蚀性（通过盐水喷雾试验的评价例）

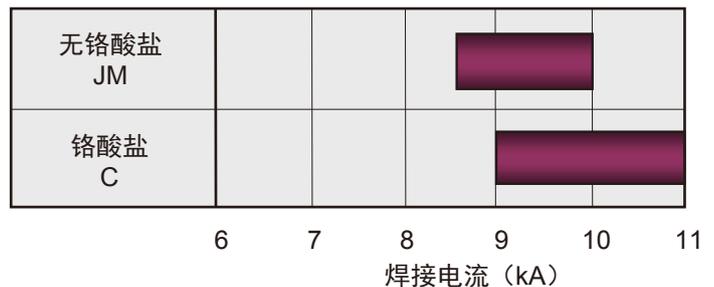


高温加热后的外观

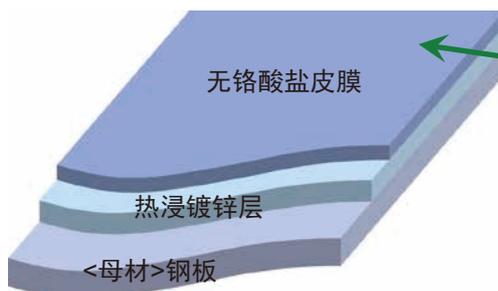


焊接性（适用电流范围范例）

※ 适用电流与铬酸盐钢板不同，使用JM钢板时必须调整电流。



皮膜结构



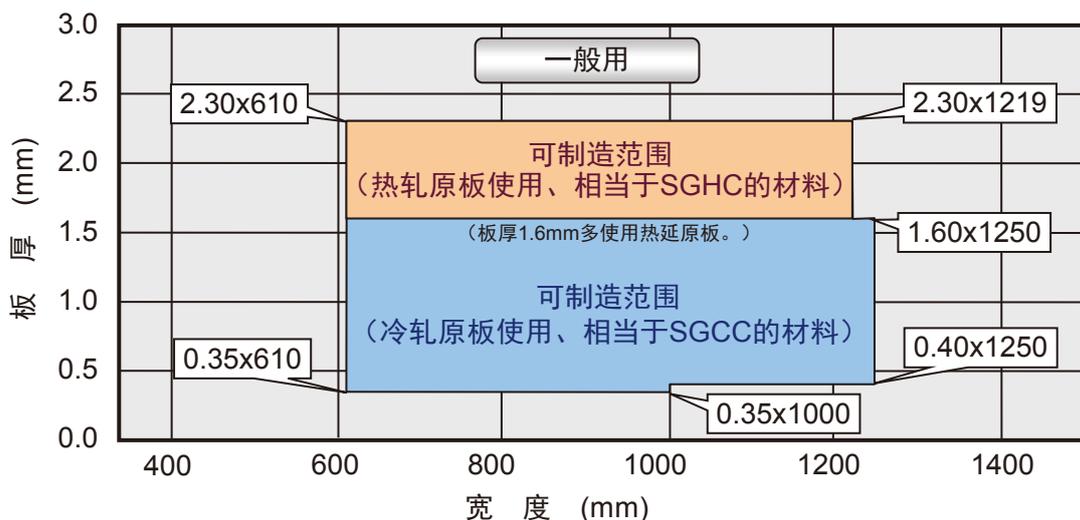
具有优异的耐腐蚀性能，能够焊接的无机型无铬酸盐皮膜¹⁾

1) 与铬酸盐材料比较，表面电阻略高。如果要求通电性能，请事前确认。

用途

- ① 各种电机产品箱形机壳
- ② 通用小件零部件

可制造范围



注) 用于拉深、结构的材料请另行咨询。

规格名称

SGCC-NC-Z08 JM

(A) (B) (C) (E) (F) (G)

JFE-CC-GZ-JM-60/60

(A) (B) (C) (D) (E) (F)

- (A) 规格名称: SG=JIS热浸镀锌规格、JFE=JFE规格
 (B) 使用原板: C=冷轧钢板、H=热轧钢板
 (C) 材质: (JIS规格) C=一般用、D1=拉深用1类、D2=拉深用2类、D3=拉深用3类
 (JFE规格) B=一般用、C=加工用、D=拉深用、E=深拉深用
 (D) 镀锌种类: GZ=JFE GALVAZINC=JFE的热浸镀锌钢板
 (E) 无铬酸盐化成处理的种类(1): JIS规格=NC、JFE规格=JM
 (F) 镀锌量(以上为一例): JIS规格=Z08、JFE规格=60/60(外表面/内表面)
 (G) 无铬酸盐化成处理的种类(2): 相当于JIS规格NC的JFE规格=JM

使用注意事项

- 1) 由于脱脂、清洗时有可能出现皮膜溶解、变色等情况, 请事先确认所用的化学药品是否适宜。
- 2) 在苛刻条件下进行弯曲、深拉深加工, 或使用粘性胶布粘贴后, 钢板可能出现发白、皮膜脱落的现象, 所以请事先确认。
- 3) 钎焊等加工时的高温加热会导致皮膜受损。
- 4) 钢卷存放期间请使用纸皮包装, 以防受潮。

咨询电话

JFE钢铁株式会社

总公司电气钢材销售部电气钢材一科

电话 (81)3-3597-4099

杰富意(上海)商务咨询有限公司

电话 (86)21-6235-1345

杰富意(上海)商务咨询有限公司北京分公司

电话 (86)10-6590-9051

杰富意(广州)咨询有限公司

电话 (86)20-3891-2467

本资料所记述的内容目的用于提供产品信息, 其中包含部分并非品质保证的内容, 订货时敬请确认。另外, 资料内容随时可能更改, 恕不另行通知。