

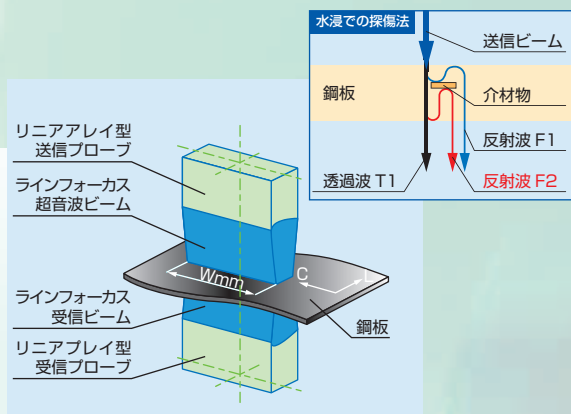


# 計測制御

お客様に満足いただける製品を目指し、JFEの高度な製造プロセスと物流管理を支える独自のセンシング技術、制御技術の開発と実用化に取り組んでいます。

## 製品内部計測

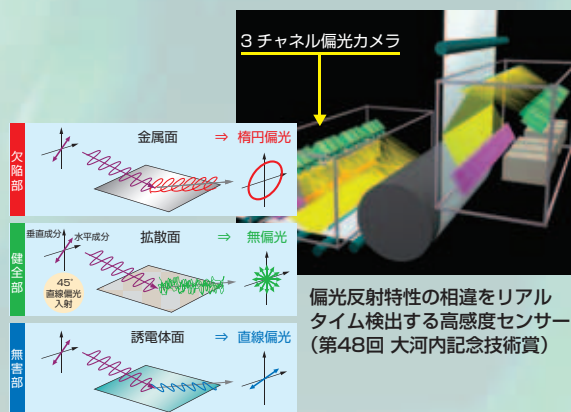
表面温度 1000℃を越える高温の材料や製造速度 10m/秒を越える製品の内部品質を、独自開発の様々なセンシング技術を用いて計測し、プロセス最適化を図り、品質評価、品質保証を行っています。



超音波ラインセンサーによる薄鋼板微小介在物計

## 製品表面検査

より高度な品質保証を目指して、光・画像、電磁気、電磁波、超音波、信号処理等の要素技術を駆使した表面品質計測技術を開発・実用化しています。

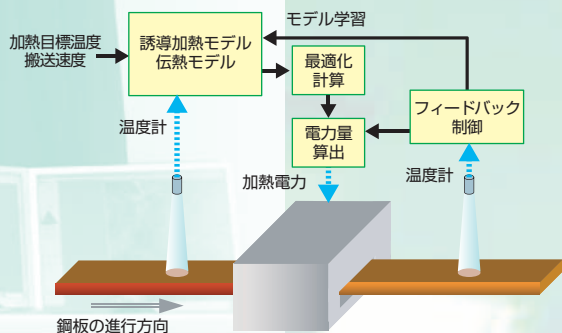


3チャンネル偏光式表面検査装置「デルタアイ」

偏光反射特性の相違をリアルタイム検出する高感度センサー (第48回 大河内記念技術賞)

## プロセス制御

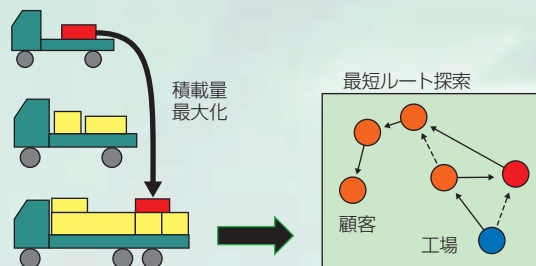
鉄鋼プロセス制御の性能向上による製品品質の向上のため、制御理論、モデリング、オンライン最適化、統計解析などの要素技術を駆使して新たな制御アルゴリズムの開発と実用化に取り組んでいます。



誘導加熱による鋼板の最適温度制御システム

## 生産物流制御

納期や生産性を配慮し歩留の良い生産計画、製鉄所構内外の効率的な運搬計画などの課題解決に、最新の最適化手法、シミュレーション技術を積極的に取り込み、開発を推進しています。



最短ルートを探索する配車システム