

棒鋼・線材

商品開発
技術

プロセス
技術

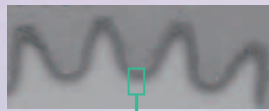
共通基盤
技術

お客様での鍛造や熱処理工程まで踏み込んだ立場から、ニーズを先取りして自動車特殊鋼商品の材質創製に取り組んでいます。

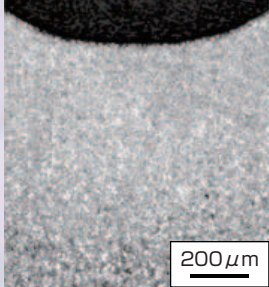
高性能棒鋼の組織制御技術

部品の疲労強度向上などを目的に、浸炭焼入れ、高周波焼入れなどの表面処理技術と鋼組成設計技術を組み合わせ、お客様のニーズに合致した最適組織に制御した製品の提案を進めています。

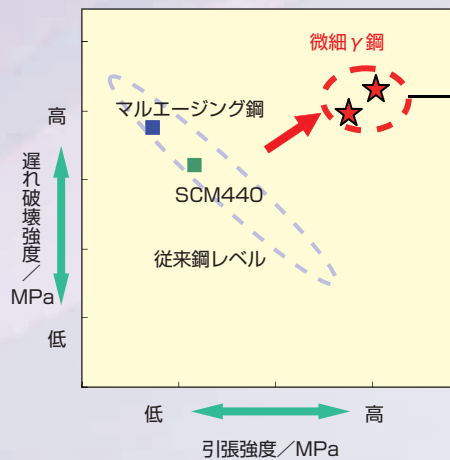
歯先の焼入れ状態



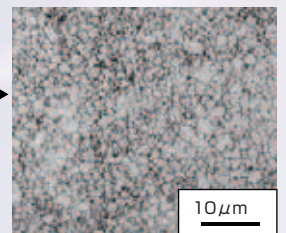
歯元拡大



浸炭焼入れした歯車の組織



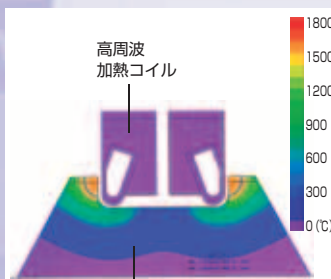
優れた耐遅れ破壊性能を示す高周波技術を利用した微細γ鋼 (定荷重型遅れ破壊試験機による)



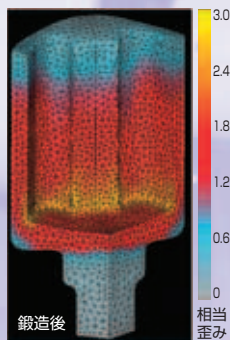
マルチ型高周波熱処理設備

お客様の工程を考えたCAE

特殊鋼はお客様で加工・熱処理して部材になります。お客様での加工・熱処理に最適な鋼材の開発を行うとともに、最適な加工・熱処理を提案します。



クランクシャフト・ピン部の高周波焼入れ時の温度分布解析例



等速ジョイント鍛造時の歪み分布解析例

最先端評価による軸受鋼開発

軸受は自動車を含めたあらゆる機械の回転部分に使用される重要部品です。最先端の評価技術を用いて、より高品質・高性能の軸受鋼を開発しています。



超音波疲労試験機による軸受鋼の疲労寿命評価