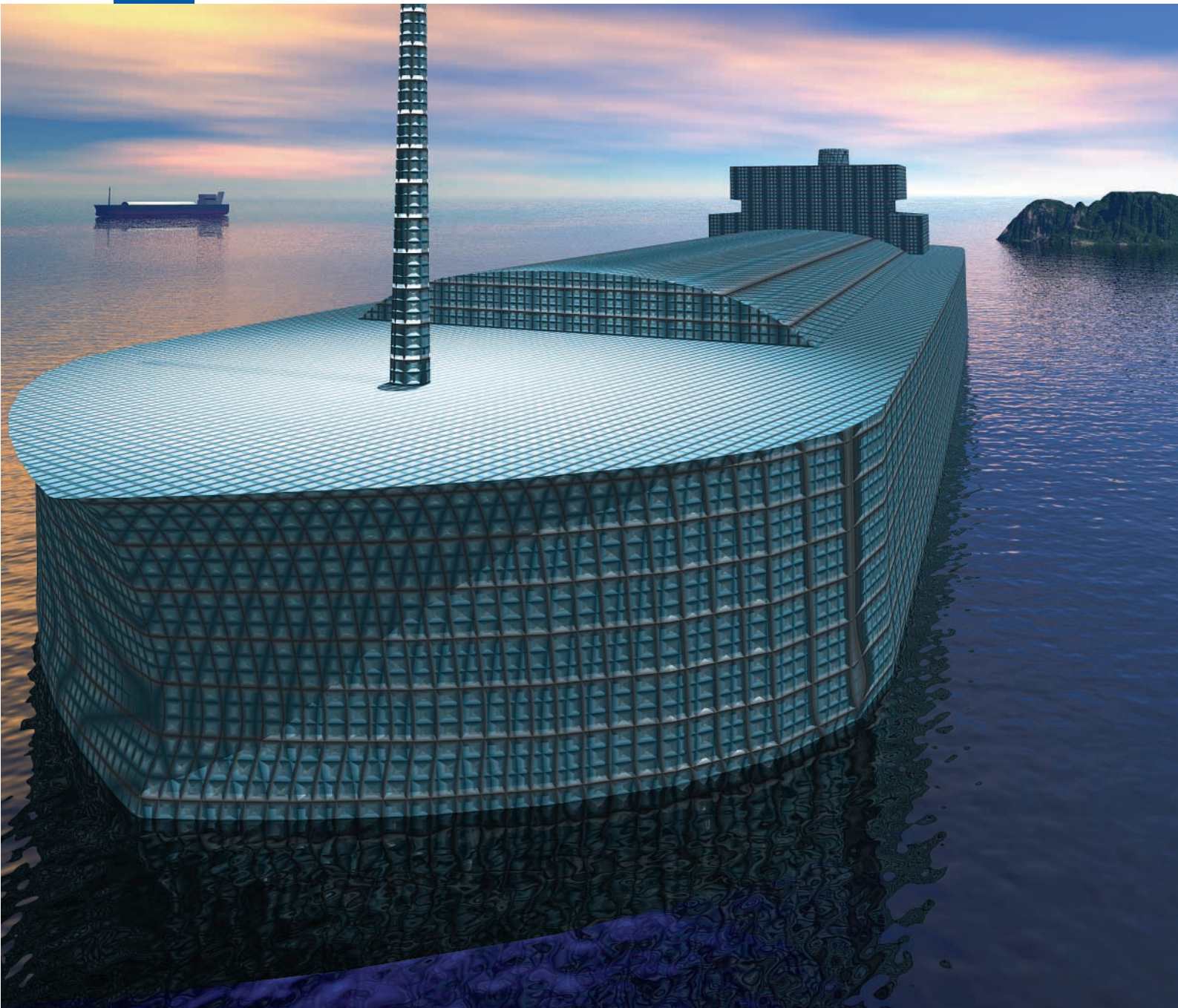




JFE

造船用形鋼



JFE スチール 株式会社
JFE 条鋼 株式会社

CONTENTS

はじめに	2
特長	2
用途・使用例	3-4
製造工程	5-6
製造品種の形状寸法および断面性能	7-13
● NAB(不等辺不等厚山形鋼)	7-8
● BP(球平形鋼)	9
● ABS(不等辺山形鋼)	9
● AB(等辺山形鋼)	10-11
● CB(溝形鋼)	12
● FB(平鋼)	13
形状および寸法の許容差	14
荷姿	15
表示	16
製造可能船級規格	17-18
日本海事協会 鋼船規則	19-22
各船級協会規則(軟鋼)	23-24
船級協会略号	25
その他の製造可能規格	25
ご注文・ご照会の方法	26

◎はじめに

JFEスチールとJFE条鋼（JFE-BS）は、形鋼分野への参入開始時より、常にお客様のニーズにかなう商品の開発・製造に取り組んでまいりました。これまでの形鋼製造販売における両社の豊富な経験と技術を結集し、今日ますます多様化・高度化する形鋼需要に対応すべく、一丸となってチャレンジを続けております。今後とも、これらの商品を高い品質・サービスとともにお届けしてまいりますので、よりいっそうご愛顧くださいますようお願いいたします。

特長

1.優れた品質

製鉄原料の処理から圧延調質まで作業の流れに応じて徹底した品質管理を行い、信頼性の高い商品を提供いたします。製造ラインには計測装置、制御用コンピュータなど最新の設備を駆使し、寸法精度の高い均質な商品を生産いたします。

2.豊富な品種、サイズ

NAB 6シリーズ、BP 4シリーズ、ABS 3シリーズ、その他形鋼を含めて他の追随を許さない豊富で広範囲な商品を提供いたします。

3.多様な適用規格

各種船級協会規格の承認を取得しており、このほか低温用、圧力容器用など多様な規格にも対応いたします。

4.充実した設備と技術

充実した設備と新制御圧延法（TMCP）など、新技術の開発により、さらに広範囲の新しい商品に対応できる体制を整えています。



建造中の船体ブロック

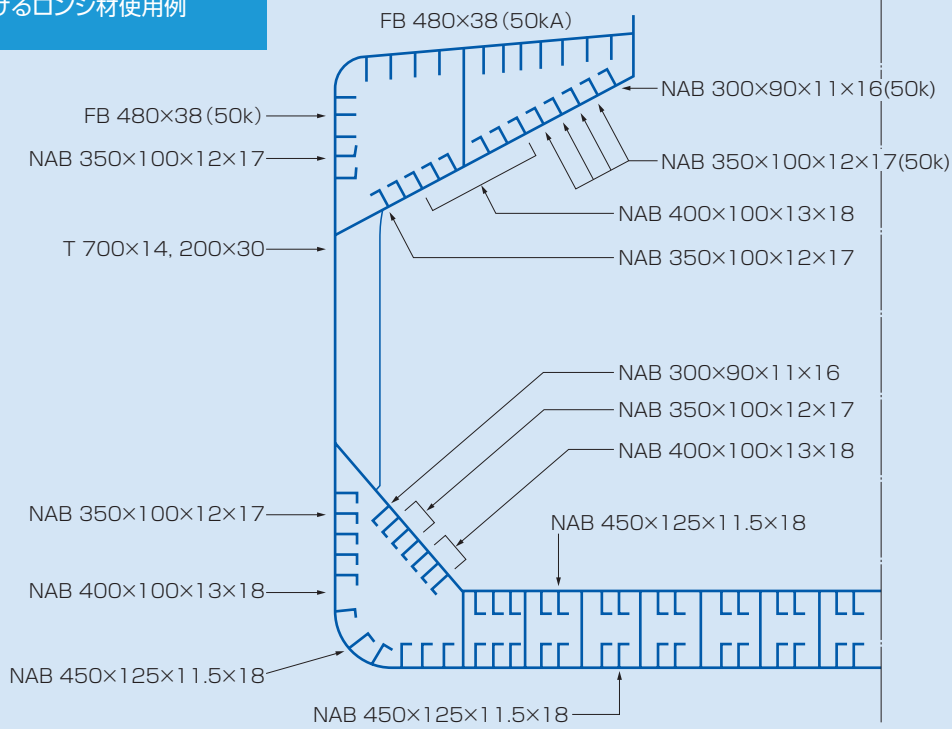


建造中の船体

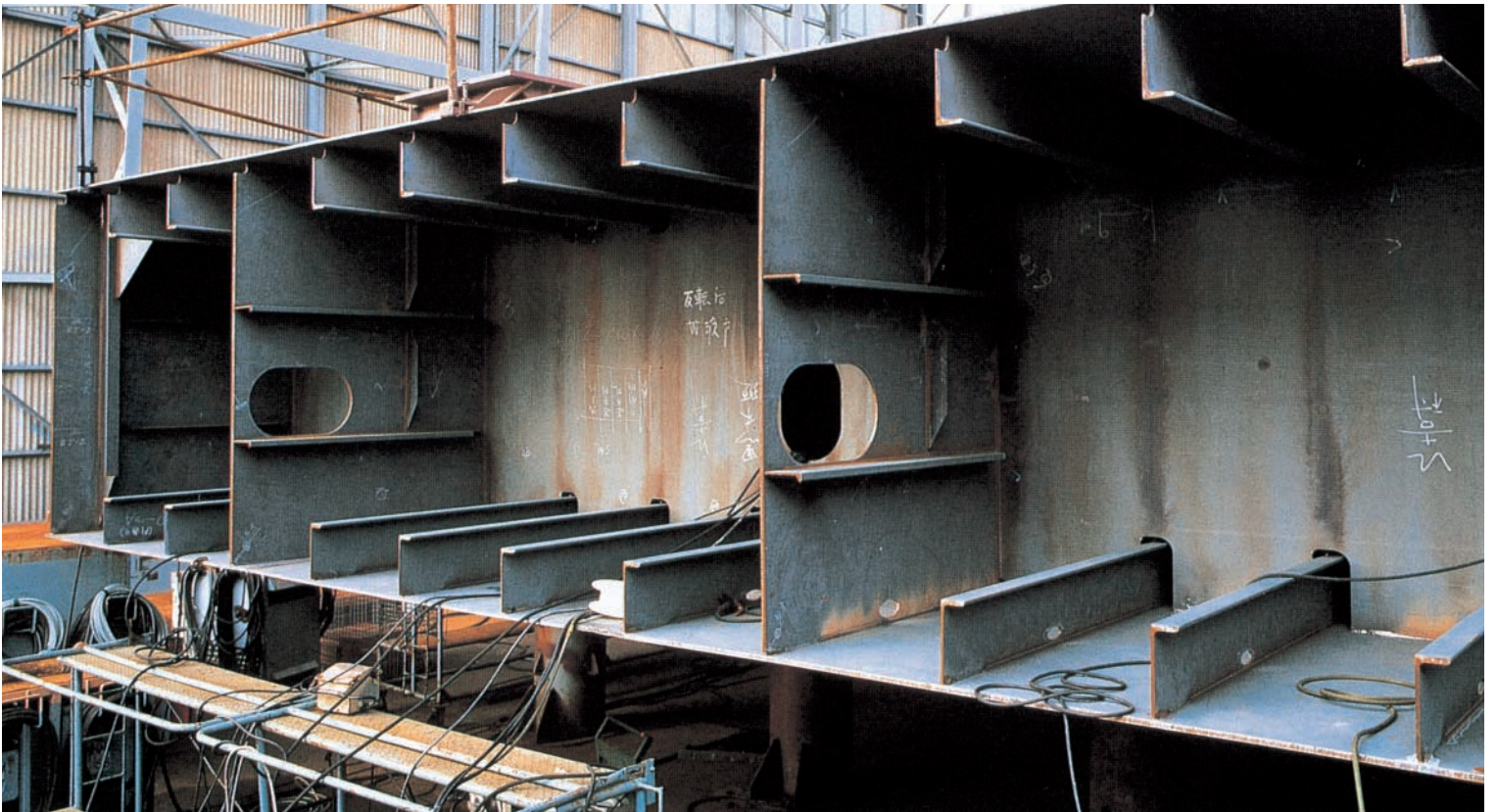


建造中の船体

150,000DWT
Ore/Bulk/Oil Carrier
中央横断面におけるロンジ材使用例

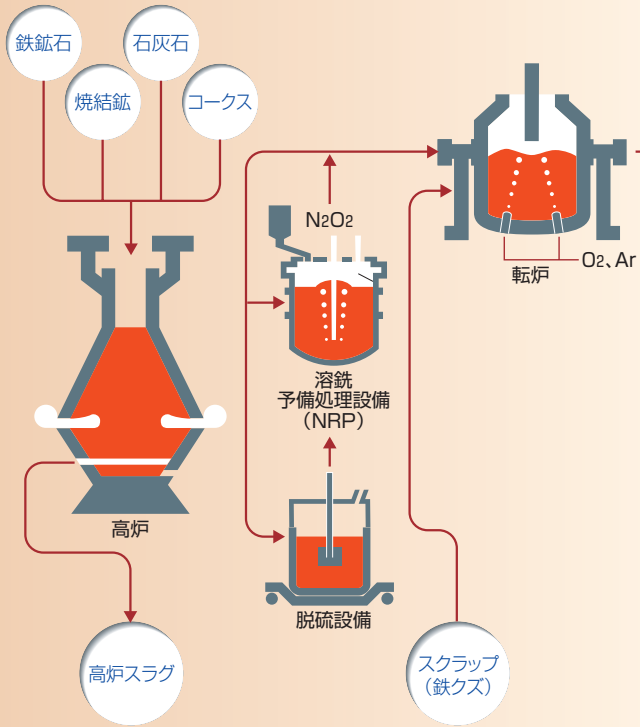


建造中の船体ブロック

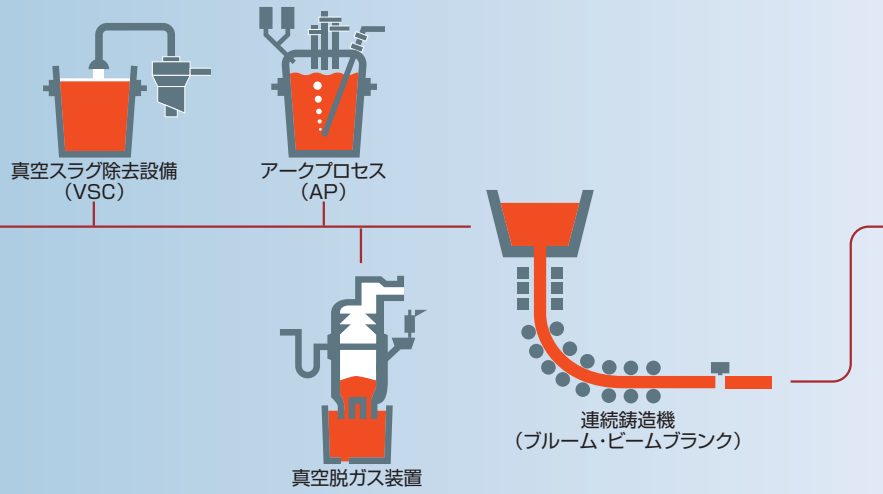


●JFEスチール 西日本製鉄所

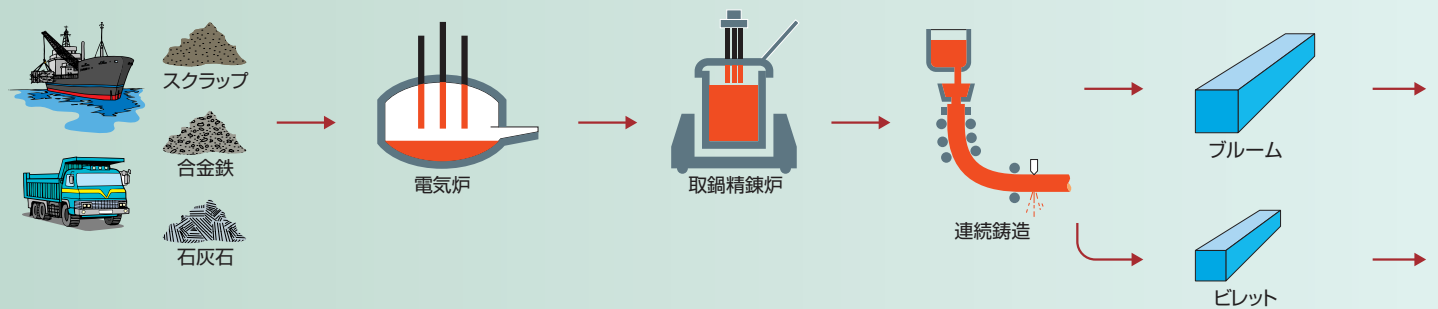
製 鉄



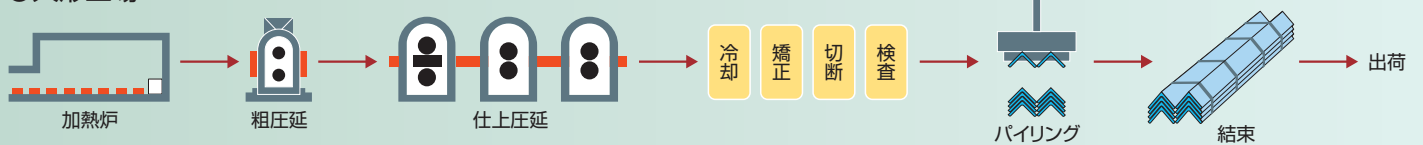
製 鋼



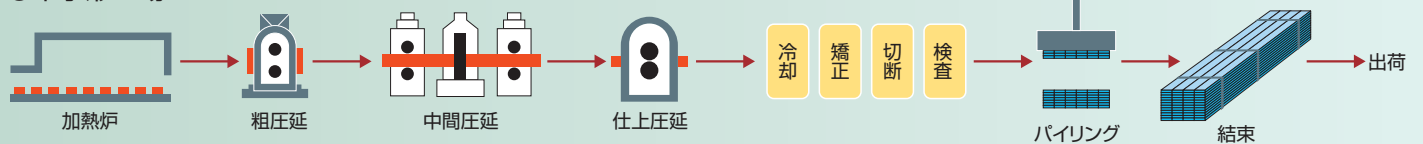
●JFE条鋼 姫路製造所



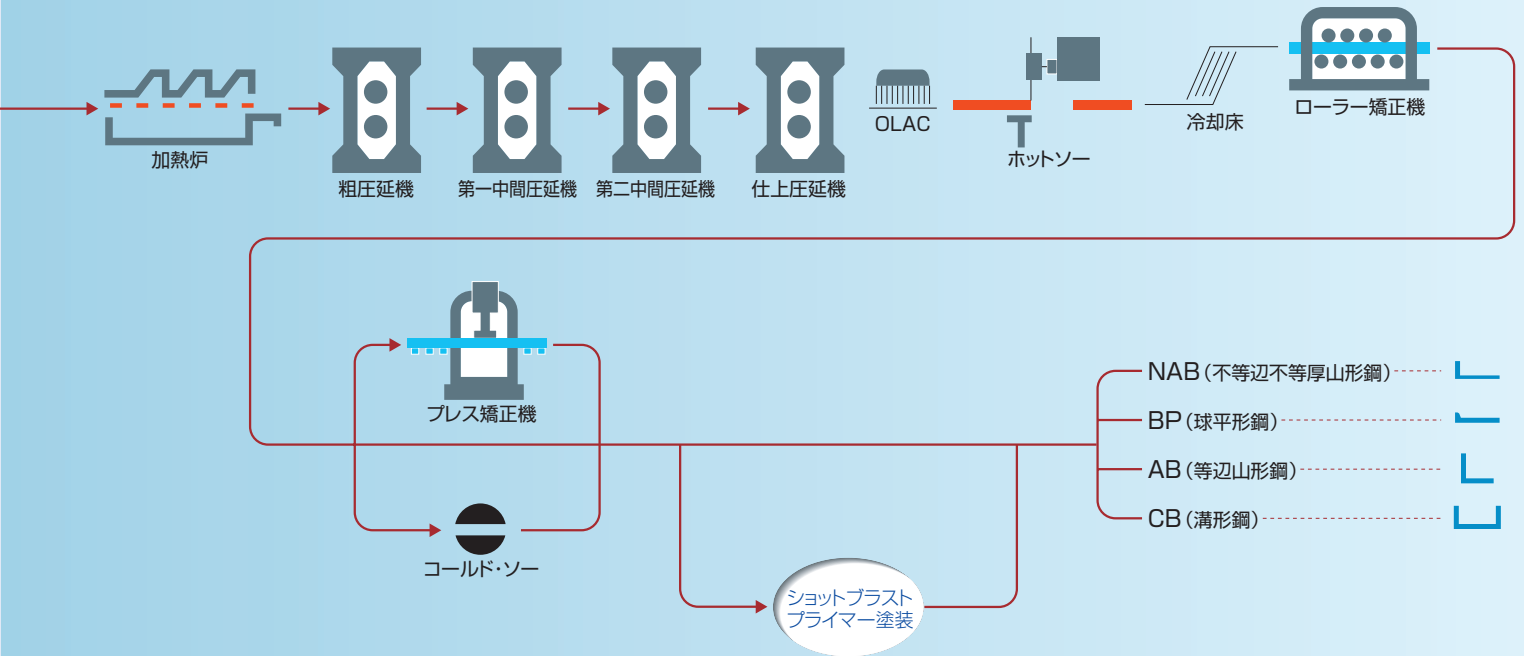
●大形工場



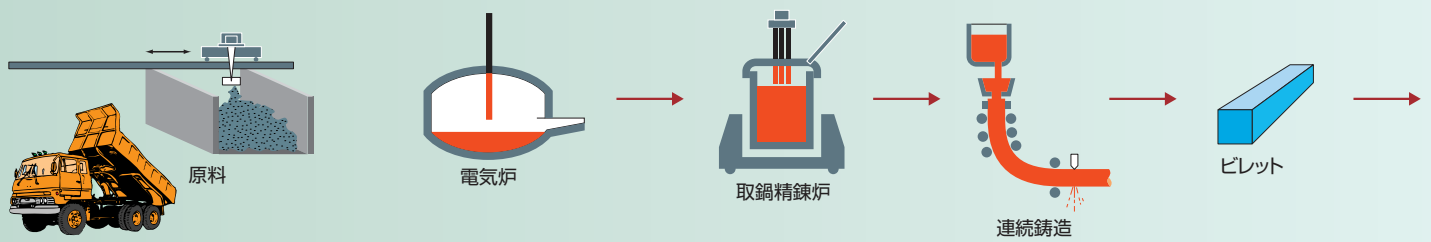
●中小形工場



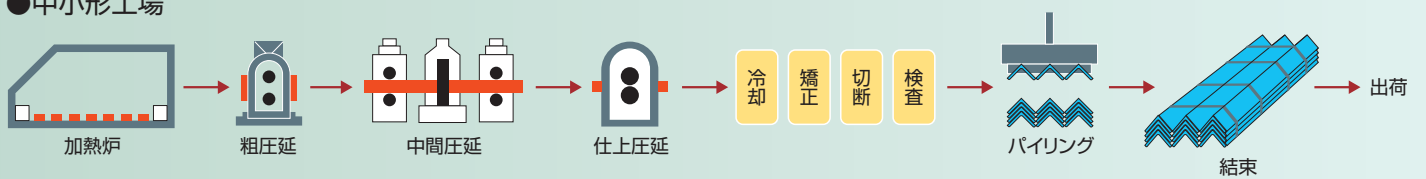
圧延



● JFE条鋼 鹿島製造所



● 中小形工場

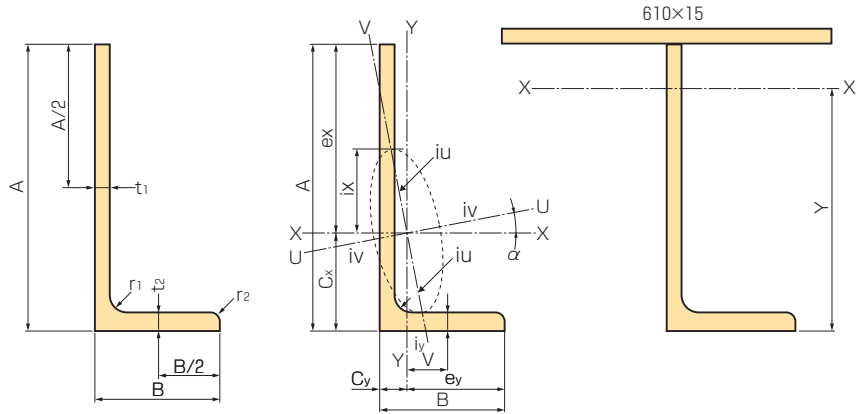


〈形状・寸法および断面性能表〉

断面寸法 (mm)							断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm ⁴)		
A×B	A	B	t ₁	t ₂	r ₁	r ₂			C _x	C _y	I _x	I _y	I _w
200×90	200	90	8	14	14	7	27.80	21.8	6.07	2.24	1,120	197	6,520
	200	90	9	14	14	7	29.66	23.3	6.36	2.15	1,210	200	6,730
	200	90	10	14	14	7	31.52	24.7	6.61	2.08	1,300	202	6,950
250×90	250	90	9	14	17	8.5	34.31	26.9	8.46	1.91	2,240	209	11,600
	250	90	9	15	17	8.5	35.12	27.6	8.30	1.98	2,280	221	12,100
	250	90	10	15	17	8.5	37.47	29.4	8.61	1.92	2,440	223	12,500
	250	90	11	16	17	8.5	40.61	31.9	8.74	1.93	2,640	237	13,400
	250	90	12	16	17	8.5	42.95	33.7	8.99	1.89	2,790	238	13,800
	250	90	12.5	16	17	8.5	44.12	34.6	9.10	1.88	2,870	239	14,000
	250	90	13	16	17	8.5	45.29	35.6	9.21	1.86	2,940	239	14,200
300×90	300	90	10	16	19	9.5	43.38	34.1	10.6	1.81	4,100	243	20,400
	300	90	11	16	19	9.5	46.22	36.3	11.0	1.76	4,370	245	21,100
	300	90	11.5	16	19	9.5	47.64	37.4	11.1	1.74	4,490	245	21,500
	300	90	12	17	19	9.5	49.84	39.1	11.1	1.78	4,690	258	22,500
	300	90	12.5	17	19	9.5	51.26	40.2	11.2	1.77	4,810	259	22,900
	300	90	13	17	19	9.5	52.67	41.3	11.3	1.75	4,940	259	23,300
350×100	350	100	11	17	22	11	54.41	42.7	12.7	1.92	7,030	360	34,200
	350	100	12	17	22	11	57.74	45.3	13.0	1.87	7,440	362	35,400
	350	100	12.5	17	22	11	59.41	46.6	13.1	1.86	7,640	362	36,000
	350	100	13	17	22	11	61.07	47.9	13.3	1.84	7,840	363	36,700
400×100	400	100	11.5	16	24	12	61.09	47.9	15.3	1.71	10,300	349	47,600
	400	100	12.5	16	24	12	64.93	51.0	15.6	1.68	10,900	350	49,500
	400	100	12	18	24	12	64.77	50.8	15.1	1.80	10,900	387	51,100
	400	100	12.5	18	24	12	66.68	52.3	15.2	1.79	11,200	387	52,000
	400	100	13	18	24	12	68.59	53.8	15.4	1.77	11,500	388	53,000
450×125	450	125	11.5	18	24	12	73.11	57.4	16.2	2.29	15,700	768	76,300
	450	125	12	18	24	12	75.27	59.1	16.4	2.26	16,200	770	77,700
	450	125	12.5	18	24	12	77.43	60.8	16.6	2.33	16,600	772	79,000

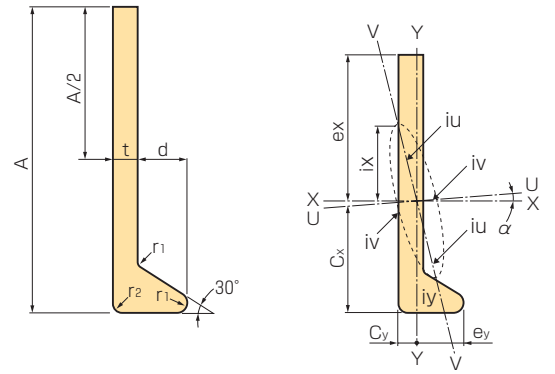
備考 長さは、6.0m～24.0m。その他の長さについてもご相談ください。

断面二次モーメント $I = ai^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a:断面積)



断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm ³)		板付 (610×15mm) 断面特性				備考
				重心位置 (cm)	断面二次モーメント (cm ⁴)	断面二次半径 (cm)	断面係数 (cm ³)	
ix	iy	Zx	Zy	Y	I	i	Z	
6.34	2.66	80.3	29.1	17.3	5,730	6.93	331	
6.39	2.60	88.7	29.2	17.2	5,870	6.96	340	JIS
6.41	2.53	96.9	29.2	17.1	6,000	6.98	350	
8.09	2.47	136	29.5	21.0	9,720	8.79	462	
8.06	2.51	137	31.5	20.9	10,000	8.89	480	
8.08	2.44	149	31.5	20.8	10,300	8.94	494	JIS
8.06	2.41	162	33.5	20.5	10,800	9.04	526	
8.07	2.35	174	33.5	20.4	11,000	9.05	540	JIS
8.06	2.33	180	33.5	20.3	11,100	9.05	546	
8.06	2.30	186	33.5	20.3	11,200	9.05	552	
9.73	2.37	212	33.8	24.3	16,000	10.9	659	
9.72	2.30	229	33.8	24.1	16,400	10.9	681	JIS
9.71	2.27	238	33.8	24.0	16,600	10.9	691	
9.70	2.28	248	35.8	23.8	17,200	11.0	721	
9.69	2.25	256	35.8	23.7	17,400	11.0	733	
9.68	2.22	265	35.8	23.7	17,500	11.0	744	JIS
11.4	2.57	314	44.5	27.1	25,200	13.1	930	
11.3	2.50	338	44.5	26.9	25,800	13.1	956	JIS
11.3	2.47	349	44.5	26.8	26,100	13.2	973	
11.3	2.44	361	44.5	26.8	26,400	13.2	983	
13.0	2.39	416	42.1	30.6	34,100	14.9	1,110	
12.9	2.32	445	42.0	30.3	34,900	14.9	1,150	
13.0	2.44	437	47.2	30.1	35,900	15.2	1,190	
13.0	2.41	452	47.1	30.0	36,300	15.1	1,210	
12.9	2.38	467	47.1	29.9	36,700	15.1	1,230	JIS
14.7	3.24	547	75.2	32.6	51,200	17.6	1,570	
14.7	3.20	566	75.2	32.5	51,700	17.6	1,590	
14.7	3.05	586	70.3	32.4	52,300	17.6	1,610	

JIS : G 3192サイズ

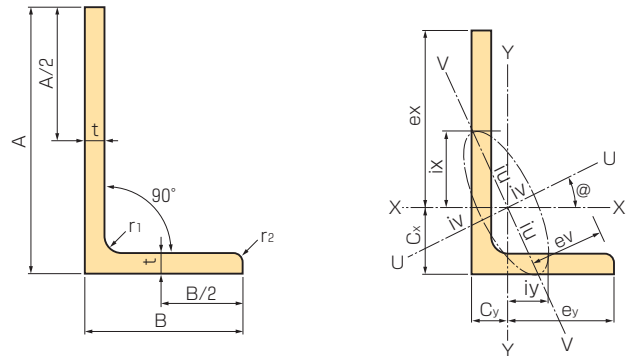


断面二次モーメント $I = ai^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a:断面積)

〈形状・寸法および断面性能表〉

断面寸法 (mm)					断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm ⁴)				断面二次半径 (cm)				tan α	断面係数 (cm ³)	
A	t	d	r ₁	r ₂			C _x	C _y	I _x	I _y	最大 I _u	最小 I _v	i _x	i _y	最大 i _u	最小 i _v		Z _x	Z _y
180	9.5	23	7	2	21.06	16.5	7.49	0.746	671	9.48	673	7.34	5.64	0.671	5.65	0.591	0.0568	63.8	3.79
200	10	26.5	8	2	25.23	19.8	8.16	0.834	997	15.1	1,000	11.4	6.29	0.773	6.30	0.672	0.0611	84.2	5.35
230	11	30	9	2	31.98	25.1	9.36	0.927	1,680	24.2	1,680	18.3	7.24	0.870	7.25	0.755	0.0599	123	7.62
250	12	33	10	2	38.13	29.9	10.1	1.02	2,360	35.2	2,370	26.4	7.87	0.960	7.88	0.832	0.0612	159	10.1

※備考 長さは、6.0m～18.0m。その他の長さについてはご相談ください。

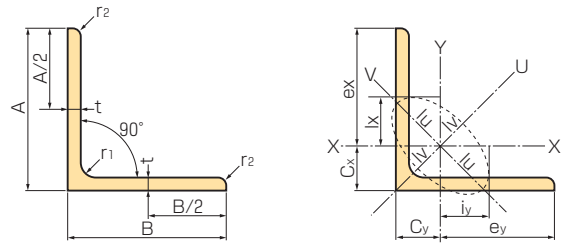


〈形状・寸法および断面性能表〉

断面寸法 (mm)					断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm ⁴)				断面二次半径 (cm)				tan α	断面係数 (cm ³)	
A	t	r ₁	r ₂	C _x			C _y	I _x	I _y	最大 I _u	最小 I _v	i _x	i _y	最大 i _u	最小 i _v	Z _x		Z _y	
100×75	7	10	5	11.87	9.32	3.06	1.83	118	56.9	144	30.8	3.15	2.19	3.49	1.61	0.548	17.0	10.0	
	10	10	7	16.50	13.0	3.17	1.94	159	76.1	194	41.3	3.11	2.15	3.43	1.58	0.543	23.3	13.7	
125×75	7	10	5	13.62	10.7	4.10	1.64	219	60.4	243	36.4	4.01	2.11	4.23	1.64	0.362	26.1	10.3	
	10	10	7	19.00	14.9	4.22	1.75	299	80.8	330	49.0	3.96	2.06	4.17	1.61	0.357	36.1	14.1	
150×90	9	12	6	20.94	16.4	4.95	1.99	485	133	537	80.4	4.81	2.52	5.06	1.96	0.361	48.2	19.0	
	12	12	8.5	27.36	21.5	5.07	2.10	619	167	685	102	4.76	2.47	5.00	1.93	0.357	62.3	24.3	

※備考 長さは、5.5m～18.5m(0.5mとび)。その他の長さについてもご相談ください。

断面二次モーメント $I = ai^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a:断面積)



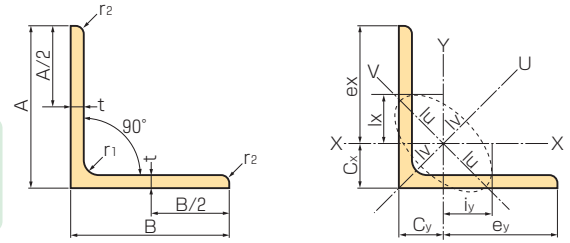
〈形状・寸法および断面性能表〉

断面寸法 (mm)				断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)	重心の位置 (cm) (Cx=Cy)	断面二次モーメント (cm ⁴)			断面二次半径 (cm)			断面係数 (cm ³) (Zx=Zy)	ブランド	
A×B	t	r ₁	r ₂				I _x =I _y	最大 I _u	最小 I _v	i _x =i _y	最大 i _u	最小 i _v		JFE	JFE-BS
20×20	3	4	2	1.127	0.885	0.595	0.388	0.613	0.163	0.587	0.737	0.380	0.276		●
25×25	3	4	2	1.427	1.12	0.719	0.797	1.26	0.332	0.747	0.940	0.483	0.448		●
30×30	3	4	2	1.727	1.36	0.844	1.42	2.26	0.590	0.908	1.14	0.585	0.661		●
	5	4	3	2.746	2.16	0.917	2.14	3.37	0.902	0.882	1.11	0.573	1.03		●
40×40	3	4.5	2	2.336	1.83	1.09	3.53	5.60	1.46	1.23	1.55	0.790	1.21		●
	*4	4.5	2	3.066	2.41	1.13	4.55	7.23	1.88	1.22	1.54	0.783	1.59		●
	5	4.5	3	3.755	2.95	1.17	5.42	8.59	2.25	1.20	1.51	0.774	1.91		●
	*6	4.5	3	4.445	3.49	1.20	6.31	9.97	2.64	1.19	1.50	0.771	2.26		●
45×45	*3	6.5	2	2.684	2.11	1.20	5.12	8.09	2.15	1.38	1.74	0.895	1.55		●
	4	6.5	3	3.492	2.74	1.24	6.50	10.3	2.70	1.36	1.72	0.880	2.00		●
	*4.76	6.5	3	4.110	3.23	1.27	7.58	12.0	3.15	1.36	1.71	0.875	2.35		●
	5	6.5	3	4.302	3.38	1.28	7.91	12.5	3.29	1.36	1.71	0.874	2.46		●
50×50	*3	6.5	3	2.962	2.33	1.32	6.95	11.0	2.91	1.53	1.93	0.990	1.89		●
	4	6.5	3	3.892	3.06	1.37	9.06	14.4	3.76	1.53	1.92	0.983	2.49		●
	5	6.5	3	4.802	3.77	1.41	11.1	17.5	4.58	1.52	1.91	0.976	3.08		●
	6	6.5	4.5	5.644	4.43	1.44	12.6	20.0	5.23	1.50	1.88	0.963	3.55		●
60×60	*3	6.5	3	2.962	2.33	1.32	6.95	11.0	2.91	1.53	1.93	0.990	1.89		●
	4	6.5	3	3.892	3.06	1.37	9.06	14.4	3.76	1.53	1.92	0.983	2.49		●
	5	6.5	3	4.802	3.77	1.41	11.1	17.5	4.58	1.52	1.91	0.976	3.08		●
	*4.76	6.5	3	5.538	4.35	1.65	18.8	29.8	7.74	1.84	2.32	1.18	4.32		●
63×63	*5	7	2.3	6.133	4.81	1.73	23.1	36.6	9.52	1.94	2.44	1.25	5.05		●
	*6	7	2.3	7.283	5.72	1.78	27.1	42.9	11.2	1.93	2.43	1.24	5.98		●
	*4.76	8.5	4	6.048	4.75	1.75	23.8	37.8	9.91	1.99	2.50	1.28	5.02		●
	5	8.5	3	6.367	5.00	1.77	25.3	40.1	10.5	1.99	2.51	1.28	5.35		●
65×65	6	8.5	4	7.527	5.91	1.81	29.4	46.6	12.2	1.98	2.49	1.27	6.26		●
	*6.35	8.5	4	7.938	6.23	1.82	30.9	49.0	12.8	1.97	2.48	1.27	6.61		●
	8	8.5	6	9.761	7.66	1.88	36.8	58.3	15.3	1.94	2.44	1.25	7.96		●
	*5	8.5	4	6.837	5.37	1.89	31.5	49.9	13.0	2.15	2.70	1.38	6.16		●
70×70	6	8.5	4	8.127	6.38	1.93	37.1	58.9	15.3	2.14	2.69	1.37	7.33		●
	*6.35	8.5	4	8.573	6.73	1.95	39.0	61.9	16.1	2.13	2.69	1.37	7.73		●
	7	8.5	5	9.358	7.35	1.97	42.0	66.7	17.4	2.12	2.67	1.36	8.35		●
	*4.76	8.5	4	7.000	5.49	2.00	37.3	59.1	15.4	2.31	2.91	1.49	6.78		●
75×75	*5	8.5	4	7.337	5.76	2.01	39.0	61.9	16.2	2.31	2.90	1.48	7.11		●
	6	8.5	4	8.727	6.85	2.06	46.1	73.2	19.0	2.30	2.90	1.48	8.47		●
	*6.35	8.5	4	9.208	7.23	2.07	48.5	77.0	20.0	2.29	2.89	1.47	8.94		●
	*8	8.5	6	11.36	8.92	2.12	58.1	92.3	24.0	2.26	2.85	1.45	10.8		●
	9	8.5	6	12.69	9.96	2.17	64.4	102	26.7	2.25	2.84	1.45	12.1		●
	12	8.5	6	16.56	13.0	2.29	81.9	129	34.5	2.22	2.79	1.44	15.7		●
80×80	6	8.5	4	9.327	7.32	2.18	56.4	89.6	23.2	2.46	3.10	1.58	9.70		●
	*6.35	8.5	4	9.843	7.73	2.20	59.4	94.3	24.4	2.46	3.09	1.58	10.2		●
	*8	8.5	6	12.16	9.55	2.25	71.4	113	29.4	2.42	3.05	1.55	12.4		●

※備考 長さはJFEブランド：6.0m～24.0m、JFE-BSブランド：90mm以下は5.5m～12.5m(0.5mとび)、100mm～150mmは5.5m～18.5m(0.5mとび)。
 その他の長さについてはご相談ください。

(注) *印については、ご注文の際にあらかじめご相談ください。

断面二次モーメント $I = aj^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a:断面積)



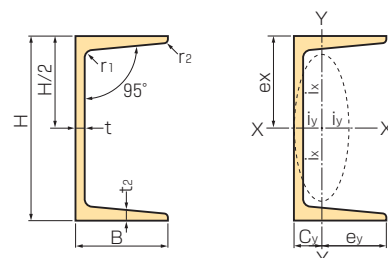
〈形状・寸法および断面性能表〉

断面寸法 (mm)				断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)	重心の位置 (cm) (Cx=Cy)	断面二次モーメント (cm ⁴)			断面二次半径 (cm)			断面係数 (cm ³) (Zx=Zy)	ブランド	
A×B	t	r ₁	r ₂				lx=ly	最大 lu	最小 lv	ix=iy	最大 iu	最小 iv		JFE	JFE-BS
90×90	6	10	5	10.55	8.28	2.42	80.7	128	33.4	2.77	3.48	1.78	12.3		●
	*6.35	10	5	11.13	8.74	2.43	85.0	135	35.1	2.76	3.48	1.78	12.9		●
	7	10	5	12.22	9.59	2.46	93.0	148	38.3	2.76	3.48	1.77	14.2		●
	*8	10	5	13.87	10.9	2.50	105	166	43.2	2.75	3.46	1.77	16.1		●
	*9	10	7	15.39	12.1	2.53	114	181	46.9	2.72	3.43	1.75	17.6		●
	10	10	7	17.00	13.3	2.57	125	199	51.7	2.71	3.42	1.74	19.5		●
	*13	10	7	21.71	17.0	2.69	156	248	65.3	2.68	3.38	1.73	24.8		●
100×100	*6	10	5	11.75	9.22	2.66	112	178	46.3	3.09	3.89	1.98	15.3		●
	*6.35	10	5	12.40	9.73	2.68	118	188	48.6	3.09	3.89	1.98	16.1		●
	7	10	5	13.62	10.7	2.71	129	205	53.2	3.08	3.88	1.98	17.7		●
	*8	10	6	15.42	12.1	2.75	145	230	59.4	3.06	3.86	1.96	19.9		●
	*9	10	7	17.19	13.5	2.78	159	253	65.3	3.04	3.84	1.95	22.1		●
	10	10	7	19.00	14.9	2.82	175	278	72.0	3.04	3.83	1.95	24.4		●
	13	10	7	24.31	19.1	2.94	220	348	91.1	3.00	3.78	1.94	31.1		●
110×110	*8	10	4.8	17.08	13.4	3.00	197	313	80.8	3.40	4.28	2.18	24.6		●
	*10	10	4.8	21.12	16.6	3.09	240	382	98.7	3.37	4.25	2.16	30.4		●
120×120	8	12	5	18.76	14.7	3.24	258	410	106	3.71	4.67	2.38	29.5		●
	*10	12	6	23.15	18.2	3.32	314	499	129	3.68	4.64	2.36	36.2		●
	*12	12	8.5	27.36	21.5	3.39	363	576	149	3.64	4.59	2.33	42.1		●
130×130	9	12	6	22.74	17.9	3.53	366	583	150	4.01	5.06	2.57	38.7		●
	*10	12	6	25.15	19.7	3.57	403	641	165	4.00	5.05	2.56	42.8		●
	*11	12	8.5	27.39	21.5	3.59	432	687	177	3.97	5.01	2.54	45.9		●
	12	12	8.5	29.76	23.4	3.64	467	743	192	3.96	5.00	2.54	49.9		●
	15	12	8.5	36.75	28.8	3.76	568	902	234	3.93	4.95	2.53	61.5		●
150×150	10	14	7	29.21	22.9	4.05	627	997	258	4.63	5.84	2.97	57.3		●
	*11	14	7	32.00	25.1	4.10	684	1,090	281	4.62	5.83	2.96	62.8		●
	12	14	7	34.77	27.3	4.14	740	1,180	304	4.61	5.82	2.96	68.1		●
	15	14	10	42.74	33.6	4.24	888	1,410	365	4.56	5.75	2.92	82.6		●
	*16	14	10	45.43	35.7	4.28	940	1,490	386	4.55	5.73	2.92	87.7		●
	19	14	10	53.38	41.9	4.40	1,090	1,730	451	4.52	5.69	2.91	103		●
175×175	12	15	11	40.52	31.8	4.73	1,170	1,860	480	5.38	6.78	3.44	91.8	●	
	15	15	11	50.21	39.4	4.85	1,440	2,290	589	5.35	6.75	3.42	114	●	
200×200	15	17	12	57.75	45.3	5.46	2,180	3,470	891	6.14	7.75	3.93	150	●	
	20	17	12	76.00	59.7	5.67	2,820	4,490	1,160	6.09	7.68	3.90	197	●	
	25	17	12	93.75	73.6	5.86	3,420	5,420	1,410	6.04	7.61	3.88	242	●	
250×250	25	24	12	119.4	93.7	7.10	6,950	11,000	2,860	7.63	9.62	4.90	388	●	
	35	24	18	162.6	128	7.45	9,110	14,400	3,790	7.49	9.42	4.83	519	●	

※備考 長さはJFEブランド：6.0m～24.0m、JFE-BSブランド：90mm以下は5.5m～12.5m(0.5mとび)、100mm～150mmは5.5m～18.5m(0.5mとび)。

その他の長さについてはご相談ください。

(注) *印については、ご注文の際にあらかじめご相談ください。



断面二次モーメント $I = ai^2$
 断面二次半径 $i = \sqrt{I/a}$
 断面係数 $Z = I/e$
 (a:断面積)

〈形状・寸法および断面性能表〉

断面寸法 (mm)					断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)	重心の位置 (cm)		断面二次モーメント (cm ⁴)		断面二次半径 (cm)		断面係数 (cm ³)		ブランド	
H×B	t ₁	t ₂	r ₁	r ₂			C _x	C _y	I _x	I _y	i _x	i _y	Z _x	Z _y	JFE	JFE-BS
75×40	5	7	8	4	8.818	6.92	0	1.28	75.3	12.2	2.92	1.17	20.1	4.47		●
100×50	5	7.5	8	4	11.92	9.36	0	1.54	188	26.0	3.97	1.48	37.6	7.52		●
125×65	6	8	8	4	17.11	13.4	0	1.90	424	61.8	4.98	1.90	67.8	13.4		●
150×75	6.5	10	10	5	23.71	18.6	0	2.28	861	117	6.03	2.22	115	22.4		●
	9	12.5	15	7.5	30.59	24.0	0	2.31	1,050	147	5.86	2.19	140	28.3		●
180×75	7	10.5	11	5.5	27.20	21.4	0	2.13	1,380	131	7.12	2.19	153	24.3		●
200×80	7.5	11	12	6	31.33	24.6	0	2.21	1,950	168	7.88	2.32	195	29.1		●
200×90	8	13.5	14	7	38.65	30.3	0	2.74	2,490	277	8.02	2.68	249	44.2		●
250×90	9	13	14	7	44.07	34.6	0	2.40	4,180	294	9.74	2.58	334	44.5	●	
300×90	9	13	14	7	48.57	38.1	0	2.22	6,440	309	11.5	2.52	429	45.7	●	

※備考 長さはJFEブランド：6.0m～24.0m、JFE-BSブランド：5.5m～18.5m(0.5mとび)。
 その他の長さについてはご相談ください。



t \ B	25	32	38	44	50	60	65	70	75	80	90	100	125	150
4.5	○	○	○	○	○	*○	○	*○	*○	*○	*○	○		
6	○	○	○	○	○	*○	○	*○	○	*○	○	○	○	○
9	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10					*○					*○	○	○	○	○
11													○	
12	○	○	○	*○	○	*○	○	*○	○	○	○	○	○	○
14														*○
16	*○	○	○	*○	○	*○	○	*○	○	*○	○	○	○	○
19		*○	*○	*○	○	*○	○	*○	○	*○	○	○	○	○
22					○		○		○		○	○	○	○
25					○		○		○		○	○	○	○

〈形状および寸法〉

断面寸法 (mm)		断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)
t	B		
4.5	25	1.125	0.883
4.5	32	1.440	1.13
4.5	38	1.710	1.34
4.5	44	1.980	1.55
4.5	50	2.250	1.77
*4.5	60	2.700	2.12
4.5	65	2.925	2.30
*4.5	70	3.150	2.47
*4.5	75	3.375	2.65
*4.5	80	3.600	2.83
*4.5	90	4.050	3.18
4.5	100	4.500	3.53
6	25	1.500	1.18
6	32	1.920	1.51
6	38	2.280	1.79
6	44	2.640	2.07
6	50	3.000	2.36
*6	60	3.600	2.83
6	65	3.900	3.06
*6	70	4.200	3.30
6	75	4.500	3.53
*6	80	4.800	3.77
6	90	5.400	4.24
6	100	6.000	4.71
6	110	6.600	5.18
6	125	7.500	5.89
6	150	9.000	7.06
9	25	2.250	1.77
9	32	2.880	2.26
9	38	3.420	2.68
9	44	3.960	3.11
9	50	4.500	3.53
9	60	5.400	4.24
9	65	5.850	4.59
9	70	6.300	4.95
9	75	6.750	5.30

断面寸法 (mm)		断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)
t	B		
9	80	7.200	5.65
9	90	8.100	6.36
9	100	9.000	7.06
9	110	9.900	7.77
9	125	11.25	8.83
9	150	13.50	10.6
*10	50	5.000	3.92
*10	80	8.000	6.28
10	90	9.000	7.06
10	100	10.00	7.85
10	125	12.50	9.81
10	150	15.00	11.8
11	125	13.75	10.8
12	25	3.000	2.36
12	32	3.840	3.01
12	38	4.560	3.58
*12	44	5.280	4.14
12	50	6.000	4.71
*12	60	7.200	5.65
12	65	7.800	6.12
*12	70	8.400	6.59
12	75	9.000	7.06
12	80	9.600	7.54
12	90	10.80	8.48
12	100	12.00	9.42
12	110	13.20	10.4
12	125	15.00	11.8
12	150	18.00	14.1
*14	150	21.00	16.5
*16	25	4.000	3.14
16	32	5.120	4.02
16	38	6.080	4.77
*16	44	7.040	5.53
16	50	8.000	6.28
*16	60	9.600	7.54
16	65	10.40	8.16

断面寸法 (mm)		断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)
t	B		
*16	70	11.20	8.79
16	75	12.00	9.42
*16	80	12.80	10.0
16	90	14.40	11.3
16	100	16.00	12.6
16	110	17.60	13.8
16	125	20.00	15.7
16	150	24.00	18.8
*19	32	6.080	4.77
*19	38	7.220	5.67
*19	44	8.360	6.56
19	50	9.500	7.46
*19	60	11.40	8.95
19	65	12.35	9.69
*19	70	13.30	10.4
19	75	14.25	11.2
*19	80	15.20	11.9
19	90	17.10	13.4
19	100	19.00	14.9
19	110	20.90	16.4
19	125	23.75	18.6
19	150	28.50	22.4
22	50	11.00	8.64
22	65	14.30	11.2
22	75	16.50	13.0
22	90	19.80	15.5
22	100	22.00	17.3
22	125	27.50	21.6
22	150	33.00	25.9
25	50	12.50	9.81
25	65	16.25	12.8
25	75	18.75	14.7
25	90	22.50	17.7
25	100	25.00	19.6
25	125	31.25	24.5
25	150	37.50	29.4

※備考 長さ、5.5m~12.5m (0.5mとび)、その他の長さについてもご相談ください。
 (注) *印については、ご注文の際にあらかじめご相談ください。

●NAB, BP, ABS, AB, CBの形状および寸法の許容差

単位:mm

区 分		許容差		摘 要
		JIS G 3192		
辺 (A又はB)	A, B<50		±1.5	
	50≤A, B<100		±2.0	
	100≤A, B<200		±3.0	
	200≤A, B		±4.0	
高 さ (H)	H<100		±1.5	
	100≤H<200		±2.0	
	200≤H<400		±3.0	
	400≤H		±4.0	
厚 さ (t, t ₁ , t ₂)	A<130	t<6.3	±0.6	
		6.3≤t<10	±0.7	
		10≤t<16	±0.8	
		16≤t	±1.0	
	A≥130	t<6.3	±0.7	
		6.3≤t<10	±0.8	
		10≤t<16	±1.0	
		16≤t<25	±1.2	
		25≤t<40	±1.5	
長 さ	7m以下		+40 0	
	7m超え		長さ1m又はその端数を増すごとに 上記+側許容差に5mmを加える。	
直角度 (T)			辺Bの2.5%以下	
曲がり			長さの0.30%以下	

備考 注文者は、辺200mm以上の等辺山形鋼については辺の2%以下の直角度を指定することができる。

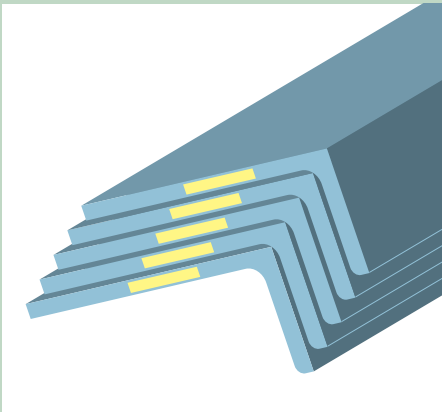
●FBの形状および寸法の許容差

単位:mm

区 分		許容差		摘 要
		JIS G 3194 B級		
厚 さ	6.0mm未満		±0.3	
	6.0mm以上12mm未満		±0.4	
	12mm以上15mm未満		±0.5	
	15mm以上20mm未満		±0.6	
	20mm以上25mm未満		±0.8	
	25mm以上40mm未満		±1.0	
幅	50mm未満		±0.8	
	50mm以上		±1.6% ただし最大値±3.5mm	
長 さ			+100 0	
かど落ち (C)	厚さ9mm以上		厚さの15%以下。 ただし最大値4mmとする。	
横曲がり			全長の0.3%以内とする。ただし 任意の長さ1mにつき4mm以内とする。	
幅方向の平坦度	幅150mm以上かつ 厚さ50mm以下		幅の0.3%以下	
長さ方向の平坦度			全長の0.3%以内で最大値10mmとする。 ただし、任意の長さ1mにつき3mm以内とする。	

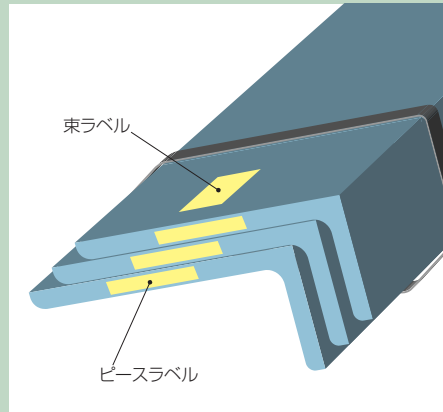
JFEの標準荷姿及びラベル貼付位置

●NAB (不等辺不等厚山形鋼)

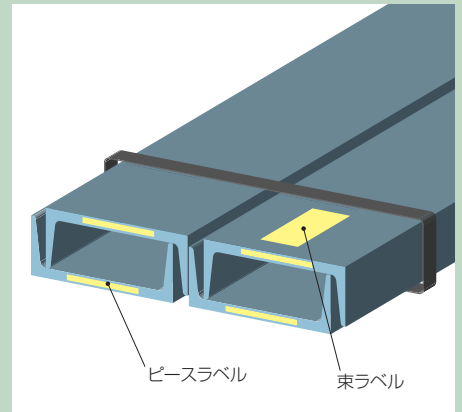


JFE条鋼の標準荷姿及びラベル貼付位置

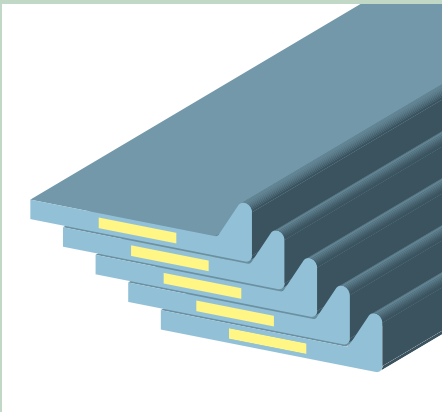
●ABS (不等辺山形鋼)



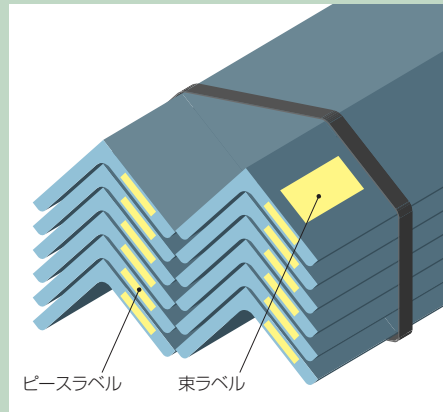
●CB (溝形鋼) <厚さ6mm超え>



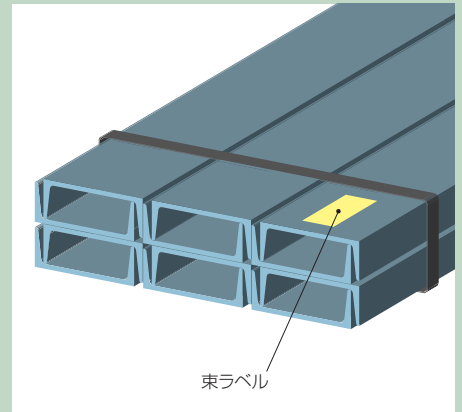
●BP (球平形鋼)



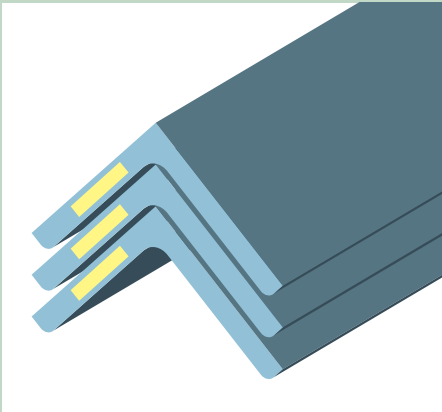
●AB (等辺山形鋼) <幅100mm超え>



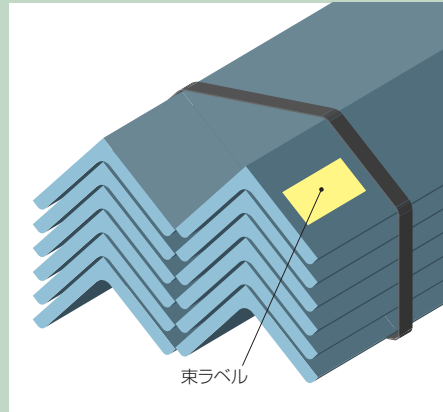
●CB (溝形鋼)



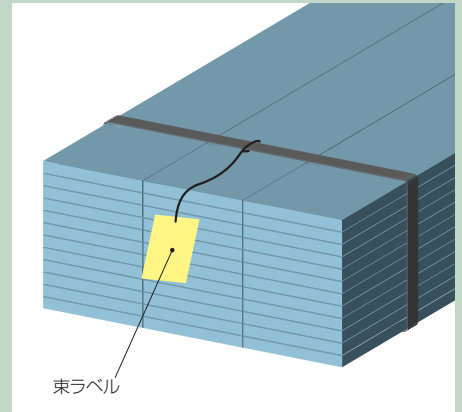
●AB (等辺山形鋼)



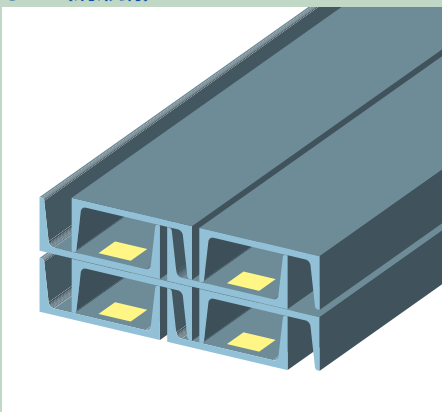
●AB (等辺山形鋼) <幅100mm>



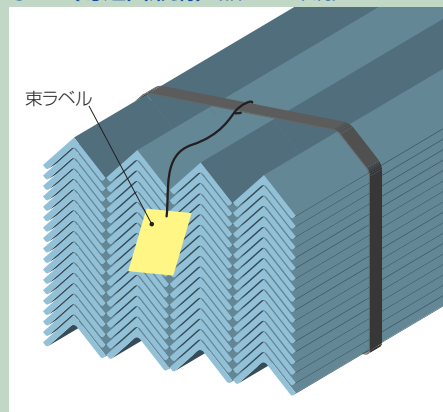
●FB (平鋼)



●CB (溝形鋼)



●AB (等辺山形鋼) <幅100mm未満>

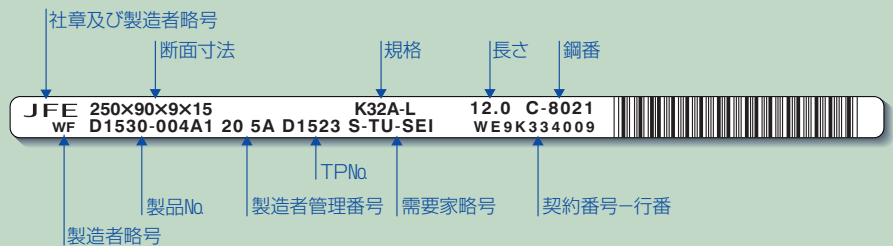


表示

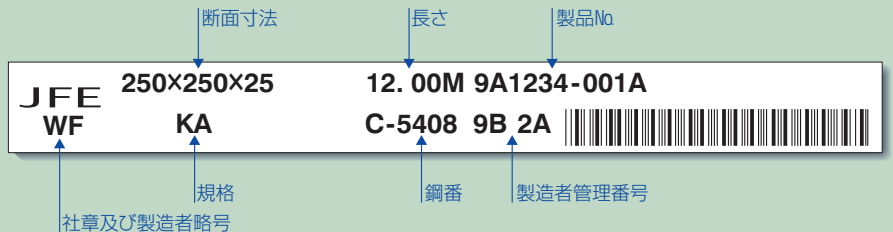
JFEのラベルの一例

品種、サイズ

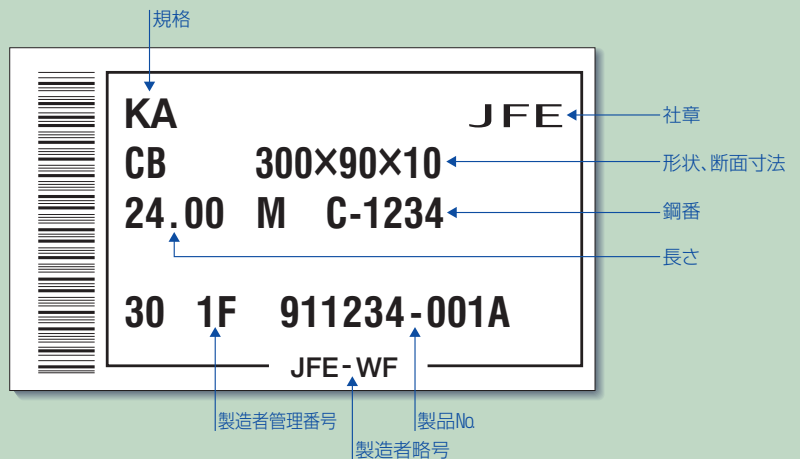
- NAB (不等辺不等厚山形鋼)
- BP (球平形鋼)
- AB (等辺山形鋼)
(175×175サイズ)



- AB (等辺山形鋼)
(200×200~350×350サイズ)



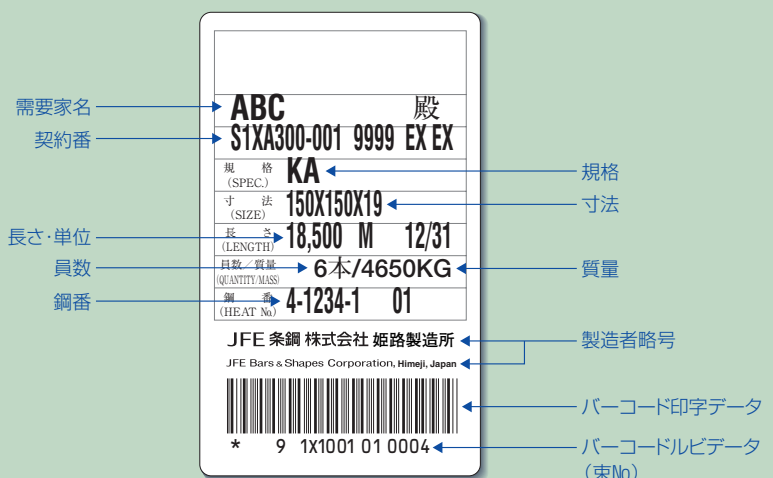
- CB (溝形鋼)



JFE-BSのラベルの一例

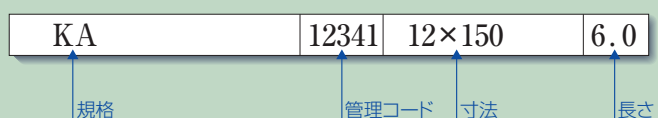
- AB (等辺山形鋼)
- ABS (不等辺山形鋼)
- CB (溝形鋼)

束ラベル



ピースラベル

- FB (平鋼)
- AB (等辺山形鋼)
- ABS (不等辺山形鋼)
- CB (溝形鋼)



製造可能船級規格 (承認取得)

種類	船級協会 工場 グレード	NK (日本海事協会)			AB (アメリカ船級協会)			LR (ロイド船級協会)			NV (ノルウェー船級協会)		
		JFE	JFE-BS		JFE	JFE-BS		JFE	JFE-BS		JFE	JFE-BS	
		西日本	姫路	鹿島	西日本	姫路	鹿島	西日本	姫路	鹿島	西日本	姫路	鹿島
		グレード											
軟鋼	A	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	B	○	○		○	○		○	○		○	○	
	D	○	○		○	○		○	○		○	○	
	E	●			●			●			●		
高張力鋼	32A	○●	○	○	○●	○	○	○●	○	○	○●	○	○
	32D	○●	○	○	○●	○	○	○●	○	○	○●	○	○
	32E	●			●			●			●		
	36A	○●	○	○	○●	○	○	○●	○	○	○●	○	○
	36D	○●	○	○	○●	○	○	○●	○	○	○●	○	○
	36E	●			●			●			●		
	40A	●			●						●		
	40D	●			●						●		
	40E	●			●						●		
低温用鋼		●KL24A			●V-039			●LTAH 32			●NV2-2		
		●KL24B			●V-051			●LTAH 36			●NV2-3		
		●KL27			●V-060			●LTDH 32			●NV2-4		
		●KL33			●VH-039			●LTDH 36			●NV2-4L		
		●KL37			●VH-051			●LTEH 32			●NV4-2		
					●VH-060			●LTEH 36			●NV4-3		
								●LTFH 32			●NV4-4		
								●LTFH 36			●NV4-4L		

- (注) (1) ○:圧延のみ承認取得。●:TMCP法で承認取得。(NAB200~400, BP)。取得範囲等詳細については、お問い合わせください。
 (2) 低温用鋼については承認取得規格名を示します。
 (3) 平鋼:軟鋼はA級鋼、高張力鋼については、各船級協会の32A、36A級鋼を取得。
 (4) 姫路・鹿島:A級鋼以外についてはご注文に際し、あらかじめご相談ください。

	BV			GL			KR			CR			CCS			RINA		
	(フランス船級協会)			(ドイツ船級協会)			(韓国船級協会)			(中国船級中心・台湾)			(中国船級社)			(イタリア船級協会)		
	JFE	JFE-BS		JFE	JFE-BS		JFE	JFE-BS		JFE	JFE-BS		JFE	JFE-BS		JFE	JFE-BS	
	西日本	姫路	鹿島	西日本	姫路	鹿島	西日本	姫路	鹿島	西日本	姫路	鹿島	西日本	姫路	鹿島	西日本	姫路	鹿島
	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			○		
	○	○		○	○		○	○		○	○		○			○		
	○	○		○	○		○	○		○	○		○					
	●			●			●			●								
	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○			○		
	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○					
	●			●			●			●								
	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○			○		
	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○ ●	○	○	○					
	○ ●			●			●			●								
	●						●			●								
	●						●			●								
	●						●			●								
	●FH32																	
	●FH36																	

種類	材料記号	化学成分(%) ⁽¹⁾													
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Al ⁽⁶⁾	Nb	V	Ti	N
軟鋼	KA	0.23以下 (2)	0.50以下	2.5XC以上 (2)	0.035以下	0.035以下	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	KB	0.21以下 (2)	0.35以下	0.80以上 (2)(3)											
	KD			0.60以上 (3)							0.015以上 (8)				
	KE	0.18以下 (2)		0.70以上 (3)											
高張力鋼	KA32	0.18以下	0.50以下	0.90～ 1.60 ⁽⁴⁾	0.035以下	0.035以下	0.35以下	0.20以下	0.40以下	0.080以下	0.015以上	0.02～ 0.05 ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	0.05～ 0.10 ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	0.02以下 (7)	—
	KD32														
	KE32														
	KA36	0.18以下	0.50以下	0.90～ 1.60	0.035以下	0.035以下	0.35以下	0.20以下	0.40以下	0.080以下	0.015以上 (8)	0.02～ 0.05 ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	0.05～ 0.10 ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	0.02以下 (7)	—
	KD36														
	KE36														
	KA40	0.18以下	0.50以下	0.90～ 1.60	0.035以下	0.035以下	0.35以下	0.20以下	0.40以下	0.080以下	0.015以上 (8)	0.02～ 0.05 ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	0.05～ 0.10 ⁽⁶⁾⁽⁷⁾	0.02以下 (7)	—
	KD40														
KE40															

備考 脱酸形式 S：セミキルド K：キルド Ks：細粒キルド
 熱処理 AR：圧延のまま CR：温度制御圧延 N：焼ならし TMCP：熱加工制御法 QT：焼入れ焼戻し
 衝撃試験 L：圧延方向 T：圧延直角方向

炭素当量 (%) (9)	脱酸形式	厚 さ (mm)	熱処理	引張試験				衝撃試験 ⁽¹³⁾								
				降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (L=200)		試験温度 (°C)	最小平均吸収エネルギー (J)							
						厚 さ (mm)	伸 び (%)		L	T						
—	S,K	t≤50	AR,CR,N,TMCP	235以上	400~520	5<t≤10	16以上	—	—	—						
						10<t≤15	17以上									
						15<t≤20	18以上									
						20<t≤25	19以上									
	K	t≤25	AR,CR,N,TMCP	235以上	400~520	5<t≤10	16以上	0 ⁽¹⁴⁾	27	20						
Ks	t≤35	TMCP,N,CR						—	—	—	—	—				
	35<t≤50															
Ks	t≤50	TMCP,N	—	—	—	—	—	—								
0.36以下	Ks (Nb,V添加あり) ⁽¹⁰⁾	t≤12.5	AR,CR,N,TMCP	315以上	440~590	5<t≤10	16以上	0 ⁽¹⁴⁾	31	22						
		12.5<t≤50	TMCP,N,CR													
	Ks (Nb,V添加なし) ⁽¹⁰⁾	t≤35	AR,CR,N,TMCP													
		35<t≤50	TMCP,N,CR													
	Ks (Nb,V添加あり) ⁽¹⁰⁾	t≤12.5	AR,CR,N,TMCP								—	—	—	—	—	—
		12.5<t≤50	TMCP,N,CR													
	Ks (Nb,V添加なし) ⁽¹⁰⁾	t≤35	AR,CR,N,TMCP													
35<t≤50		TMCP,N,CR ⁽¹¹⁾														
Ks	t≤50	TMCP,N ⁽¹²⁾	—	—	—	—	—	—								
0.38以下	Ks (Nb,V添加あり) ⁽¹⁰⁾	t≤12.5	AR,CR,N,TMCP	355以上	490~620	5<t≤10	15以上	0 ⁽¹⁴⁾	34	24						
		12.5<t≤50	TMCP,N,CR													
	Ks (Nb,V添加なし) ⁽¹⁰⁾	t≤35	AR,CR,N,TMCP													
		35<t≤50	TMCP,N,CR													
	Ks (Nb,V添加あり) ⁽¹⁰⁾	t≤12.5	AR,CR,N,TMCP								—	—	—	—	—	—
		12.5<t≤50	TMCP,N,CR													
	Ks (Nb,V添加なし) ⁽¹⁰⁾	t≤35	AR,CR,N,TMCP													
35<t≤50		TMCP,N,CR ⁽¹¹⁾														
Ks	t≤50	TMCP,N ⁽¹²⁾	—	—	—	—	—	—								
0.40以下	Ks	t≤12.5	AR,CR,N,TMCP	390以上	510~650	5<t≤10	14以上	0	39	26						
		12.5<t≤50	TMCP,N,CR													
		t≤50	TMCP,N,CR													
			TMCP,N,QT													

種類	材料記号	化学成分(%) ⁽¹⁾													
		C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	Al ⁽⁶⁾	Nb	V	Ti	N
低温用鋼	KL-24A	0.16以下	0.10～ 0.50	0.70～ 1.60	0.030以下	0.025以下	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	KL-24B	0.14以下													
	KL-27														
	KL-33														
	KL-37														

備考 脱酸形式 S：セミキルド 熱処理 AR：圧延のまま 衝撃試験 L：圧延方向
 K：キルド CR：温度制御圧延 T：圧延直角方向
 Ks：細粒キルド N：焼ならし
 TMCP：熱加工制御法
 QT：焼入れ焼戻し

炭素当量 (%) (9)	脱酸形式	厚さ (mm)	熱処理	引張試験				衝撃試験 ⁽¹³⁾		
				降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (L=200)		試験温度 (°C) ⁽¹⁵⁾	最小平均吸収エネルギー (J)	
						厚さ (mm)	伸び (%)		L	T
0.41以下	Ks (Al処理)		N, TMCP	235以上	400~510	5<t≤10	14以上	-40	41	27
						10<t≤15	15以上			
						15<t≤20	16以上			
						20<t≤25	17以上			
			QT, TMCP	325以上	440~560	5<t≤10	13以上	-50		
						10<t≤15	14以上			
						15<t≤20	15以上			
						20<t≤25	16以上			
QT, TMCP	360以上	490~610	5<t≤10	12以上	-60					
			10<t≤15	13以上						
			15<t≤20	14以上						
			20<t≤25	15以上						

注

- (1) 製造方法に関連して他の元素を添加した場合には、その含有量を試験成績書に記載すること。
- (2) C+Mn/6の値は、0.40%を超えないこと。
- (3) 衝撃試験を行う場合、又はSiの含有量が0.10%以上の場合には、Mnの最小含有量は0.60%まで減じて差し支えない。
- (4) 厚さが12.5mm以下の鋼材に対しては、Mnの最小含有量を0.70%まで減じて差し支えない。
- (5) Alの含有量は、酸可溶Alの量とするが、全含有量としても差し支えない。ただし、この場合において、Alの含有量は0.02%以上とすること。
- (6) 鋼材には、Al、Nb、Vあるいはその他の細粒化元素を、単独か若しくは組み合わせて含有させること。ただし、単独で含有させる場合はその細粒化元素の成分の下限の規定を適用するが、組み合わせて含有させる場合は、各々の細粒化元素の下限の規定は適用しない。
- (7) Nb、V及びTiの合計含有量は0.12%以下とすること。
- (8) 本会の承認を得て、Al以外の細粒化元素を使用できる。
- (9) 炭素当量を試験成績書に記載すること。ただし、熱処理がTMCPの場合には、炭素当量は、表中に掲げる規格に適合しなければならない。
- (10) Nb・V添加とは、細粒化のためにそれらの下限値の規定含有量にかかわらず、単独又は組み合わせてNbあるいはVを添加することをいう。

- (11) 鋼板(幅600mm以上の平鋼を含む。)を除く鋼材については、本会の承認を得て圧延のまま(本章において「ARS」という。)とすることができる。
- (12) 鋼板(幅600mm以上の平鋼を含む。)を除く鋼材については、本会の承認を得て温度制御圧延のまま(本章において「CRS」という。)とすることができる。
- (13) 1組の試験片のうち2個以上の試験片の吸収エネルギーの値が規定の最小平均エネルギー値未満の場合又はいずれか1個の試験片の値が規定の最小平均吸収エネルギー値の70%未満の場合は、不合格とする。
- (14) 厚さが25mm以下の場合には、衝撃試験を省略して差し支えない。
- (15) N偏の規定が適用される鋼材に対する衝撃試験温度は、下表に規定する温度とする。

●N偏の規定が適用される鋼材の衝撃試験温度

材料記号	厚さ t (mm)	試験温度 (°C) ⁽¹⁾
KL24A	t≤25	-20又は(TD-5) ⁽²⁾
KL24B	25<t≤30	-20又は(TD-10) ⁽²⁾
KL27	30<t≤35	-20又は(TD-15) ⁽²⁾
KL33	35<t≤40	(TD-20)
KL37		

(1) TDは設計温度(°C)を示す。

(2) いずれか低い温度を試験温度とする。

各種船級協会規格(軟鋼)

規格区分	材料記号	化学成分(%) ⁽¹⁾							
		C	Si	Mn	P	S	Al	C+Mn/6	
AB	AA	0.23以下	0.50以下	2.5XC以上	0.35以下	0.35以下		0.40以下	
	AB	0.21以下	0.35以下	0.80以上 (0.60以上)					
	AD	0.18以下	0.10~0.35	0.60以上					
	AE			0.70以上					0.015以上
LR	LA	0.23以下	0.50以下	2.5XC以上	0.35以下	0.35以下		0.40以下	
	LB	0.21以下	0.35以下	0.80以上 (0.60以上)					
	LD	0.18以下	0.10~0.35	0.60以上					
	LE			0.70以上					0.015以上
NV	NVA	0.23以下	0.50以下	2.5XC以上	0.35以下	0.35以下		0.40以下	
	NVB	0.21以下	0.35以下	0.80以上 (0.60以上)					
	NVD	0.18以下	0.10~0.35	0.60以上					
	NVE			0.70以上					0.015以上
BV	BA	0.23以下	0.50以下	2.5XC以上	0.35以下	0.35以下		0.40以下	
	BB	0.21以下	0.35以下	0.80以上 (0.60以上)					
	BD	0.18以下		0.60以上					
	BE			0.70以上					0.015以上
GL	GL-A	0.23以下	0.50以下	2.5XC以上	0.35以下	0.35以下		0.40以下	
	GL-B	0.21以下	0.35以下	0.80以上 (0.60以上)					
	GL-D	0.18以下		0.60以上					
	GL-E		0.25以下	0.70以上					0.015以上
KR	RA	0.23以下	0.50以下	2.5XC以上	0.35以下	0.35以下		0.40以下	
	RB	0.21以下	0.35以下	0.80以上 (0.60以上)					
	RD	0.18以下		0.60以上					
	RE			0.70以上					0.015以上
CR	CA	0.23以下	0.50以下	2.5XC以上	0.35以下	0.35以下		0.40以下	
	CB	0.21以下	0.35以下	0.80以上 (0.60以上)					
	CD	0.18以下		0.60以上					
	CE			0.70以上					0.015以上
CCS	CSA	0.23以下	0.50以下	2.5XC以上	0.35以下	0.35以下		0.40以下	
	CSB	0.21以下	0.35以下	0.80以上 (0.60以上)					
	CSD	0.18以下		0.60以上					
	CSE			0.70以上					0.015以上

備考 脱酸形式 S:セミキルド K:キルド Ks:細粒キルド
 熱処理 AR:圧延のまま CR:温度制御圧延 N:焼ならし TMCP:熱加工制御法 QT:焼入れ焼戻し
 衝撃試験 L:圧延方向 T:圧延直角方向

脱酸形式	厚 さ (mm)	熱処理	引張試験				衝撃試験					
			降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (L=200)		試験温度 (°C)	最小平均吸収エネルギー (J)				
					厚 さ (mm)	伸 び (%)		L	T			
S,K	t≤50	AR,N,CR,TMCP	235以上	400~550	5<t≤10	16以上	-	-	-			
					10<t≤15	17以上				0	27	20
					15<t≤20	18以上						
K	t≤25	N,TMCP	20<t≤25	19以上	-20							
Ks	t≤50		-40									
S,K	t≤50	AR,N,CR,TMCP	235以上	400~520	5<t≤10	16以上	20	27	20			
					10<t≤15	17以上	0					
					15<t≤20	18以上	-20					
K	t≤25	N,TMCP	20<t≤25	19以上	-40							
Ks	t≤50											
S,K	t≤50	AR,N,CR,TMCP	235以上	400~520	5<t≤10	16以上	-	-	-			
					10<t≤15	17以上	0			27	20	
					15<t≤20	18以上	-20					
K	t≤25	N,TMCP,CR	20<t≤25	19以上	-40							
Ks	t≤50											
S,K	t≤50	AR,N,CR,TMCP	235以上	400~540	5<t≤10	16以上	-	-	-			
					10<t≤15	17以上	0			27	20	
					15<t≤20	18以上	-20					
K	t≤25	N,TMCP,CR	20<t≤25	19以上	-40							
Ks	t≤50											
S,K	t≤50	AR,N,CR,TMCP	235以上	400~520	5<t≤10	16以上	-	-	-			
					10<t≤15	17以上	0			27	20	
					15<t≤20	18以上	-20					
K	t≤25	N,TMCP	20<t≤25	19以上	-40							
Ks	t≤50											
S,K	t≤50	AR,N,CR,TMCP	235以上	400~520	5<t≤10	16以上	-	-	-			
					10<t≤15	17以上	0			27	20	
					15<t≤20	18以上	-20					
K	t≤25	N,TMCP,CR	20<t≤25	19以上	-40							
Ks	t≤50											
S,K	t≤50	AR,N,CR,TMCP	235以上	400~550	5<t≤10	16以上	-	-	-			
					10<t≤15	17以上	0			27	20	
					15<t≤20	18以上	-20					
K	t≤25	N,TMCP	20<t≤25	19以上	-40							
Ks	t≤50											
S,K	t≤50	AR,N,CR,TMCP	235以上	400~520	5<t≤10	16以上	-	-	-			
					10<t≤15	17以上	0			27	20	
					15<t≤20	18以上	-20					
K	t≤25	N,TMCP	20<t≤25	19以上	-40							
Ks	t≤50											

船級協会略号

NK	日本海事協会 (日本)
AB	American Bureau of Shipping (USA)
LR	Lloyd's Register of Shipping (United Kingdom)
NV	Det Norske Veritas (Norway)
BV	Bureau Veritas (France)
GL	Germanischer Lloyd (Germany)
KR	Korean Register of Shipping (韓国)
CR	China Corporation Register of Shipping (台湾)
CCS	中国船級社 (中華人民共和国)
RINA	Registro Italiano Navale (Italy)

その他の製造可能規格

JIS G 3101 (一般構造用圧延鋼材)	SS400, SS540
JIS G 3106 (溶接構造用圧延鋼材)	SM400A, SM400B, SM400C SM490A, SM490B, SM490C SM490YA, SM490YB SM520B SM570
JIS G 3114 (溶接構造用耐候性熱間圧延鋼材)	SMA400AW, SMA400AP SMA490AW, SMA490AP
JIS G 3126 (低温圧力容器用炭素鋼鋼板)	SLA235A, SLA235B SLA325A, SLA325B SLA365

備考：品種、サイズの製造可能規格は、お問い合わせください。

JFE スチール 株式会社

本 社 〒100-0011 東京都千代田区内幸町2丁目2番3号(日比谷国際ビル) TEL 03(3597)3111 FAX 03(3597)4860

大阪支社	〒530-8353 大阪市北区堂島1丁目6番20号(堂島アバンザ10F)	TEL 06(6342)0707	FAX 06(6342)0706
名古屋支社	〒450-0002 名古屋市中村区名駅3丁目28番12号(大名古屋ビル9F)	TEL 052(561)8612	FAX 052(561)3374
北海道支社	〒060-0005 札幌市中央区北五条西2丁目5番(JRタワー17F)	TEL 011(251)2551	FAX 011(251)7130
東北支社	〒980-0803 仙台市青葉区国分町3丁目4番33号(仙台定禅寺ビル5F)	TEL 022(221)1691	FAX 022(221)1695
千葉支社	〒260-0025 千葉市中央区問屋町1番35号(千葉ポートサイドタワー20F)	TEL 043(238)8001	FAX 043(238)8008
神奈川支社	〒220-8144 横浜市西区みなとみらい2丁目2番1号(横浜ランドマークタワー44F)	TEL 045(212)9860	FAX 045(212)9873
新潟支社	〒950-0087 新潟市東大通1丁目3番1号(新潟帝石ビル4F)	TEL 025(241)9111	FAX 025(241)7443
静岡支社	〒422-8061 静岡市森下町1番35号(静岡MYタワー13F)	TEL 054(288)9910	FAX 054(288)9877
北陸支社	〒930-0004 富山市桜橋通り3番1号(富山電気ビル3F)	TEL 076(441)2056	FAX 076(441)2058
岡山支社	〒700-0821 岡山市中山下1丁目8番45号(NTTクレド岡山ビル19F)	TEL 086(224)1281	FAX 086(224)1285
中国支社	〒730-0036 広島市中区袋町4番21号(広島富国生命ビル7F)	TEL 082(245)9700	FAX 082(245)9611
四国支社	〒760-0017 高松市番町1丁目1番5号(日本生命高松ビル9F)	TEL 087(822)5100	FAX 087(822)5105
九州支社	〒812-0044 福岡市博多区千代1丁目17番1号(パピヨン24、5F)	TEL 092(632)3651	FAX 092(632)3669
神戸営業所	〒651-0075 神戸市中央区北本町通1丁目1番28号	TEL 078(232)5200	FAX 078(232)5204
青森営業所	〒030-0822 青森市中央1丁目23番5号(明治生命青森中央ビル)	TEL 017(777)7121	FAX 017(777)7104
長崎営業所	〒850-0033 長崎市万才町3番5号(朝日生命長崎ビル)	TEL 095(822)9090	FAX 095(823)8164
沖縄営業所	〒900-0015 那覇市久茂地3丁目21番1号(國場ビル)	TEL 098(868)9295	FAX 098(868)5458

海外事務所 ニューヨーク、ヒューストン、バンクーバー、シドニー、ブラジル、ロンドン、シンガポール、マレーシア、バンコック、ジャカルタ、マニラ、ソウル、北京、上海、広州、香港

お客様へのご注意とお願い

- 本カタログに記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本カタログ記載の製品は使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本カタログ記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。