

# 電気抵抗溶接鋼管

中径

## ■知多製造所（26"電縫管工場）

知多製造所の電縫管工場では最大外径660.4mmの世界最大の電気抵抗溶接鋼管を製造しています。

素材の熱延コイルはエッジミラー装置で所定の幅にトリミングされた後、成形、溶接に装入されます。高周波抵抗溶接機で溶接された管は溶接部の超音波探傷および必要によりポストアニールが施された後、定径、走行切断を経て精整、検査工程に送られます。検査では必要に応じて超音波探傷、水圧試験等が行われます。

また、建築用の角形鋼管は定形機で角形に成形され検査、精整工程を経て出荷されます。

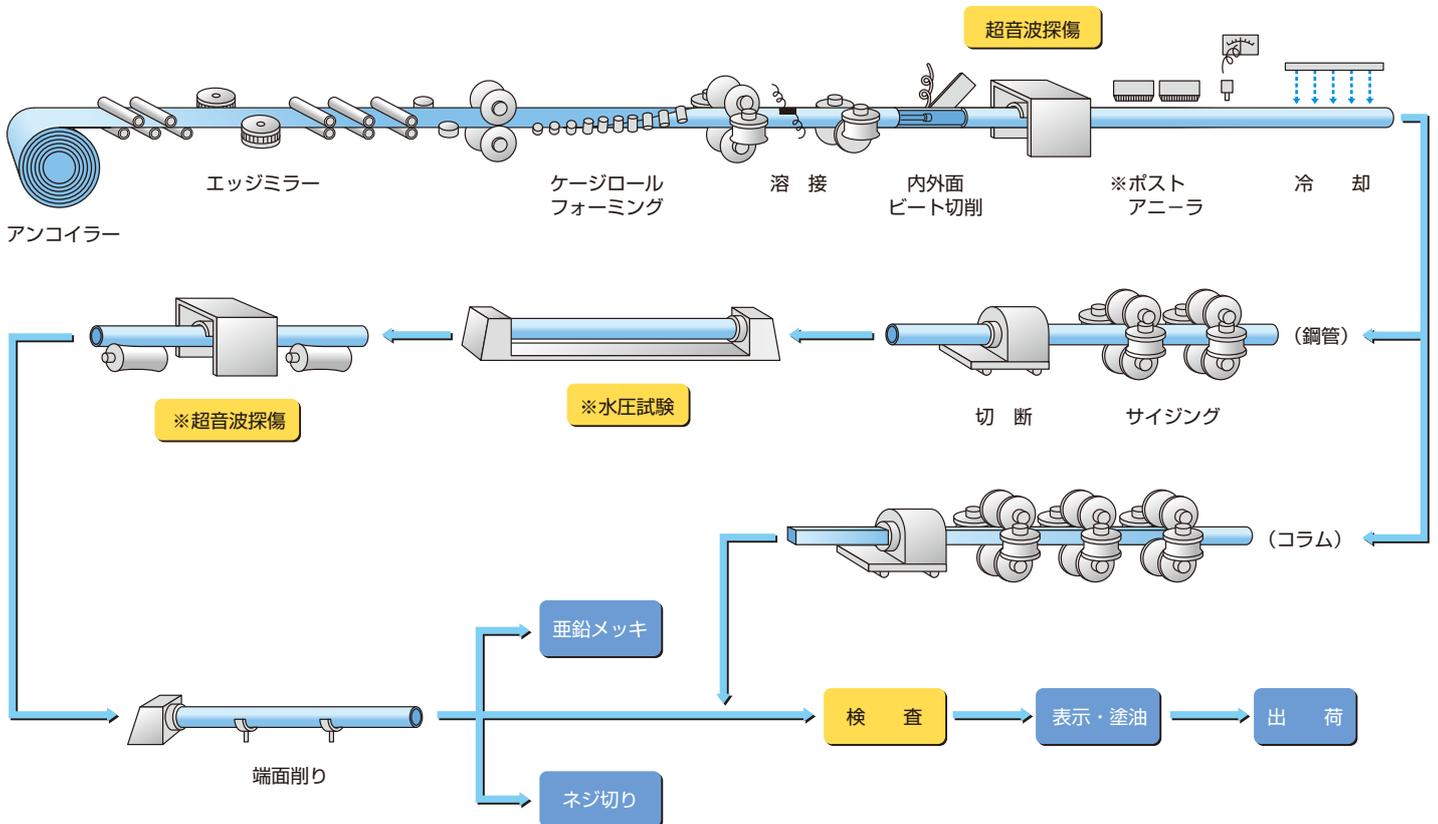
### ●製造可能範囲

	外径 mm	厚さ mm	長さ mm
丸	318.5~660.4	4.0~25.4	20,000最長
角	250×250~550×550	6.0~25.0	18,000最長



▲高周波抵抗溶接機

## 製造工程



※印は規格またはお客様の要求のあるとき行います。  
黄色は検査工程を示します。