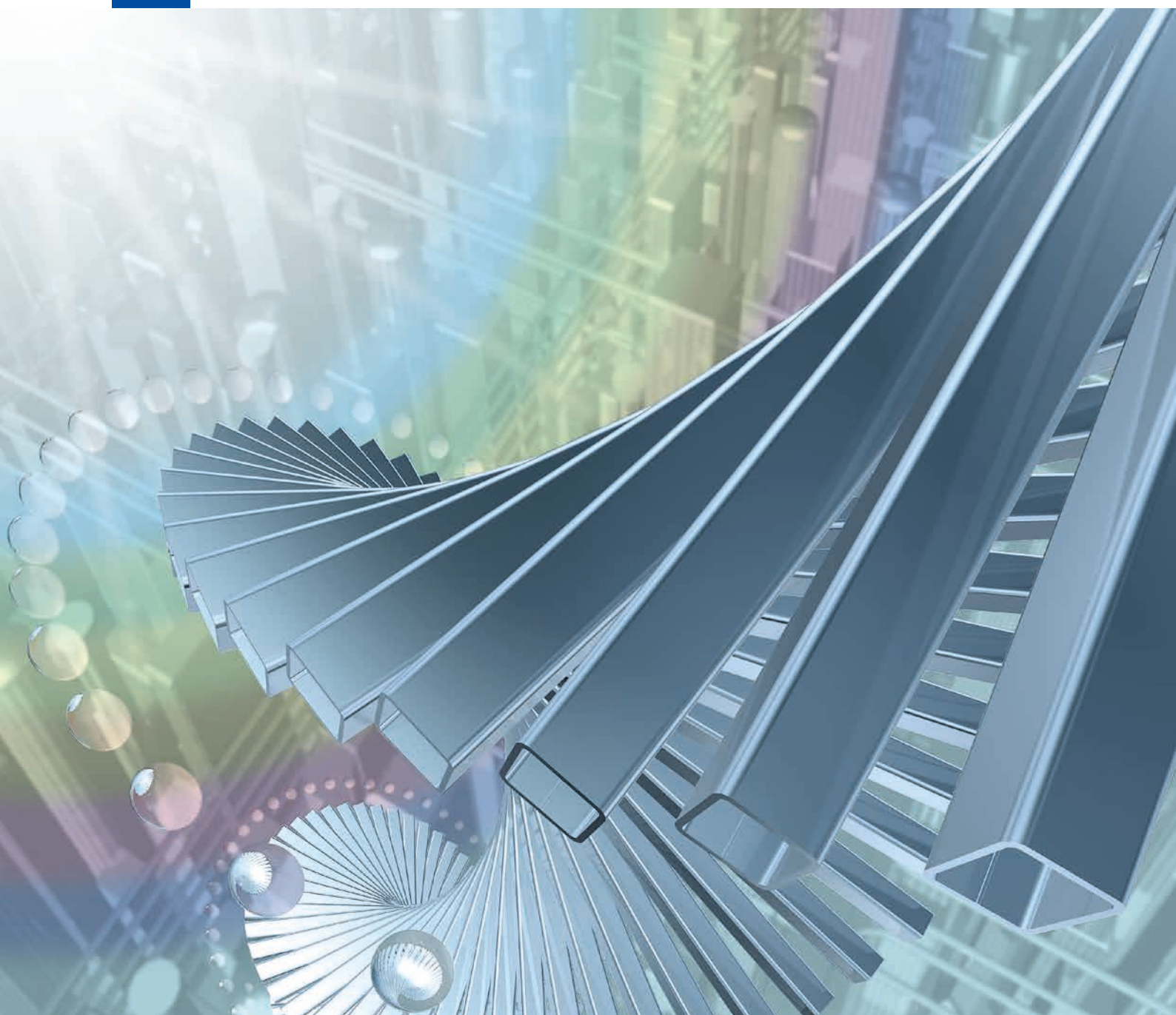




JFEコラム



JFE スチール 株式会社

はじめに

JFEコラムBCRは、「BCR295」に加え、板厚を25, 28mmとした「JBCR®295」と、さらに、冷間ロール成形角形鋼管として国内最高強度の「JBCR®385」をラインナップとしております。また、JFEコラム-ERには、STKR400, 490があります。

幅広くご利用頂ける商品を取りそろえておりますので、従前にも増して一層のご愛顧をお願い申し上げます。

C O N T E N T S

はじめに	1
冷間成形角形鋼管の特長	2
製品のできるまで／製造工程および製造可能範囲	3-4
●JFEコラムBCR	
製品規格	5
サイズおよび断面性能	6
●JFEコラム-ER	
製品規格	7
サイズおよび断面性能	8
●製品ラベルと表示	9

「BCR」は一般社団法人 日本鉄鋼連盟の登録商標です。
「JBCR」はJFEスチール株式会社の登録商標です。

●サイズが豊富です。

JFE コラムは、辺長 200×200mm から 550×550mm のサイズを用意しており、冷間ロール成形角形鋼管における辺長 550mm、厚さ 28mm は国内最大サイズです。

●JFE コラム BCR は、大臣認定を取得しています。

JFE コラム BCR は、建築基準法第 37 条 第 2 号による国土交通大臣の認定を取得した製品です。2017 年 3 月に、最大板厚 28mm の製造範囲で大臣認定を取得しました。

2018 年 11 月に、知多製造所において設計基準強度が 385N/mm² となる冷間ロール成形角形鋼管の大臣認定を取得しました。さらに、2020 年 6 月に東日本製鉄所(京浜)においても大臣認定を取得しました。

【大臣認定番号】

①BCR295 (6mm ≤ 板厚 ≤ 22mm)

知多製造所：MSTL-0495

MSTL-0604

東日本製鉄所(京浜)：MSTL-0142

MSTL-0594

②JBCR®295 (22mm < 板厚 ≤ 28mm)

知多製造所：MSTL-0495

MSTL-0604

③JBCR®385 (6mm ≤ 板厚 ≤ 25mm)

知多製造所：MSTL-0524

東日本製鉄所(京浜)：MSTL-0539

MSTL-0586

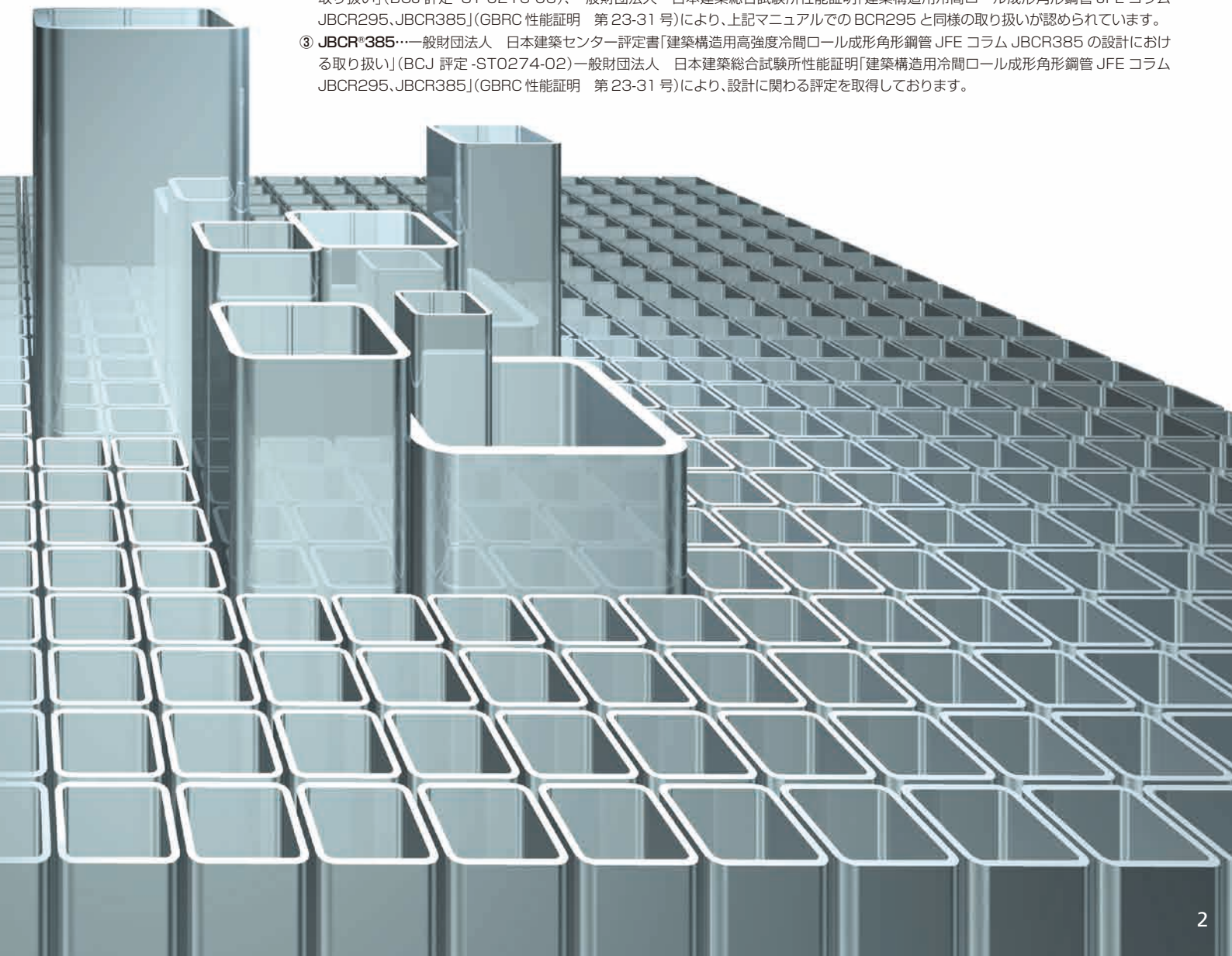
〈ご注意〉

冷間成形角形鋼管を柱に用いた骨組みの設計に際しては、以下のマニュアル等をご参照ください。

① BCR295、STKR…独立行政法人 建築研究所監修の「2018 年版冷間成形角形鋼管設計・施工マニュアル」をご参照ください。

② JBCR®295…一般財団法人 日本建築センター評定書「建築構造用厚肉冷間ロール成形角形鋼管 JFE コラム JBCR295 の設計における取り扱い」(BCJ 評定 -ST-0216-03)、一般財団法人 日本建築総合試験所性能証明「建築構造用冷間ロール成形角形鋼管 JFE コラム JBCR295、JBCR385」(GBRC 性能証明 第 23-31 号)により、上記マニュアルでの BCR295 と同様の取り扱いが認められています。

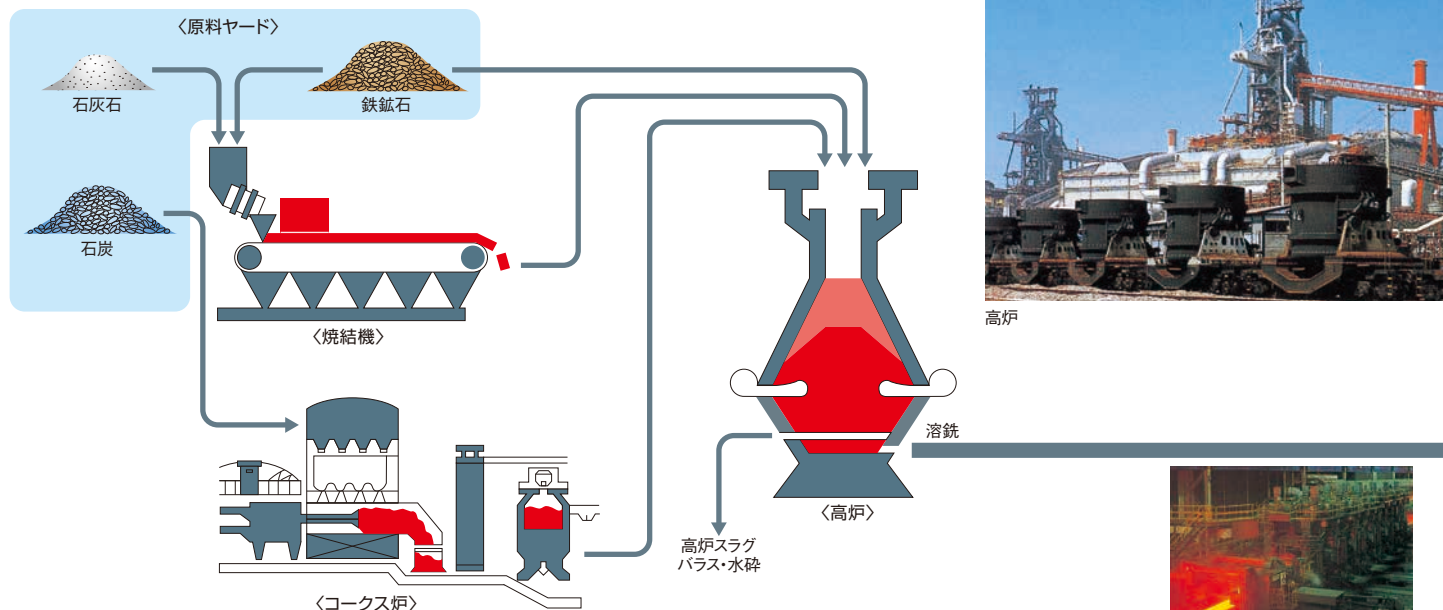
③ JBCR®385…一般財団法人 日本建築センター評定書「建築構造用高強度冷間ロール成形角形鋼管 JFE コラム JBCR385 の設計における取り扱い」(BCJ 評定 -ST0274-02)一般財団法人 日本建築総合試験所性能証明「建築構造用冷間ロール成形角形鋼管 JFE コラム JBCR295、JBCR385」(GBRC 性能証明 第 23-31 号)により、設計に関わる評定を取得しております。



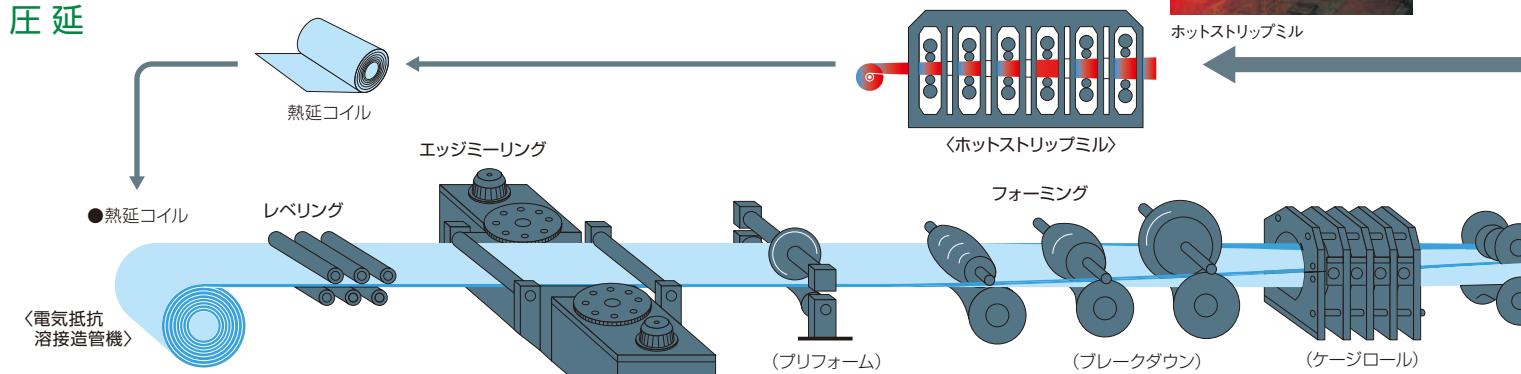
製品のできるまで／製造工程および製造可能範囲

- **高 炉**—炉頂から焼結鉱・コークスなどの原料を装入し、下部の羽口から熱風を吹き込み、コークスを燃焼させ、鉄鉱石を還元、溶解して銑鉄をつくります。
- **転 炉**—銑鉄に酸素を吹き込み、不純物を除いて所要の成分の鋼にします。
- **連続鑄造機**—溶鋼を連続して固めて、直接鋼片をつくります。

製 銑



圧 延



製造可能範囲

寸法 (mm)	厚さ (mm)							
	6	9	12	16	19	22	25	28
150 × 150	●	●	●					
175 × 175	●	●	●					
200 × 200	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●					
250 × 250	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●				
300 × 300	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●		
350 × 350		●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	
400 × 400		●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	
450 × 450		●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●
500 × 500		●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●
550 × 550		●●●●●●●●	●●●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●	●●●●●●

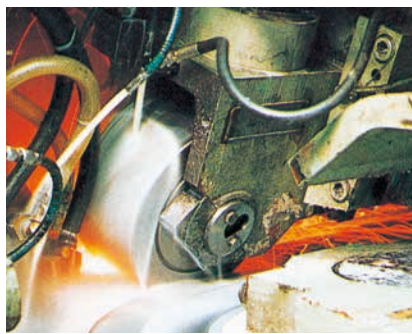
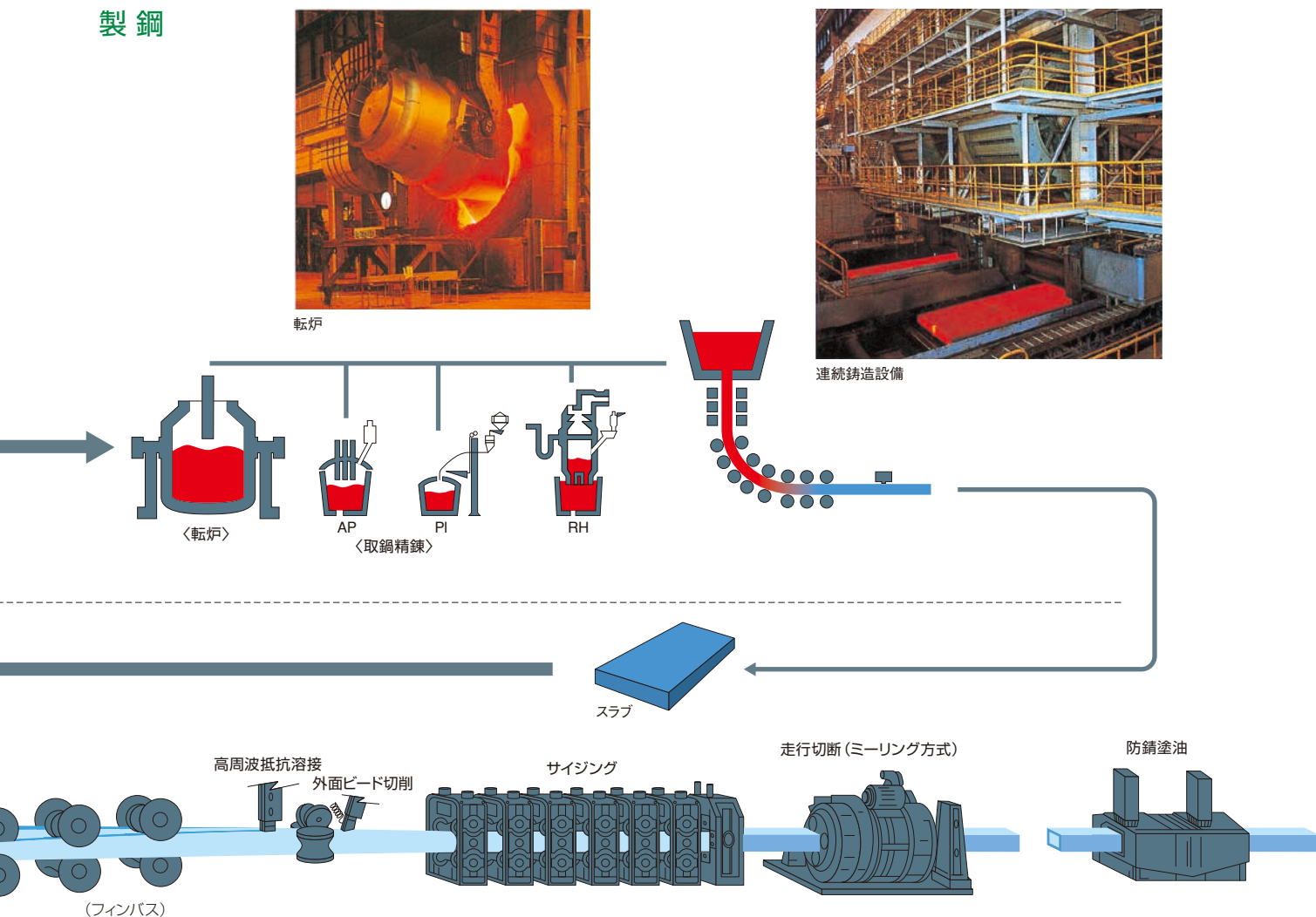
- 400N/mm² 級 BCR295 (JFE コラム BCR)
- 400N/mm² 級 JBCR®295
- 520N/mm² 級 JBCR®385+~NEW!!
- 400N/mm² 級 BCR295 (WP コラム BCR : JFE 溶接鋼管 (株) による製造・販売となります。)
- 400N/mm² 級 STKR400
- 490N/mm² 級 STKR490
- *印の製品については事前にご相談下さい。



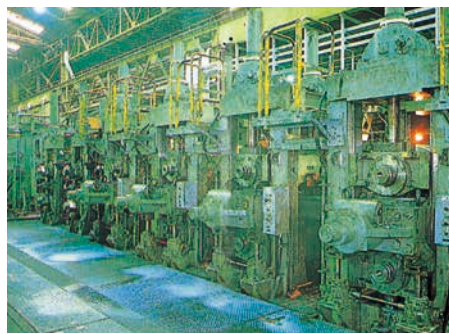
フォーミング

- ホットストリップミル**—加熱炉で加熱したスラブを、粗および仕上圧延機で連続的に圧延し、熱延コイルをつくります。
- 電気抵抗溶接造管機**—熱延コイルを素材にし、数組のロールによって管状に成形し、接合部を電気抵抗熱によって溶接して**JFEコラムBCR**および**JFEコラム-ER**をつくります。

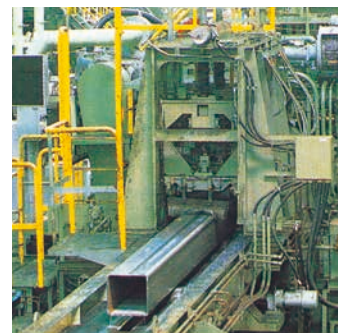
製鋼



高周波抵抗溶接



サイジング



走行切断

WPコラムBCRの
ご注文・お問い合わせ先

■ JFE溶接鋼管株式会社

〒103-0012 東京都中央区日本橋堀留町1-9-11 NEWS日本橋堀留町5F
TEL. 03 (5642) 9300(代) FAX. 03 (5642) 9301

JFEコラムBCR

●製品規格

JFE コラム BCR は、建築基準法第 37 条第 2 号による国土交通大臣の認定を取得しています。

【大臣認定番号】

- ①BCR295 知多製造所：MSTL-0495、MSTL-0604
東日本製鉄所(京浜)：MSTL-0142、MSTL-0594
②JBCR[®]295 知多製造所：MSTL-0495、MSTL-0604
③JBCR[®]385 知多製造所：MSTL-0524
東日本製鉄所(京浜)：MSTL-0539、MSTL-0586

「BCR」は一般社団法人 日本鉄鋼連盟の登録商標です。

「JBCR」は JFE スチール株式会社の登録商標です。

※JBCR[®]295 は、BCR と同等の性能を持ち、BCR の規定範囲外であるサイズに対応した大臣認定材です。

化学成分

備考

- 1) 必要に応じて右記以外の合金元素を添加することができます。
- 2) フリーな N が 0.006% 以下であれば N は 0.009% まで含有できます。
- 3) 炭素当量又は溶接割れ感受性組成は、いずれかの規定値を満足することとします。
炭素当量(%) = $C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$
溶接割れ感受性組成(%) = $C + Si/30 + Mn/20 + Cu/20 + Ni/60 + Cr/20 + Mo/15 + V/10 + 5B$
- 4) 化学成分は取鍋分析によります。分析試験の一般事項および採り方は JIS G 0404 かつ JIS G 0417 によります。

機械的性質

備考

- 1) 厚さ 8mm 未満の場合、厚さ 1mm を減ずるごとに伸びの最小値は右記表の値から 1.5% を減じたものを JIS Z 8401 により整数値に丸めます。
- 2) シャルピー吸収エネルギーは厚さ 12mm を超える角形鋼管の溶接面を除く板部分について試験し、試験片は JIS Z 2242 規定の V ノッチ、長さ方向とします。この場合シャルピー吸収エネルギーは、3 個の試験片の平均値とします。
- 3) MSTL-0495 については 295 以上 445 以下。
- 4) MSTL-0142 については 23 以上。
- 5) MSTL-0142 については 27 以上。

寸法許容差

備考

- 1) 平板部分の凹凸、隣合った平板部のなす角度および厚さは、溶接余盛り部分を除いた部分に適用します。
- 2) 曲率半径は隣合う辺と 45 度をなす線と角部外側の交点での曲率半径をいい、交点を中心とする 65 度の範囲で測定します。
- 3) 曲がりの許容差は、上下、左右の大曲がりに適用します。

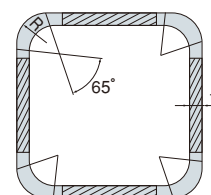
＜ご注意＞

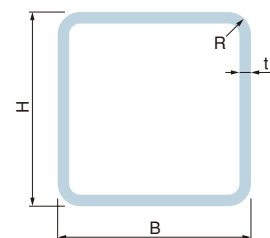
- ー 冷間成形角形鋼管に溶融亜鉛めっきすると、条件によっては割れが発生することがあります。亜鉛めっきされる場合は、ご注文に際しあらかじめご連絡下さい。
- ー p.5-6 記載外のサイズ及び他の規格に関してはご相談下さい。

種類の記号	化学成分 (%)						炭素当量 (%)	溶接割れ感受性組成 (%)
	C	Si	Mn	P	S	N		
BCR295 JBCR295	0.20 以下	0.35 以下	1.40 以下	0.030 以下	0.015 以下	0.006 以下	0.36 以下	0.26 以下
JBCR385	0.18 以下	0.55 以下	1.60 以下	0.030 以下	0.015 以下	0.006 以下	0.44 以下	0.26 以下

種類の記号	引張試験							シャルピー衝撃試験	
	降伏点または耐力、引張強さ、降伏比				伸 び			試験 温度 (℃)	吸収 エネルギー (J)
	厚 さ (mm)	降伏点または 耐力(N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	降伏比 (%)	厚 さ (mm)	試験片	伸 び (%)		
BCR295	6以上12未満	295以上 ³⁾	400以上 550以下	－ 90以下	6以上16以下 ¹⁾	5号	27以上 ⁴⁾	0	27以上 ²⁾
	12以上16以下	295以上 445以下			16超え22以下		33以上 ⁵⁾		
	16超え22以下				22超え25以下		33以上		
JBCR295	22超え25以下				25超え28以下	1A号	14以上		
	25超え28以下								
JBCR385	6以上12未満	385以上	520以上 670以下	－ 90以下	6	5号	19以上	0	70以上 ²⁾
	12以上25以下	385以上 535以下			6超え9以下		22以上		
					9超え12以下		24以上		
					12超え16以下		27以上		
					16超え19以下		29以上		
					19超え22以下		31以上		
					22超え25以下		33以上		

項目および区分		寸法許容差
辺の長さ		±1.0% かつ ±3.0mm
各辺の平板部分の凹凸		辺の長さの 0.5% 以下 かつ 3mm 以下
隣合った平板部分のなす角度		±1.0 度
長 さ		-0.0 + 規定せず
曲がり	製品長さ 9m 未満	全長の 1500 分の 1 以下
	製品長さ 9m 以上	全長の 1250 分の 1 以下
ねじれ		[1.5 × 辺の長さ (mm) / 1000] × 全長 (m) mm 以下
厚 さ	6mm 以上 16mm 未満	-0.3mm + 1.0mm
	16mm 以上 25mm 以下	-0.3mm + 1.2mm
	25mm 超え 28mm 以下	-0.3mm + 1.3mm
角部曲率半径		(2.5 ± 0.5) × 厚さ (mm)





●サイズおよび断面性能

※板厚 22mm までは、一般社団法人 日本鉄鋼連盟製品規定「建築構造用冷間ロール成形角形鋼管 (BCR295)」断面性能表を転載しています。
板厚 25mm、28mm は、JBCR®295 のサイズ及び断面性能です。

寸法 (mm)	板厚 (mm)	外側曲率半径 (mm)	断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)	断面二次モーメント (cm ⁴)	断面二次半径 (cm)	断面係数 (cm ³)	塑性断面係数 (cm ³)	幅厚比種別	
H × B	t	R	A	W	I	i	Z	Zp	BCR295 JBCR295	JBCR385
150×150	6	15	33.32	26.2	1,130	5.82	150	178	FA*	—
	9	22.5	47.98	37.7	1,540	5.66	205	248	FA*	—
	12	30	61.30	48.1	1,850	5.50	247	307	FA*	—
175×175	6	15	39.32	30.9	1,840	6.84	210	246	FA*	—
	9	22.5	56.98	44.7	2,550	6.68	291	348	FA*	—
	12	30	73.30	57.5	3,120	6.52	356	437	FA*	—
200×200	6	15	45.32	35.6	2,800	7.86	280	327	FC*	—
	8	20	59.24	46.5	3,570	7.76	357	421	FA*	—
	9	22.5	65.98	51.8	3,920	7.71	392	465	FA*	—
	12	30	85.30	67.0	4,860	7.55	486	588	FA*	—
250×250	6	15	57.32	45.0	5,620	9.90	450	521	FC	FD
	8	20	75.24	59.1	7,230	9.80	578	676	FB*	—
	9	22.5	83.98	65.9	7,980	9.75	639	750	FA	FB
	12	30	109.3	85.8	10,100	9.59	805	959	FA	FA
	14	35	125.4	98.5	11,300	9.49	903	1,090	FA*	FA*
	16	40	141.0	111	12,400	9.38	992	1,210	FA	FA
300×300	6	15	69.32	54.4	9,890	11.9	660	760	FD	FD
	8	20	91.24	71.6	12,800	11.8	853	991	FC*	—
	9	22.5	102.0	80.1	14,200	11.8	946	1,100	FC	FC
	12	30	133.3	105	18,100	11.6	1,200	1,420	FA	FA
	14	35	153.4	120	20,400	11.5	1,360	1,620	FA*	FA*
	16	40	173.0	136	22,600	11.4	1,510	1,810	FA	FA
	19	47.5	201.2	158	25,500	11.3	1,700	2,070	FA	FA
350×350	22	55	228.0	179	28,100	11.1	1,870	2,310	FA*	—
	9	22.5	120.0	94.2	23,000	13.8	1,310	1,520	FC	FD
	12	30	157.3	123	29,400	13.7	1,680	1,970	FA	FC
	14	35	181.4	142	33,400	13.6	1,910	2,260	FA*	FA*
	16	40	205.0	161	37,200	13.5	2,130	2,530	FA	FA
	19	47.5	239.2	188	42,400	13.3	2,420	2,910	FA	FA
	22	55	272.0	214	47,100	13.2	2,690	3,270	FA	FA
400×400	25	62.5	303.5	238	51,200	13.0	2,930	3,600	FA*	—
	9	22.5	138.0	108	34,800	15.9	1,740	2,010	FD	FD
	12	30	181.3	142	44,800	15.7	2,240	2,610	FC	FC
	14	35	209.4	164	51,100	15.6	2,560	3,000	FA*	FB*
	16	40	237.0	186	57,100	15.5	2,850	3,370	FA	FA
	19	47.5	277.2	218	65,400	15.4	3,270	3,900	FA	FA
	22	55	316.0	248	73,000	15.2	3,650	4,390	FA	FA
450×450	25	62.5	353.5	278	80,000	15.0	4,000	4,860	FA	FA
	9	22.5	156.0	122	50,100	17.9	2,230	2,560	FD	FD
	12	30	205.3	161	64,800	17.8	2,880	3,340	FC	FC
	14	35	237.4	186	74,100	17.7	3,290	3,840	FB*	FC*
	16	40	269.0	211	82,900	17.6	3,690	4,330	FA	FB
	19	47.5	315.2	247	95,500	17.4	4,240	5,020	FA	FA
	22	55	360.0	283	107,000	17.2	4,760	5,680	FA	FA
500×500	25	62.5	403.5	317	118,000	17.1	5,240	6,300	FA	FA
	28	70	445.7	350	128,000	16.9	5,680	6,890	FA	—
	9	22.5	174.0	137	69,300	20.0	2,770	3,190	—	FD
	12	30	229.3	180	90,000	19.8	3,600	4,160	FC	FD
	14	35	265.4	208	103,000	19.7	4,120	4,790	FC*	FC*
	16	40	301.0	236	116,000	19.6	4,630	5,410	FB	FC
	19	47.5	353.2	277	134,000	19.4	5,340	6,290	FA	FB
550×550	22	55	404.0	317	150,000	19.3	6,010	7,130	FA	FA
	25	62.5	453.5	356	166,000	19.1	6,640	7,940	FA	FA
	28	70	501.7	394	181,000	19.0	7,230	8,700	FA	—
	16	40	333.0	261	156,000	21.6	5,670	6,610	FC	FC
	19	47.5	391.2	307	181,000	21.5	6,570	7,700	FA	FC
550×550	22	55	448.0	352	204,000	21.3	7,420	8,750	FA	FA
	25	62.5	503.5	395	226,000	21.2	8,210	9,760	FA	FA
	28	70	557.7	438	246,000	21.0	8,960	10,700	FA	—

備考) コーナー部 R=2.5t(外側)で計算しております。

* 印の製品については事前にご相談下さい。

* 印の製品は、JFE 溶接鋼管(株)が製造・販売します。

●製品規格

化学成分

JFE コラム-ER は、JIS G 3466(一般構造用角形鋼管)により製造します。

種類の記号	化学成分 (%)				
	C	Si	Mn	P	S
STKR400	0.25以下	—	—	0.040以下	0.040以下
STKR490	0.18以下	0.55以下	1.65以下	0.035以下	0.035以下

備考 1) 化学成分は取鍋分析によります。分析試験の一般事項および採り方は JIS G 0404 によります。

機械的性質

種類の記号	降伏点 または耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	試験片
STKR400	245以上	400以上	23以上	5号
STKR490	325以上	490以上	23以上	5号

備考 1) 厚さ8mm未満のJFEコラム-ERの伸びの最小値は厚さ1mmを減ずるごとに上表の伸びの値から1.5%を減じたものをJIS Z(数値の丸め方)により整数値に丸めます。

2) JFEコラム-ERから引張試験片を採取する場合は、継目を含まない部分から採取します。

寸法許容差

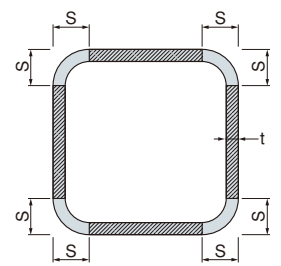
項目および区分	寸法許容差
辺の長さ	±1.5%
各辺の平板部分の凹凸	辺の長さの0.5%以下
隣合った平板部分のなす角度	±1.5°
長 さ	-0.0+規定せず
角部の寸法 : S	3t以下
曲がり	全長の0.3%以下
厚 さ	±10%

備考 1) 辺の長さ、各辺の平板部分の凹凸、隣合った平板部分のなす角度および角部の寸法を測定する位置は、角形鋼管の両端部を除く任意の点とします。

2) 平板部分とは図の斜線部をいいます。

3) 曲がりの許容差は、上下、左右の大曲がりに適用します。

4) 厚さの許容差は、平板部分の溶接余盛り部分を除いた部分に適用します。

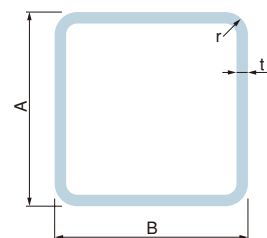


〈ご注意〉

—冷間成形角形鋼管に溶融亜鉛めっきすると、条件によっては割れが発生することがあります。亜鉛めっきされる場合は、ご注文に際し予めご連絡下さい。

—p.7-8記載外のサイズ及び他の規格に関してはご相談下さい。

●サイズおよび断面性能



辺の長さ (mm)	板 厚 (mm)	外側曲率半径 上限値 (mm)	断面積 (cm ²)	単位質量 (kg/m)	断面二次モーメント (cm ⁴)	断面二次半径 (cm)	断面係数 (cm ³)	塑性断面係数 (cm ³)	幅厚比種別	
A×B	t	r	A	W	I	i	Z	Z _p	STKR400	STKR490
200×200	6	18	45.63	35.8	2,830	7.88	283	330	FB	FC
	8*	24	59.79	46.9	3,620	7.78	362	426	FA	FA
	9	27	66.67	52.3	3,990	7.73	399	472	FA	FA
	12	36	86.53	67.9	4,980	7.59	498	601	FA	FA
250×250	6	18	57.63	45.2	5,670	9.92	454	524	FC	FD
	8*	24	75.79	59.5	7,320	9.82	585	683	FA	FB
	9	27	84.67	66.5	8,090	9.78	647	759	FA	FA
	12	36	110.5	86.8	10,300	9.63	820	975	FA	FA
	16	48	143.2	112	12,800	9.44	1,020	1,240	FA	FA
300×300	6	18	69.63	54.7	9,960	12.0	664	764	FD	FD
	9	27	102.7	80.6	14,300	11.8	956	1,110	FB	FC
	12	36	134.5	106	18,300	11.7	1,220	1,440	FA	FA
	16	48	175.2	138	23,100	11.5	1,540	1,840	FA	FA
	19	57	204.3	160	26,200	11.3	1,750	2,120	FA	FA
350×350	9	27	120.7	94.7	23,200	13.9	1,320	1,530	FC	FC
	12	36	158.5	124	29,800	13.7	1,700	1,990	FA	FB
	16	48	207.2	163	37,900	13.5	2,160	2,570	FA	FA
	19	57	242.3	190	43,400	13.4	2,480	2,970	FA	FA
	22	66	276.2	217	48,400	13.2	2,760	3,340	FA	FA
400×400	9	27	138.7	109	35,100	15.9	1,750	2,020	FC	FD
	12	36	182.5	143	45,300	15.8	2,270	2,640	FB	FC
	16	48	239.2	188	57,900	15.6	2,900	3,410	FA	FA
	19	57	280.3	220	66,600	15.4	3,330	3,960	FA	FA
	22	66	320.2	251	74,700	15.3	3,740	4,480	FA	FA
	25	75	358.9	282	82,200	15.1	4,110	4,970	FA	FA
450×450	9	27	156.7	123	50,400	17.9	2,240	2,580	FD	FD
	12	36	206.5	162	65,400	17.8	2,910	3,370	FC	FC
	16	48	271.2	213	84,100	17.6	3,740	4,380	FA	FB
	19	57	318.3	250	97,100	17.5	4,310	5,090	FA	FA
	22	66	364.2	286	109,000	17.3	4,850	5,780	FA	FA
	25	75	408.9	321	121,000	17.2	5,360	6,430	FA	FA
500×500	12	36	230.5	181	90,800	19.8	3,630	4,200	FC	FD
	16	48	303.2	238	117,000	19.6	4,680	5,460	FA	FB
	19	57	356.3	280	136,000	19.5	5,420	6,370	FA	FA
	22	66	408.2	320	153,000	19.4	6,120	7,240	FA	FA
	25	75	458.9	360	169,000	19.2	6,780	8,070	FA	FA
550×550	16	48	335.2	263	158,000	21.7	5,730	6,670	FB	FC
	19	57	394.3	310	183,000	21.5	6,660	7,790	FA	FB
	22	66	452.2	355	207,000	21.4	7,530	8,870	FA	FA
	25	75	508.9	399	230,000	21.3	8,360	9,910	FA	FA

備考) r: 外側曲率半径上限値

コーナ一部 R=2.0t(外側)で計算しております。

*印の製品については事前にご相談下さい。

製品ラベルと表示

●製品マーキング

■製品表示例

〈知多製造所〉

JFE-T JFE STEEL JFEコラム ● STKR490 450×450×22.0×11100 03.4 61599

〈東日本製鉄所(京浜)〉

JFEコラム ● STKR490 □450×22.0

- ① 製造者マーク ⑦ 種類の記号 ⑫ ミルマーク <知多製造所>
② 社章 ⑧ 断面寸法
③ 商品名略号 (角形鋼管：辺長×辺長×厚さ)
④ JISマーク ⑨ 長さ
⑤ 認証機関名略号 ⑩ 製造年月
⑥ 認証番号 ⑪ 製造番号

STKR400 : JFE JFE JFE . . .
STKR490 : JFE ○ JFE ○ JFE ○ . . .
(J)BCR295 : JFE□ JFE□ JFE□ . . .
JBCR385 : JFE○ JFE○ JFE○ . . .
STKR400 : JFE JFE JFE . . .
STKR490 : JFE ● JFE ● JFE ● . . .
BCR295 : JFE ■ JFE ■ JFE ■ . . .
JBCR385 : JBCR 385 JBCR 385 JBCR 385 . . .

注1. 記載項目について：③、⑦、⑧、⑩、⑫は各商品、各製造所共通の記載項目です。
注2. JISマークについて：④のJISマークおよび、⑤、⑥はJISマーク認証取得の製品に対して記載されます。

●製品ラベル

■製品ラベル表示例

〈知多製造所〉

① JFEコラム			
② JIS G 3466 STKR400			
③ 認証機関名		④ 認証番号	
⑤		⑥	
⑦ 辺の長さ ⑧ 厚さ 400 x 400 x 9.0			
⑨ 製品長さ 14000		⑩ 質量 1.5T	
⑪ 製造番号		⑫ 票番 0001	
⑬ 製造年月 2014-07		⑭ 数量 1本	
⑮ 製鋼番号			
⑯ JFEスチール株式会社 知多製造所			

〈東日本製鉄所(京浜)〉

① JFEコラム			
③ 		② STKR400	
規格番号		G3466	認証機関名 ④ 
許可番号 ⑤ 			
寸 法		⑥ 400 x 400 x 9.0	
長 さ		⑦ 14000	
製造番号		⑧ 	
製造年月		⑨ 2008-07	
⑩ JFE スチール 東日本(京浜)			
			

- ① 商品名略号
② 種類の記号
③ JISマーク
④ 認証機関名略号
⑤ 認証番号
⑥ 断面寸法
⑦ 長さ
⑧ 製造番号
⑨ 製造年月
⑩ 製造所
⑪ 製鋼番号
⑫ 重量
⑬ 票番
⑭ 本数

※STKR400 (t=8mm) のラベル下地色は青、STKR490 は薄緑です。

注1. 記載項目について：①～⑩は各商品、各製造所共通の記載項目です。

① JFEコラムBCR			
② BCR295			
認定番号	③ 国土交通省 MSTL-0604		
製品寸法	④ 辺の長さ 250 x 250		⑤ 厚さ 9.0
製品長さ	⑥ 14000	質量	⑦ 0.9T
製造番号	⑧	票番	⑨ 0001
製造年月	⑩ 2017-04	数量	⑪ 1本
製鋼番号	⑫		
⑬ JFEスチール株式会社 知多製造所			

① JFE コラムBCR	
② BCR295	
認定番号	③ 国土交通省 MSTL-0594
寸 法	④ 250 x 250 x 9.0 辺の寸法 厚さ
長 さ	⑤ 14000
製造番号	⑥ 
製造年月	⑦ 2008-07
⑧ JFE スチール 東日本(京浜)	
	

- ① 商品名略号
② 種類の記号
③ 大臣認定番号
④ 断面寸法
⑤ 長さ
⑥ 製造番号
⑦ 製造年月
⑧ 製造所
⑨ 製鋼番号
⑩ 重量
⑪ 票番
⑫ 本数

※BCR295 (t=8mm) のラベル下地色は桃色です。

注1. 記載項目について：①～⑧は各商品、各製造所共通の記載項目です。

「BCR」は一般社団法人 日本鉄鋼連盟の登録商標です。

●ご注文・お問い合わせは、下記または最寄りの各社までお寄せください。

■ J F E スチール株式会社

東 京	〒100-0011	東京都千代田区内幸町 2 丁目 2 番 3 号(日比谷国際ビル)		
	建材センター	建材営業部 建築・プロジェクト室	TEL. 03(3597)3501	FAX. 03(3597)4020
	建材センター	建材技術部	TEL. 03(3597)4129	FAX. 03(3597)3825
大 阪	〒530-8353	大阪市北区堂島 1 丁目 6 番 20 号(堂島アバンザ)		
	大阪建材・プロジェクト営業部	建築建材室	TEL. 06(6342)0721	FAX. 06(6342)0756

JFE スチール 株式会社
<https://www.jfe-steel.co.jp>

本 社	〒100-0011 東京都千代田区千代田2丁目2番3号(日比谷国際ビル)	TEL 03(3597)3111	FAX 03(3597)4860
大 阪 支 社	〒530-8353 大阪市北区堂島1丁目6番20号(堂島アバンザ10F)	TEL 06(6342)0707	FAX 06(6342)0706
名 古 屋 支 社	〒450-6427 名古屋市中村区名駅三丁目28番12号(大名古屋ビルディング27F)	TEL 052(561)8612	FAX 052(561)3374
北 海 道 支 社	〒060-0002 札幌市中央区北二条西4丁目1番地(札幌三井JPビルディング14F)	TEL 011(251)2551	FAX 011(251)7130
東 北 支 社	〒980-0811 仙台市青葉区一番町4丁目1番25号(JRE東二番丁スクエア3F)	TEL 022(221)1691	FAX 022(221)1695
新 潟 支 社	〒950-0087 新潟市中央区東大通1丁目2番23号(北陸ビル5F)	TEL 025(241)9111	FAX 025(241)7443
北 陸 支 社	〒930-0004 富山市桜橋通り3番1号(富山電気ビル3F)	TEL 076(441)2056	FAX 076(441)2058
中 国 支 社	〒730-0036 広島市中区袋町4番21号(広島富国生命ビル7F)	TEL 082(245)9700	FAX 082(245)9611
四 国 支 社	〒760-0019 高松市サンポート2番1号(高松シンボルタワー23F)	TEL 087(822)5100	FAX 087(822)5105
九 州 支 社	〒812-0025 福岡市博多区店屋町1番35号(博多三井ビルディング2号館7F)	TEL 092(263)1651	FAX 092(263)1656
千 葉 営 業 所	〒260-0028 千葉市中央区新町3番地13(日本生命千葉駅前ビル5F)	TEL 043(238)8001	FAX 043(238)8008
神 奈 川 営 業 所	〒231-0013 横浜市中区住吉町2丁目22番(松栄関内ビル6F)	TEL 045(212)9860	FAX 045(212)9873
静 岡 営 業 所	〒422-8061 静岡市駿河区森下町1番35号(静岡MYタワー13F)	TEL 054(288)9910	FAX 054(288)9877
岡 山 営 業 所	〒700-0821 岡山市北区中山下1丁目8番45号(NTTクレド岡山ビル18F)	TEL 086(224)1281	FAX 086(224)1285
沖 縄 営 業 所	〒900-0015 那覇市久茂地3丁目21番1号(國場ビル11F)	TEL 098(868)9295	FAX 098(868)5458

お客様へのご注意とお願い

- 本カタログに記載された特性値等の技術情報は、規格値を除き何ら保証を意味するものではありません。
- 本カタログ記載の製品は、使用目的・使用条件等によっては記載した内容と異なる性能・性質を示すことがあります。
- 本カタログ記載の技術情報を誤って使用したこと等により発生した損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。

Copyright © JFE Steel Corporation. All Rights Reserved.
無断複製・転載・WEBサイトへの掲載などはおやめください。

JFE Steel Corporation
<https://www.jfe-steel.co.jp/en/>
HEAD OFFICE

Hibiya Kokusai Building, 2-3 Uchisaiwaicho 2-chome, Chiyodaku, Tokyo 100-0011, Japan Phone: (81)3-3597-3111 Fax: (81)3-3597-4860

■ ASIA PACIFIC
SEOUL

JFE Steel Korea Corporation
16th Floor, 41, Cheonggyecheon-ro, Jongno-gu, Seoul,
03188, Korea
(Youngpung Building, Seorin-dong)
Phone: (82)2-399-6337 Fax: (82)2-399-6347

SHANGHAI

JFE Consulting (Shanghai) Co., Ltd.
Room 801, Building A, Far East International Plaza,
319 Xianxia Road, Shanghai 200051, P.R.China
Phone: (86)21-6235-1345 Fax: (86)21-6235-1346

BEIJING

JFE Consulting (Shanghai) Co., Ltd. Beijing Branch
821 Beijing Fortune Building No.5 Dongsanhuan
North Road, Chaoyang District, Beijing, 100004,
P.R.China
Phone: (86)10-6590-9051

GUANGZHOU

JFE Consulting (Guangzhou) Co., Ltd.
Room 3901 Citic Plaza, 233 Tian He North Road,
Guangzhou, 510613, P.R.China
Phone: (86)20-3891-2467 Fax: (86)20-3891-2469

MANILA

JFE Steel Corporation, Manila Office
23rd Floor 6788 Ayala Avenue, Oledan Square,
Makati City, Metro Manila, Philippines
Phone: (63)2-8886-7432 Fax: (63)2-8886-7315

HO CHI MINH CITY

JFE Steel Vietnam Co., Ltd.
Unit 1704, 17th Floor, MPlaza, 39 Le Duan Street,
Dist 1, HCMC, Vietnam
Phone: (84)28-3825-8576 Fax: (84)28-3825-8562

HANOI

JFE Steel Vietnam Co., Ltd., Hanoi Branch
Unit 1501, 15th Floor, Cornerstone Building, 16 Phan
Chu Trinh Street, Hoan Kiem Dist., Hanoi, Vietnam
Phone: (84)24-3855-2266 Fax: (84)24-3533-1166

BANGKOK

JFE Steel (Thailand) Ltd.
22nd Floor, Abdulrahim Place 990, Rama IV Road,
Silom, Bangrak, Bangkok 10500, Thailand
Phone: (66)2-636-1886 Fax: (66)2-636-1891

YANGON

JFE Steel (Thailand) Ltd., Yangon Office
Unit 05-01, Union Business Center, Nat Mauk Road,
Bocho Quarter, Bahan Tsp, Yangon, 11201, Myanmar
Phone: (95)1-860-3352

SINGAPORE

JFE Steel Asia Pte. Ltd.
16 Raffles Quay, No.15-03, Hong Leong Building,
048581, Singapore
Phone: (65)6220-1174 Fax: (65)6224-8357

JAKARTA

PT. JFE STEEL INDONESIA
6th Floor Summitas II, JL Jendral Sudirman Kav.
61-62, Jakarta 12190, Indonesia
Phone: (62)21-522-6405 Fax: (62)21-522-6408

NEW DELHI

JFE Steel India Private Limited
806, 8th Floor, Tower-B, Unitech Signature Towers,
South City-I, NH-8, Gurgaon-122001, Haryana, India
Phone: (91)124-426-4981 Fax: (91)124-426-4982

MUMBAI

JFE Steel India Private Limited, Mumbai Office
603-604, A Wing, 215 Atrium Building, Andheri-Kurla
Road, Andheri (East), Mumbai-400093, Maharashtra,
India
Phone: (91)22-3076-2760 Fax: (91)22-3076-2764

BRISBANE

JFE Steel Australia Resources Pty Ltd.
Level28, 12 Creek Street, Brisbane QLD 4000
Australia
Phone: (61)7-3229-3855 Fax: (61)7-3229-4377

■ MIDDLE EAST
DUBAI

JFE Steel Corporation, Dubai Office
P.O.Box 261791 LOB19-1208, Jebel Ali Free Zone
Dubai, U.A.E.
Phone: (971)4-884-1833 Fax: (971)4-884-1472

■ NORTH, CENTRAL and SOUTH AMERICA
HOUSTON

JFE Steel America, Inc.
750 Town & Country Blvd., Suite 705, Houston,
TX 77024, U.S.A.
Phone: (1)713-532-0052 Fax: (1)713-532-0062

MEXICO CITY

JFE Steel de Mexico S.A. de C.V.
Ruben Dario #281-1002, Col. Bosque de
Chapultepec, C.P. 11580, CDMX. D.F. Mexico
Phone: (52)55-5985-0097

RIO DE JANEIRO

JFE Steel do Brasil LTDA
Praia de Botafogo, 228 Setor B, Salas 508 & 509,
Botafogo, CEP 22250-040, Rio de Janeiro-RJ, Brazil
Phone: (55)21-2553-1132 Fax: (55)21-2553-3430

Notice

While every effort has been made to ensure the accuracy of the information contained within this publication, the use of the information is at the reader's risk and no warranty is implied or expressed by JFE Steel Corporation with respect to the use of information contained herein. The information in this publication is subject to change or modification without notice. Please contact the JFE Steel office for the latest information.

Copyright © JFE Steel Corporation. All Rights Reserved.

Any reproduction, modification, translation, distribution, transmission, uploading of the contents of the document, in whole or in part, is strictly prohibited.