

# 热浸镀锌基体 无机型无铬酸盐钢板 JM



Optimum inorganic chromate-free coating for hot-dip zinc-coated steel sheets

Eco-Frontier系列

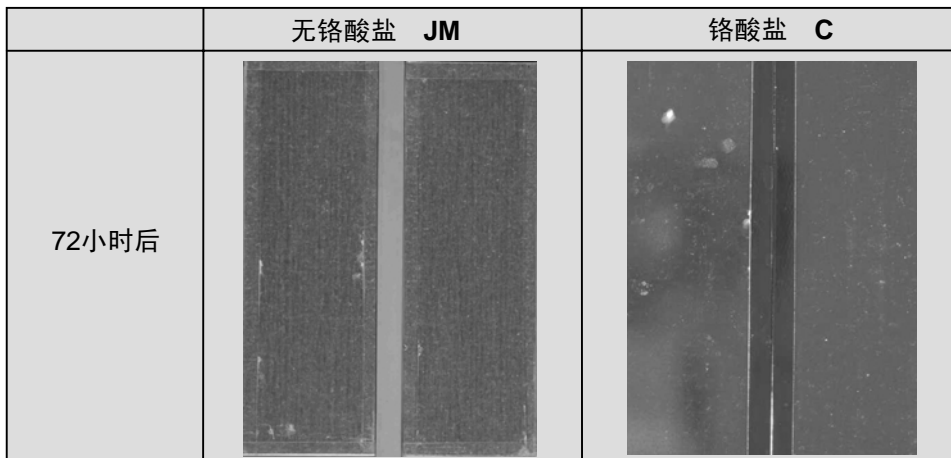
JFE 钢铁 株式会社  
http://www.jfe-steel.co.jp/ch/products

最适于热浸镀锌基体铬酸盐材料的无铬酸盐化

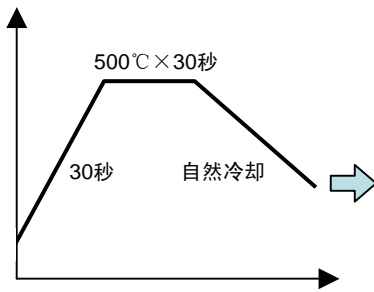
## 特点

1. 具有优异的耐腐蚀性能 → 适用于要求平板部SST 72hr的用途。
2. 高温加热后的外观稳定 → 可以控制因高温导致的皮膜外观劣化。
3. 可以点焊 → 与以往材料相比毫不逊色，可连续点焊。

## 耐腐蚀性（盐雾腐蚀试验评价例）



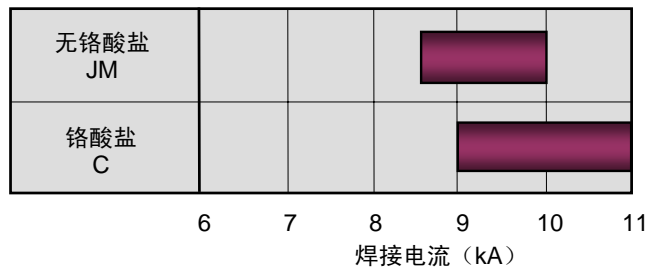
## 高温加热后的外观



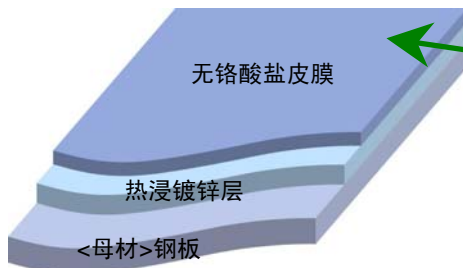
注) 高温加热后皮膜会受损。

## 焊接性（适用电流范围之例）

※ 适用电流与铬酸盐钢板不同，使用JM钢板时必须调整电流。



## 皮膜结构



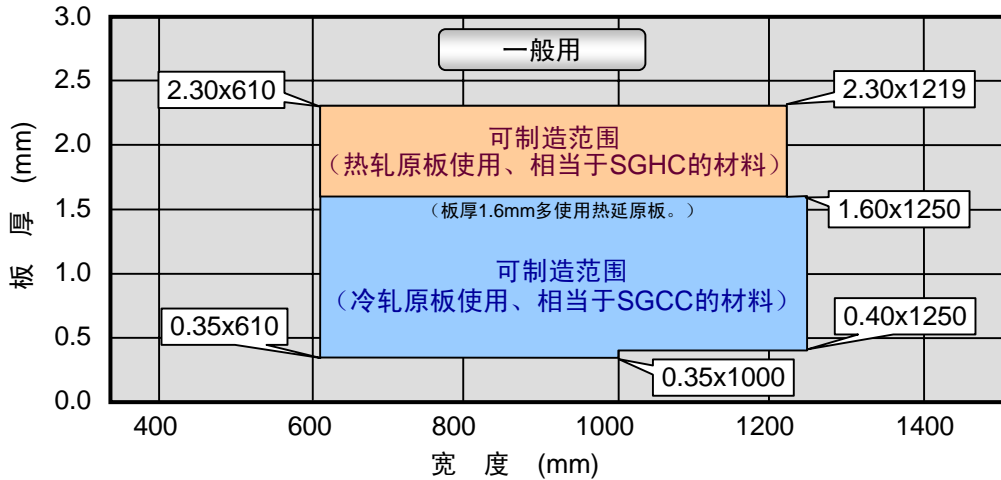
耐腐蚀性优越、可焊接的无机型无铬酸盐皮膜<sup>1)</sup>

1) 与铬酸盐材料比较，表面电阻略高。如果要求必须有通电性能，请事先确认。

## 用途

- ① 各种电机产品箱形机壳
- ② 通用小件零部件

## 可制造范围



注) 用于拉深、结构的材料请另行咨询。

## 规格名称

**SG C C - JM - Z08**  
**JFE - C C - GZ - JM - 60/60**  
 (A) (B) (C) (D) (E) (F)

- (A) 规格名称: SG=JIS热浸镀锌规格、JFE=JFE规格  
 (B) 使用原板: C=冷轧钢板、H=热轧钢板  
 (C) 材质: (JIS规格) C=一般用、D1=拉深用1类、D2=拉深用2类、D3=拉深用3类  
 (JFE规格) B=一般用、C=加工用、D=拉深用、E=深拉深用  
 (D) 镀锌种类: GZ=JFE GALVAZINC=JFE的热浸镀锌钢板  
 (E) 无铬酸盐化成处理种类: JM  
 (F) 镀锌量(正面/背面) (以上为一例)

## 使用注意事项

- 1) 由于脱脂、清洗时有可能出现皮膜溶解、变色等情况, 请事先确认所用的化学药品是否适宜。
- 2) 在苛刻条件下进行弯曲、深拉深加工, 或使用粘性胶布粘贴后, 钢板可能出现发白、皮膜脱落的现象, 所以请事先确认。
- 3) 钎焊等加工时的高温加热会导致皮膜受损。
- 4) 钢卷存放期间请使用纸皮包装, 以防受潮。

## 咨询电话

JFE钢铁株式会社

总公司电机钢板营业部第1电机室  
 北京事务所  
 上海事务所  
 香港事务所  
 广州事务所

电话 (0081)3-3597-3831  
 电话 (0086)10-6590-9051  
 电话 (0086)21-5396-5610  
 电话 (00852)2537-2176  
 电话 (0086)20-3891-2467

本资料所记述的内容目的在于提供产品信息, 其中包含部分并非品质保证的内容, 订货时敬请确认。  
 另外, 资料内容随时可能更改, 恕不另行通知。