

热浸镀锌基体 无铬酸盐钢板 JC



Chromate-free coated hot-dip galvanized steel sheet

Eco-Frontier系列

JFE 钢铁 株式会社
http://www.jfe-steel.co.jp/ch/products

最适于热浸镀锌基体铬酸盐材料的无铬酸盐化

特点

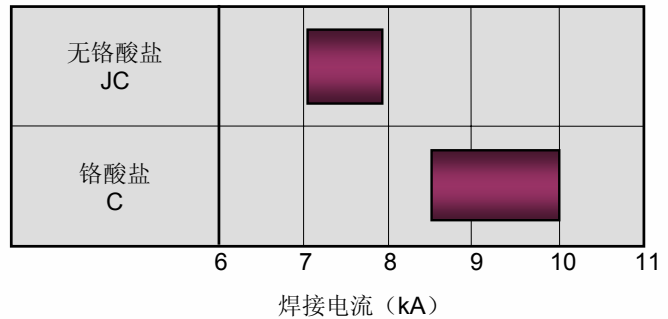
1. 具有优异的耐腐蚀性能 → 适用于平板部SST 72hr的用途。
2. 能够进行点焊 → 与已往的材料相比毫不逊色，能够连续点焊。※
3. 完全不含有铬酸盐 → 预先考虑环境规制的动向。

耐腐蚀性能（通过盐水喷雾试验的评价例）

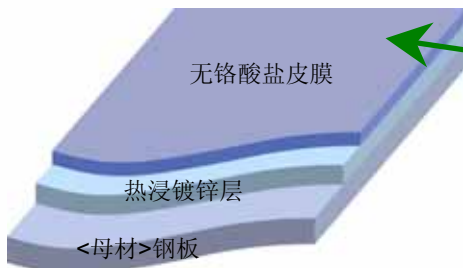
	无铬酸盐 JC	铬酸盐 C
72小时后 平板部		
48小时后 弯曲加工部 (内径3mm R)		

焊接性能（适用电流范围之例）

※适用电流与铬酸盐钢板不同。
使用JC钢板时必须调整电流。



皮膜结构



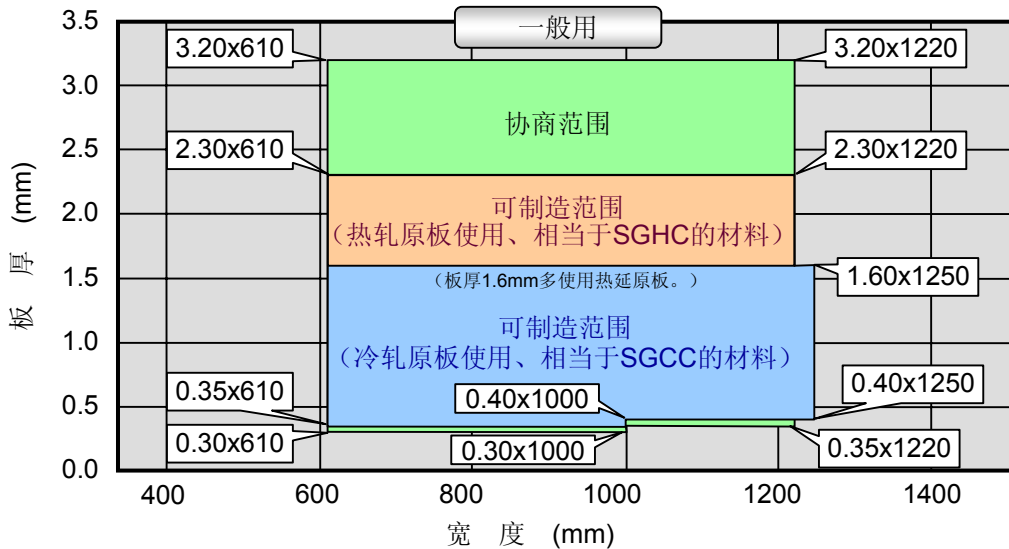
具有优异的耐腐蚀性能，
能够焊接的铬酸盐皮膜 1)

1) 与铬酸盐材料比较，表面电阻略高。
如果必须有通电性能时，请进行确认。

用途

- ① 各种电机产品箱形机壳
- ② 通用小件零部件

可制造范围 (一般用)



注) 用于拉深、结构的材料请另行咨询。

规格名称

S G C C - J C - Z08
J F E - C C - G Z - J C - 60/60
 (A) (B) (C) (D) (E) (F)

- (A) 规格名称: SG=JIS热浸镀锌规格、JFE=JFE规格
 (B) 使用原板: C=冷轧钢板、H=热轧钢板
 (C) 材质: (JIS规格) C=一般用、D1=拉深用1类、D2=拉深用2类、D3=拉深用3类
 (JFE规格) B=一般用、C=加工用、D=拉深用、E=深拉深用
 (D) 镀锌种类: GZ=JFE GALVAZINC=JFE的热浸镀锌钢板
 (E) 无铬酸盐化成处理种类: JC
 (F) 镀锌量(正面/背面) (以上为一例)

使用注意事项

- 1) 由于脱脂、清洗有时会发生皮膜溶解、变色等情况。请事先确认与所使用的化学药品是否匹配。
- 2) 在苛刻的条件下弯曲加工、深拉伸时、有时会发生泛白、皮膜剥离的情况。请事先进行确认。
- 3) 钎焊等加工时, 高温加热可能使皮膜受损, 请在常温条件下使用。

咨询电话

JFE钢铁株式会社

总公司电机钢板营业部第1电机室
 北京事务所
 上海事务所
 香港事务所
 广州事务所

电话 (0081)3-3597-3831
 电话 (0086)10-6590-9051
 电话 (0086)21-5396-5610
 电话 (00852)2537-2176
 电话 (0086)20-3891-2467

本资料所记述的内容目的用于提供产品信息, 其中包含部分并非品质保证的内容, 订货时敬请确认。
 另外, 资料内容随时可能更改, 恕不另行通知。