

具有优异的涂漆附着性的无铬酸盐钢板 JP

Chromate-free Coated Steel Sheet with Excellent Paintability

Eco-Frontier系列

JFE 钢铁 株式会社

<http://www.jfe-steel.co.jp/ch/products>

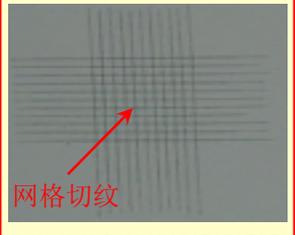
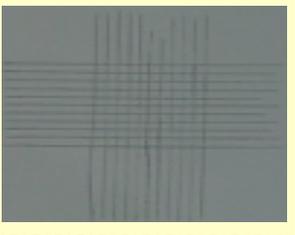


最适于需要高涂漆附着性的材料

特点

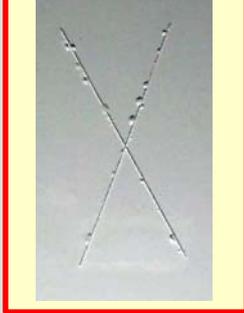
1. 具有和P处理同等的高涂漆附着性
2. 具有和P处理相同的涂漆后耐腐蚀性
3. 不含有铬酸盐 → 预先考虑环境规制的动向

与涂料的附着性（2次附着性）

JP	已往的P处理
	
无剥离	无剥离

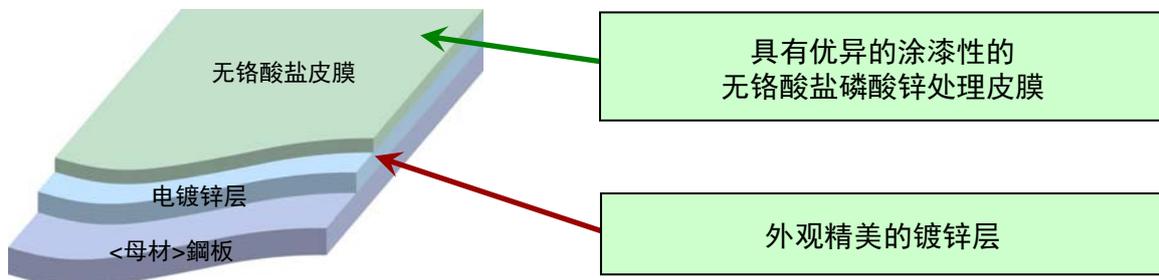
涂漆：大日本涂料(株)公司制Delicon #700
膜厚：25 μm
烘干条件：130°C 30分
涂漆→沸水浸渍(2小时)→网格切纹→剥离胶带

涂漆后的耐腐蚀性（SST 120小时后）

JP	已往的P处理
	

涂漆：
大日本涂料(株)公司制Delicon #240NPS
+大日本涂料(株)公司制Delicon #700
膜厚：30 μm
烘干条件：130°C 30分
划格后SST 实施120小时

皮膜结构

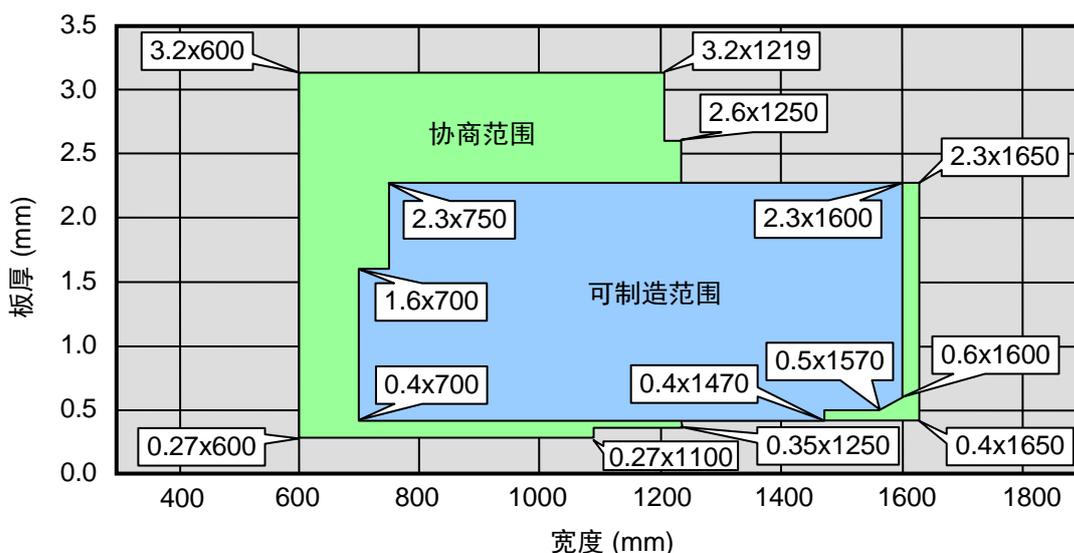


用途

经涂漆广泛用于通用用途

- ① 薄板领域...现金自动提款机、办公设备等
- ② 电机、家用电器领域...配电盘、DVD、音响装置、底盘等

可制造范围



规格名称

SE C C - JP - E16/E16
 JFE - C C - EZ - JP - 20/20
 (A) (B) (C) (D) (E) (F)

- (A) 规格名称：SE=JIS电镀规格、JFE=JFE规格
 (B) 使用原板：C=冷轧钢板、H=热轧钢板
 (C) 材质：C=一般用、D=拉伸用、E=深拉伸用
 (D) 电镀种类：EZ=JFE EXCELZINC=JFE的电镀锌钢板
 (E) 无铬酸盐化成处理种类：JP=高涂漆性化成处理
 (F) 标准电镀量（正面/背面）

使用注意事项

- 1) 在实施强烈的脱脂后、有时会发生耐腐蚀性劣化、涂漆附着性恶化的情况。
请务必事先进行确认。
- 2) 在苛刻的条件下弯曲加工、深拉深时、有时会发生皮膜剥离的情况。
请务必事先进行确认。

咨询电话

JFE钢铁株式会社

总公司电机钢板营业部第1电机室

北京事务所

上海事务所

香港事务所

广州事务所

电话 (0081)3-3597-3831

电话 (0086)10-6590-9051

电话 (0086)21-5396-5610

电话 (00852)2537-2176

电话 (0086)20-3891-2467

本资料所记述的内容目的在于提供产品信息，其中包含部分并非品质保证的内容，订货时敬请确认。
 另外，资料内容随时可能更改，恕不另行通知。